



С.В. Шокот

СПРАВОЧНИК КОНСТРУКТОРА

с примерами и разъяснениями

РАСЧЕТ И КОНСТРУИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ НЕСУЩИХ СИСТЕМ

ЖИЛЫЕ И АДМИНИСТРАТИВНЫЕ ЗДАНИЯ

в сейсмических районах

и районах без вечномерзлых грунтов

ЧАСТЬ 8

ДЕТАЛЬНЫЙ РАСЧЕТ И КОНСТРУИРОВАНИЕ
КОЛОНН И ПИЛОНОВ

ISBN 978-5-6054300-8-7

© С.В. Шокот, 2025

Москва

Издатель С.В. Шокот

2025

УДК 624.012

ББК 38.53

Ш 78

Шокот, Святослав Вячеславович.

Ш 78

Справочник конструктора с примерами и разъяснениями. Расчет и конструирование монолитных железобетонных несущих систем. Жилые и административные здания в сейсмических районах и районах без вечномёрзлых грунтов: [в 13 частях] : справочник / С.В. Шокот – Москва: Издатель С.В. Шокот, 2025. – URL: <https://дом-ждк.рф/Части-справочника/>. – Загл. с титул. экрана. – Текст : электронный.

ISBN 978-5-6054300-0-1

Ч.8.: Детальный расчет и конструирование колонн и пилонов. –2025 – Текст : электронный. (7,77 Мб).

ISBN 978-5-6054300-8-7 (ч.8)

Справочник содержит материалы для проектирования железобетонных монолитных зданий. Справочник систематизирует опыт конструирования и расчетов. Систематизация произведена путем сведения в справочные таблицы и пошаговые инструкции. Справочник написан при использовании нормативных документов России.

Минимальные системные требования для воспроизведения электронного издания:
Процессор с тактовой частотой 1.5ГГц и выше, Windows XP/Vista/7/8/8.1/10/11, 1 ГБ ОЗУ, 500Мб свободного пространства на жестком диске; программа для чтения файлов формата PDF.

Справочное электронное издание

© С.В. Шокот, 2025

Издание публикуется в авторской редакции
Техническая обработка и подготовка материалов С.В. Шокода

Для создания электронного издания использовано:

Microsoft Word 2010, ПО Adobe Acrobat

Дата размещения на сайте: 18.05.2025.

Объем данных: 7,77 Мб.

Издатель С.В. Шокот.

E-mail: 12345slava54321@mail.ru; <https://дом-ждк.рф/>.

Справочник конструктора с примерами и разъяснениями. Расчет и конструирование монолитных железобетонных несущих систем. Жилые и административные здания в сейсмических районах и районах без вечномёрзлых грунтов: [в 13 частях] : справочник / С.В. Шокот – Москва: Издатель С.В. Шокот, 2025. – URL: <https://дом-жбк.рф/Части-справочника/>. – Загл. с титул. экрана. – Текст : электронный.

ISBN 978-5-6054300-0-1

Дата выпуска 1 части: 18.05.2025

Ч.1.: Компоновка конструктивной системы. –2025 – Текст : электронный. (8,44 Мб).

ISBN 978-5-6054300-1-8 (ч.1)

Ч.2.: Построение геометрии расчетной модели и назначение жесткостей элементов. –2025 – Текст : электронный. (18,5 Мб).

ISBN 978-5-6054300-2-5 (ч.2)

Ч.3.: Сбор и приложение нагрузок. R_{cu} и R_{sn} . Учет этапности возведения. –2025 – Текст : электронный. (31,4 Мб).

ISBN 978-5-6054300-3-2 (ч.3)

Ч.4.: Назначение параметров для подбора сечений. –2025 – Текст : электронный. (1,3 Мб).

ISBN 978-5-6054300-4-9 (ч.4)

Ч.5.: Основание здания. Плитный фундамент. Свайный фундамент. –2025 – Текст : электронный. (15,1 Мб).

ISBN 978-5-6054300-5-6 (ч.5)

Ч.6.: Расчеты и проверки конструкций на начальном этапе. –2025 – Текст : электронный. (4,94 Мб).

ISBN 978-5-6054300-6-3 (ч.6)

Ч.7.: Детальный расчет и конструирование плит. –2025 – Текст : электронный. (8,73 Мб).

ISBN 978-5-6054300-7-0 (ч.7)

Ч.8.: Детальный расчет и конструирование колонн и пилонов. –2025 – Текст : электронный. (7,77 Мб).

ISBN 978-5-6054300-8-7 (ч.8)

Ч.9.: Детальный расчет и конструирование стен. –2025 – Текст : электронный. (7,77 Мб).

ISBN 978-5-6054300-9-4 (ч.9)

Ч.10.: Детальный расчет и конструирование фундаментных плит и ростверков. –2025 – Текст : электронный. (7,77 Мб).

ISBN 978-5-6054301-0-0 (ч.10)

Ч.11.: Детальный расчет и конструирование свай. –2025 – Текст : электронный. (7,77 Мб).

ISBN 978-5-6054301-1-7 (ч.11)

Ч.12.: Детальный расчет и конструирование лестницы и лестничные площадки. –2025 – Текст : электронный. (7,77 Мб).

ISBN 978-5-6054301-2-4 (ч.12)

Ч.13.: Расчет конструкций с учетом нелинейности. –2025 – Текст : электронный. (7,77 Мб).

ISBN 978-5-6054301-3-1 (ч.13)

Содержание

	Стр.
Термины и определения	6
1. Расчетные подходы	7
2.1. Конструктивные требования к армированию и защитным слоям	12
2.2. Конструктивные требования к бетону	19
3. Общие положения и возможные ошибки при расчете	20
4. Продольное армирование колонн	21
5. Поперечное армирование колонн	28
6. Максимальное продольное армирования колонн в зависимости от диаметров и методов стыковки продольной арматуры	38
7. Конструктивное армирование колонн	47
8. Жесткие стыки монолитных конструкций	49
9. Шарнирные стыки монолитных конструкций	54
10. Рабочие швы	65
11. Поддерживающие элементы в колоннах	68
Библиография	69
Приложение А. Принципы анкеровки и нахлестки	72
Приложение Б. Сварные соединения	79
Приложение В. Муфтовые соединения и изделия	85
Приложение Г. Площадь арматуры	92
Приложение Д. Минимальная оправка(загиб) арматуры	95

Термины и определения:

Рекомендуемое значение автором (р.з.А.) – не обязательное к выполнению значение. Данное значение получено исходя из массового проектирования аналогичных объектов и обобщения многочисленных требований норм в запас надежности.

Рекомендуемое значение нормами (р.з.Н.) – не обязательное к выполнению значение по нормам.

Минимальное/максимальное значение (формулировки не менее/не более) – обязательное к выполнению значение.

Проверка «вручную» – термин, означающий, что необходимо взять усилия из программного комплекса и проверить сечение сателлитом.

Сателлит – это подпрограмма, которая автоматически проверяет сечение по усилиям, взятым из программы.

Колонна – вертикальный несущий элемент, имеющий габариты сечения с соотношением:

$$b/a < 2,5$$

Пилон – вертикальный несущий элемент, армирующийся по тем же принципам что и колонна, имеющий габариты сечения с соотношением:

$$2,5 \leq b/a \leq 4$$

a – наименьший размер сечения;

b – наибольший размер сечения.

Стена – вертикальный несущий элемент, имеющий габариты сечения с соотношением:

$$4 < b/a$$

От автора:

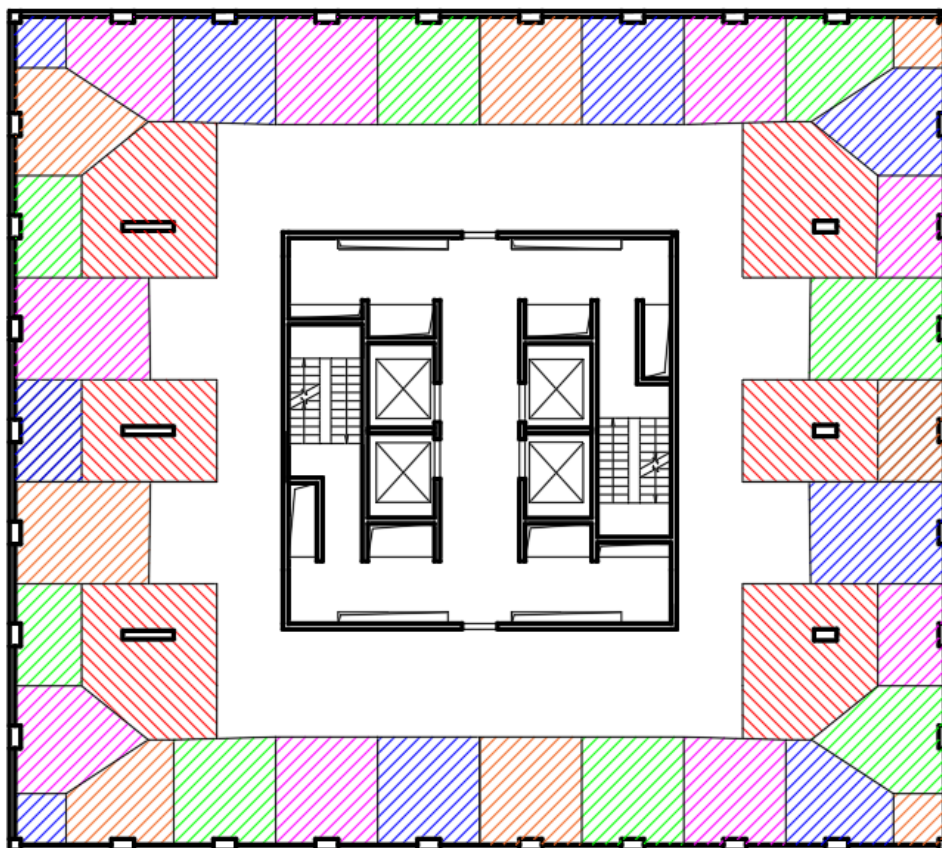
1. В справочнике при написании указаний к армированию колонн требования предъявляются также и к пилонам.
2. Требования к армированию колонн и пилонов более жесткие, чем к стенам. Иногда стена армируется в точности как пилон, потому как постепенно по высоте здания переходит в пилон, а пилон в свою очередь в колонну.

1. Расчетные подходы

Результаты подбора армирования колонны/пилона/стены зависят от следующих параметров:

1) нагрузка (грузовая площадь) и количество этажей

Для колонн рассматриваемого здания грузовая площадь для каждой колонны/пилона отдельно заштрихована на картинке. Понятно, что чем больше грузовая площадь, тем больше будет продольное усилие.



2) расположение вертикальной конструкции (центр, край, угол)

Работа вертикальной конструкции зависит ее места расположения.

В центральной колонне преобладают продольные(сжимающие) усилия в формировании напряженно-деформированного состояния (НДС). Изгибающие моменты есть в двух направлениях.

В крайевых колоннах больший вклад в НДС вносят моменты, чуть меньший – продольные усилия. Момент преобладает в направлении, перпендикулярном краю плиты.

В угловых колоннах больший вклад в НДС вносят моменты, чуть меньший – продольные усилия. Моменты изгибают колонну по двум направлениям.

РСН1(СП 20.13330.2011/2016_1)
Модель N
Единицы измерения - кН

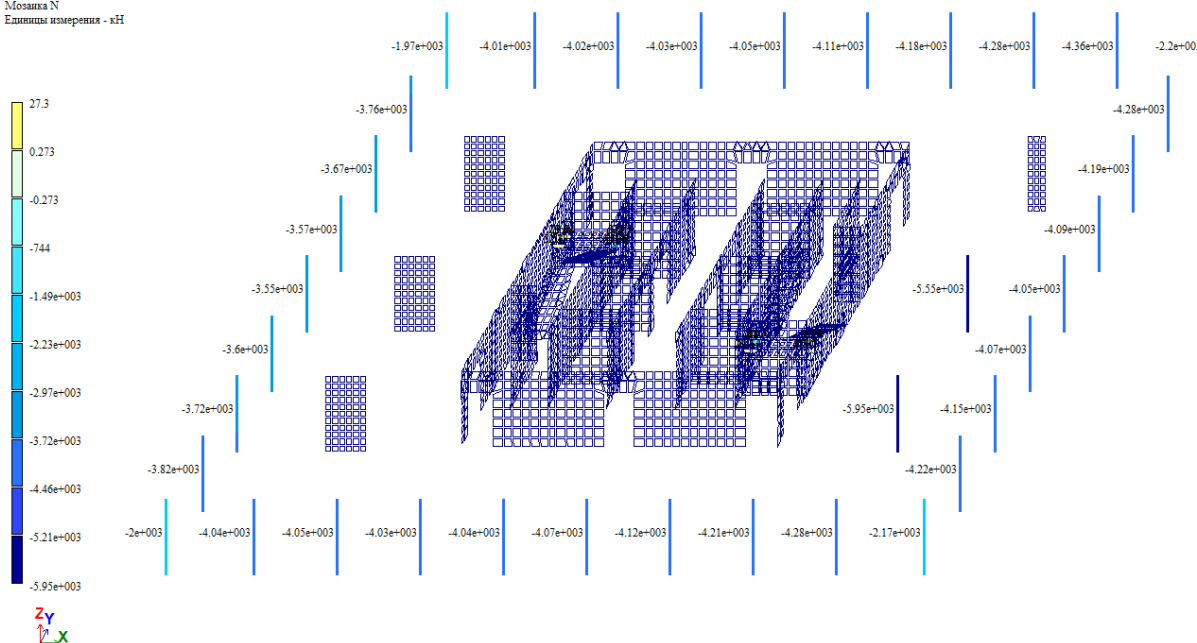


Рисунок. Продольные усилия

РСН1(СП 20.13330.2011/2016_1)
Эпюра M_z
Единицы измерения - кН*м

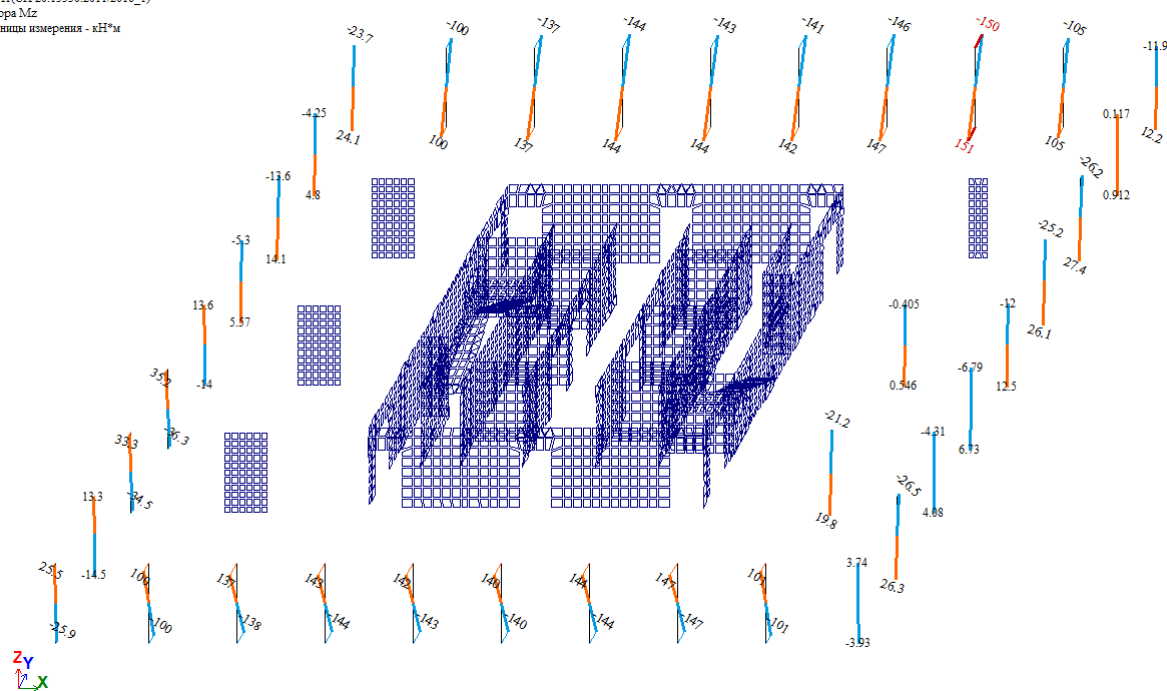


Рисунок. Изгибающие моменты M_z

РСН1(СП.20.13330.2011/2016_1)
Эпюра M_y
Единицы измерения - кН*м

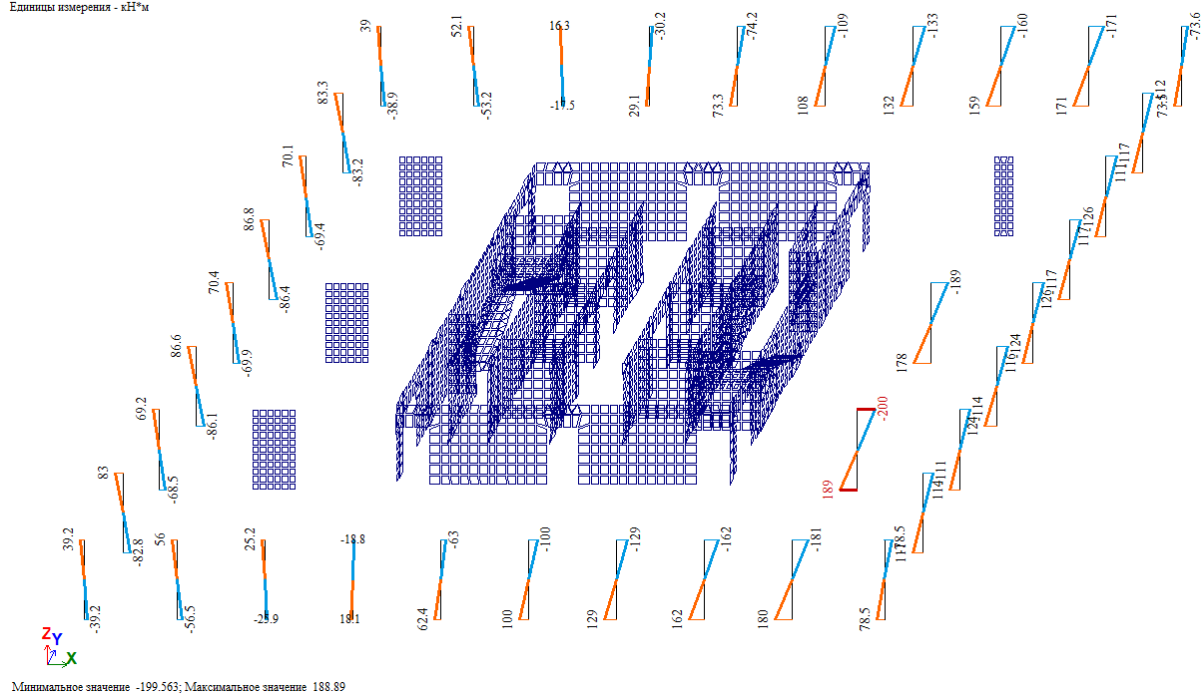
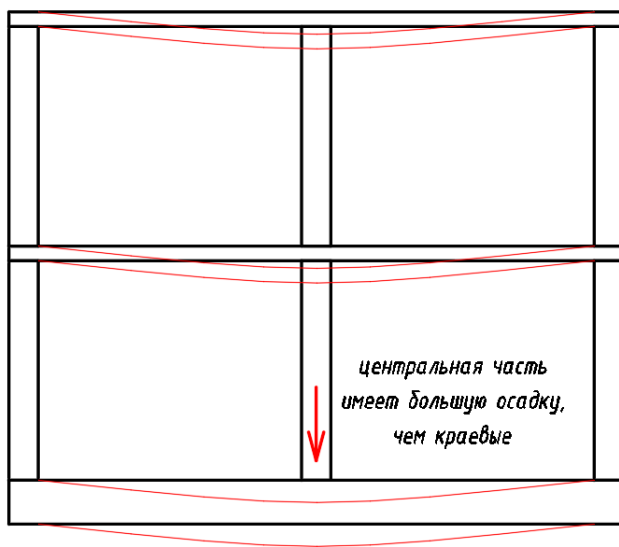


Рисунок. Изгибающие моменты M_y

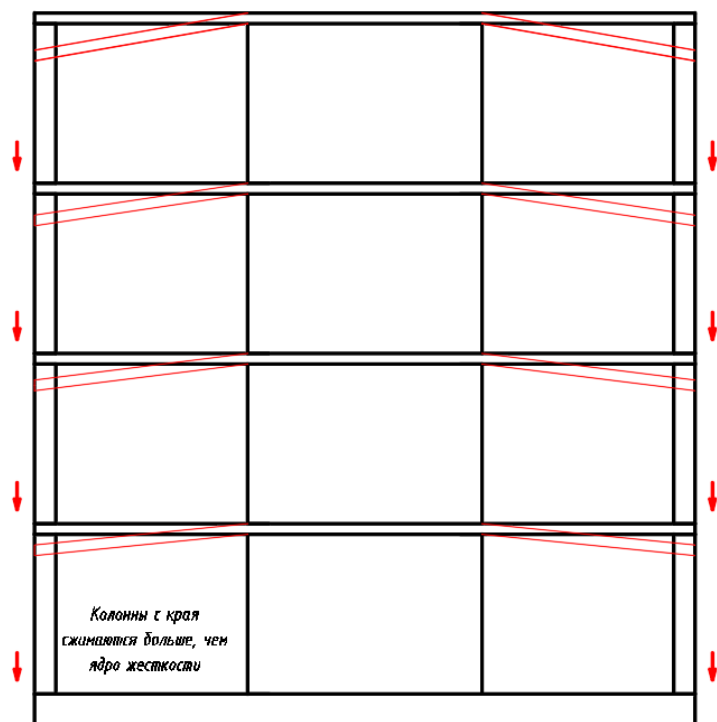
3) разность осадок основания

В зданиях эффект от разности осадок отдельных частей приводит к перераспределению усилий между вертикальными конструкциями. Простыми словами: одни конструкции «проседают» и нагрузка с них переходит на другие.



4) сжимаемость вертикальных конструкций

В основном данный эффект хорошо наблюдается в высотных зданиях. Ядро жесткости сжимается меньше, чем колонны по периметру. Если отбросить фактор возникающих осадок, то деформирование выглядит таким образом как показано на иллюстрации.



Справочная таблица 1. Методики расчета

№ п/п	Описание метода расчета	Рекомендации по применению
1.	«Ручной» расчет <u>по «грузовой площади»</u>. Это первичный расчет. Находят грузовую площадь, нагрузки и умножают на количество этажей. Позволяет первично оценить продольное усилие N и предварительно назначить габариты сечений. Сжимаемость вертикальных конструкций и относительная разность осадок не учитываются. Моменты не определяются и не учитываются.	Такой расчет справедлив для связевых систем, т.е. где узлы соединены шарнирно. Для рамно-связевых и рамных систем (коими являются монолитные здания) такой расчет имеет большую погрешность, связанную с неучетом сжимаемости вертикальных конструкций, относительной разности осадок, а главное изгибающих моментов. Погрешность приводит к занижению расчетных сечений.
2.	Расчет <u>в программе с защемлением (жесткими связями) по основанию, созданной «единомоментно» без учета системы «монтаж»</u>. Это первичный программный расчет, который не учитывает работу основания. В отличие от первого варианта учитываются моменты (хоть и не совсем корректно).	Обычно используется большинством конструкторов на первом этапе. Позволяет более правильно назначить сечения, чем в первом варианте.

№ п/п	Описание метода расчета	Рекомендации по применению
3.	Расчет <u>в программе с учетом работы основания, созданной «единомоментно» без учета системы «монтаж».</u> Не совсем корректно распределяются усилия между вертикальными элементами.	Для зданий с ядром жесткости высотой до 75м допустимо армировать по данной схеме. Для зданий высотой до 100м с отсутствием ярко выраженного ядра жесткости допустимо армировать по данной схеме.
4.	Расчет <u>в программе с учетом работы основания, созданной в системе «монтаж».</u>	Для любых зданий.

2.1. Конструктивные требования к армированию и защитным слоям

Процент армирования (по п.10.3.6 СП 63):

$$\mu_s = \frac{A_s}{bh_0}$$

A_s – площадь сечения продольной растянутой арматуры, а также сжатой, если она требуется по расчету,

b – ширина прямоугольного сечения или ширины ребра таврового (двутаврового) сечения

h_0 – рабочая высота сечения.

Справочная таблица 2. Минимальный и максимальные проценты армирования

Конструкция	Минимальный процент продольного армирования $\mu_{s,min}$	Максимальный процент армирования
Колонны/пилоны/стены	По п 10.3.6. СП 63. (с учетом таблицы 5.2 Пособия к СП 63) 0,10% $\frac{l_0}{i} < 17$ 0,15% $17 < \frac{l_0}{i} \leq 35$ 0,20% $35 < \frac{l_0}{i} < 87$ 0,25% $\frac{l_0}{i} > 87$ l_0 – расчетная длина Для колонн/пилонов/стен: $l_0 = kl$ k – коэффициент расчетной длины по п. 8.1.17 СП63. Для большинства монолитных конструкций $k=0,8$ (несмещаемые заделки с ограниченным поворотом) Для квадратных сечений $i = h/\sqrt{12}$ Для прямоугольных сечений наименьшее из: $i = h/\sqrt{12}$ $i = b/\sqrt{12}$ Для круглых сечений: $i = D/4$ h, b, D – высота, ширина, диаметр сечения	Не более 5% в местах без перехлеста На участках в местах перехлеста арматуры не более 10% (п. 5.2.9., 5.2.11 СП 430.) Не более 3,5% – р.з.А. (при больших значениях возникают проблемы с размещением арматуры и с соблюдением минимальных расстояний между стержнями)

Справочная таблица 3. Требуемое минимальное армирование колонн

Габарит колонны, мм	Расчетная высота l_0 , мм	$i = h/\sqrt{12}$	Гибкость l_0/i	Минимальный процент Армирования $\mu_{s,min}$	Расчетная высота h_0 , см	Требуемая площадь армирования, см ² на 1 пог. м ($b = h$, см) $A_s = \mu_{s,min}bh_0/100$
300	3000	87	35	0,15	25	3,75
350	3000	101	30	0,15	30	4,5
400	3000	115	26	0,15	35	5,25
450	3000	130	23	0,15	40	6
500	3000	144	21	0,15	45	6,75
550	3000	159	19	0,15	50	7,5
600	3000	173	17	0,15	55	8,25
700	3000	202	15	0,1	65	6,5
800	3000	231	13	0,1	75	7,5
900	3000	260	12	0,1	85	8,5



Габарит колонны, мм	Расчетная высота l_0 , мм	$i = h/\sqrt{12}$	Гибкость l_0/i	Минимальный процент Армирования $\mu_{s,min}$	Расчетная высота h_0 , см	Требуемая площадь армирования, см ² на 1 пог. м ($b = h, \text{см}$) $A_s = \mu_{s,min} b h_0 / 100$
1000	3000	289	10	0,1	95	9,5
1100	3000	318	9	0,1	105	10,5
1200	3000	346	9	0,1	115	11,5
1300	3000	375	8	0,1	122	12,2
1400	3000	404	7	0,1	132	13,2
1500	3000	433	7	0,1	142	14,2
1600	3000	462	6	0,1	150	15
1800	3000	520	6	0,1	170	17
2000	3000	577	5	0,1	190	19
300	5000	87	58	0,2	25	5
350	5000	101	49	0,2	30	6
400	5000	115	43	0,2	35	7
450	5000	130	38	0,2	40	8
500	5000	144	35	0,15	45	6,75
550	5000	159	31	0,15	50	7,5
600	5000	173	29	0,15	55	8,25
700	5000	202	25	0,15	65	9,75
800	5000	231	22	0,15	75	11,25
900	5000	260	19	0,15	85	12,75
1000	5000	289	17	0,15	95	14,25
1100	5000	318	16	0,1	105	10,5
1200	5000	346	14	0,1	115	11,5
1300	5000	375	13	0,1	122	12,2
1400	5000	404	12	0,1	132	13,2
1500	5000	433	12	0,1	142	14,2
1600	5000	462	11	0,1	150	15
1800	5000	520	10	0,1	170	17
2000	5000	577	9	0,1	190	19
300	7000	87	81	0,2	25	5
350	7000	101	69	0,2	30	6
400	7000	115	61	0,2	35	7
450	7000	130	54	0,2	40	8
500	7000	144	48	0,2	45	9
550	7000	159	44	0,2	50	10
600	7000	173	40	0,2	55	11
700	7000	202	35	0,15	65	9,75
800	7000	231	30	0,15	75	11,25
900	7000	260	27	0,15	85	12,75
1000	7000	289	24	0,15	95	14,25
1100	7000	318	22	0,15	105	15,75
1200	7000	346	20	0,15	115	17,25
1300	7000	375	19	0,15	122	18,3
1400	7000	404	17	0,15	132	19,8
1500	7000	433	16	0,1	142	14,2
1600	7000	462	15	0,1	150	15
1800	7000	520	13	0,1	170	17
2000	7000	577	12	0,1	190	19
300	10000	87	115	0,25	25	6,25
350	10000	101	99	0,25	30	7,5
400	10000	115	87	0,2	35	7
450	10000	130	77	0,2	40	8
500	10000	144	69	0,2	45	9
550	10000	159	63	0,2	50	10
600	10000	173	58	0,2	55	11
700	10000	202	49	0,2	65	13
800	10000	231	43	0,2	75	15
900	10000	260	38	0,2	85	17
1000	10000	289	35	0,15	95	14,25
1100	10000	318	31	0,15	105	15,75
1200	10000	346	29	0,15	115	17,25
1300	10000	375	27	0,15	122	18,3

Габарит колонны, мм	Расчетная высота l_0 , мм	$i = h/\sqrt{12}$	Гибкость l_0/i	Минимальный процент Армирования $\mu_{s,min}$	Расчетная высота h_0 , см	Требуемая площадь армирования, см ² на 1 пог. м ($b = h, \text{см}$) $A_s = \mu_{s,min} b h_0 / 100$
1400	10000	404	25	0,15	132	19,8
1500	10000	433	23	0,15	142	21,3
1600	10000	462	22	0,15	150	22,5
1800	10000	520	19	0,15	170	25,5
2000	10000	577	17	0,15	190	28,5

Справочная таблица 4. Шаг арматуры

№ п/п	Конструкция	Минимальный	Максимальный	Классический шаг
1	Колонны/пилоны	Продольная: Не менее 50мм в свету (п. 10.3.4 СП 63) Для всей продольной: Между соседними стыками внахлестку в свету не менее $2d$ и не менее 30 мм (п.10.3.30 СП 63) Между соседними стыками на муфтах в свету между муфтами не менее $2d$ и не менее 30 мм (п.10.3.30 СП 63). Поперечная: Не менее 50 мм в свету, (как для арматуры расположенной более чем в два ряда по п. 10.3.5 СП 63)	Продольная: Не более 400мм (п. 10.3.8 СП 63) Поперечная из условия недопущения выпучивания продольной арматуры: По вертикали при проценте продольного армирования у одной грани $\mu_s < 1,5\%$: – в зоне вне стыков не более 15d и не более 500мм. (п. 10.3.14 СП 63) – в зоне стыков на нахлестке не более 10d (п. 7.9 СП 430) и не более 300мм (р.з.А). d – диаметр продольной вертикальной арматуры По вертикали при проценте продольного армирования у одной грани $\mu_s \geq 1,5\%$: – в зоне вне стыков не более 10d и не более 300мм. (п. 10.3.14 СП 63). – в зоне стыков на нахлестке не более 10d (п. 7.9 СП 430) и не более 300мм (р.з.А). d – диаметр продольной вертикальной арматуры По горизонтали при ширине грани до 400мм и при количестве стержней продольной арматуры до <u>4</u>: минимум 1 замкнутый хомут (п. 10.3.15 СП 63) По горизонтали при ширине грани до 400мм и при количестве стержней продольной арматуры более <u>4</u>: охват хомутом минимум через один стержень (п. 10.3.15 СП 63). По горизонтали при ширине грани более 400мм и при количестве стержней продольной арматуры более <u>4</u>: охват хомутом минимум через один стержень (п. 10.3.15 СП 63). Поперечная из условия работы на поперечную силу: По вертикали не более $h_0/2$ и не более 300мм (п. 10.3.13).	Для диаметров продольной арматуры до 25мм: Не менее 100мм Для диаметров продольной арматуры до 28мм: Не менее 125мм Для диаметров продольной арматуры до 36мм: Не менее 150мм Для любых диаметров Не менее 200мм 100мм 150мм 200мм 300мм

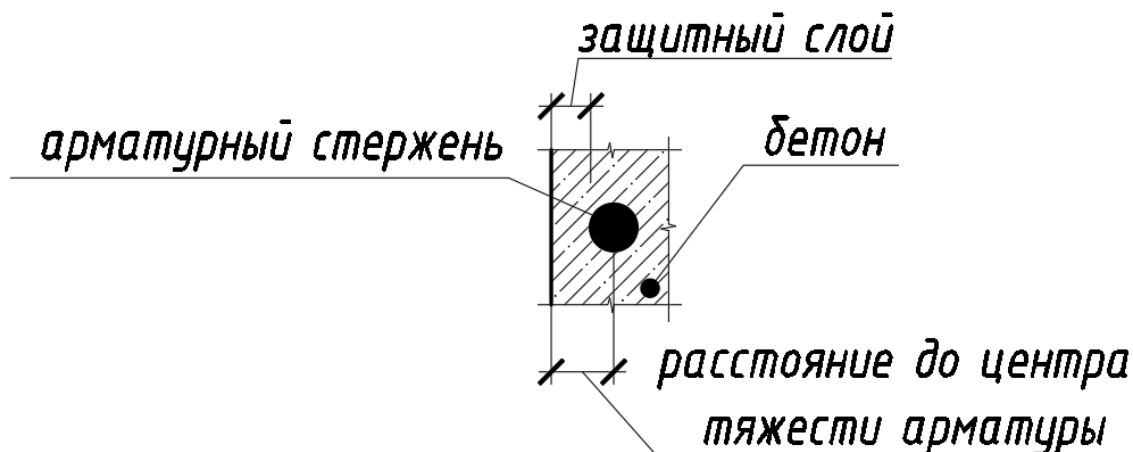
Справочная таблица 5. Минимальные диаметры арматуры

№ п/п	Конструкция	Минимально возможные диаметры для КС-2 (нормальный уровень ответственности)	Минимально возможные диаметры для КС-3 (повышенный уровень ответственности)
1	Колонны/пилоны	Продольная: не менее 12 мм (п. 7.8. СП 430) не менее 16 мм (п 5.17 пособие к СП 63)	Продольная: Не менее 20 мм (п.8.2.3.4 СП 267)
		Поперечная: хомуты и шпильки –не менее 0,25d вертикальной и не менее 6 мм (п. 10.3.12 СП63)	Поперечная: хомуты и шпильки –не менее 0,25d вертикальной и не менее 6 мм (п. 10.3.12 СП63)

Защитные слои

Учитываются следующие факторы при назначении защитных слоев и ширины раскрытия трещин:

- расположение и назначении конструкции;
- агрессивность среды.
- требования огнестойкости (только для защитных слоев).



Справочная таблица 6. Минимальные защитные слои в неагрессивных средах (Таблица 10.1. СП 63)

Условия эксплуатации конструкций зданий в <u>неагрессивных средах</u>	Толщина защитного слоя бетона для арматуры <u>установленной по расчету</u> , мм, не менее	Толщина защитного слоя бетона для арматуры <u>установленной конструктивно без расчета</u> , мм, не менее	Толщина защитного слоя бетона для всех случаев, мм, не менее
В закрытых помещениях при нормальной и пониженной влажности	20	20-5=15	Не менее d арматуры
В закрытых помещениях при повышенной влажности (при отсутствии дополнительных защитных мероприятий)	25	25-5=20	
На открытом воздухе (при отсутствии дополнительных защитных мероприятий)	30	30-5=25	
В грунте (при отсутствии дополнительных защитных мероприятий), в монолитных фундаментах при наличии бетонной подготовки	40	40-5=35	
В монолитных фундаментах при отсутствии бетонной подготовки (только для нижней рабочей арматуры)	70	70-5=65	

Два фактора которые часто игнорируют проектировщики (хотя в нормах это есть!):

1) П4.1 СП 28. Требования по первичной и вторичной защите строительных конструкций указаны для конструкций со сроком эксплуатации 50 лет. Для бетонных и железобетонных конструкций со сроком эксплуатации 100 лет и конструкций зданий и сооружений класса КС-3, с повышенным уровнем ответственности по ГОСТ 27751, оценка степени агрессивности повышается на один уровень. Указанные требования назначаются как для вновь возводимых, так и для реконструируемых зданий и сооружений. Если оценка степени агрессивности среды не может быть увеличена (например, для сильноагрессивной среды), защита от коррозии выполняется по специальному проекту.

Иными словами: для КС-3 неагрессивная среда становится слабоагрессивной, слабоагрессивная – среднеагрессивной и т.д. Разработчики норм обещали убрать данное требование в 2025 году. В расчетных примерах справочника данное требование игнорируется.

2) П9.2.3. СП28. Конструкции зданий и сооружений в целом, элементы и узлы соединения конструкций должны быть доступными для осмотров и возобновления защитных покрытий. При отсутствии возможности обеспечения этих требований конструкции должны быть защищены от коррозии на весь период эксплуатации.

При отсутствии постоянного наблюдения за состоянием конструкций в процессе эксплуатации необходимо предусматривать защиту их от коррозии покрытиями, рекомендуемыми для конструкций, эксплуатируемых в условиях с агрессивным воздействием среды на один уровень выше.

Иными словами: для фундаментов, внешней стороны стен подвала, верхней части покрытия неагрессивная среда становится слабоагрессивной, слабоагрессивная – среднеагрессивной и т.д.

Справочная таблица 7. Таблица Ж.3 СП 28. – Требования к железобетонным конструкциям при воздействии газовых и твердых агрессивных сред

Группа арматуры	Класс арматуры	Минимальное значение толщины защитного слоя бетона, мм		
		слабоагрессивной	среднеагрессивной	сильноагрессивной
Конструкции без предварительного напряжения				
I	A240, A400, A500, A600, Bp500, B500	20+5=25	20+5=25	25+5=30
Значение толщины защитного слоя для монолитных конструкций увеличены на +5 мм, поскольку базовые значения даны для сборных конструкций.				

Справочная таблица 8. Таблица Ж.4 СП 28. – Требования к железобетонным конструкциям при воздействии агрессивных жидких сред.

Группа арматурной стали	Класс арматуры	Минимальное значение толщины защитного слоя бетона, мм		
		слабоагрессивной	среднеагрессивной	сильноагрессивной
Конструкции без предварительного напряжения				
I	A240, A400, A500, A600, Bp500, B500	20+5=25	20+5=25	25+5=30

Значение толщины защитного слоя для монолитных конструкций увеличены на +5 мм, поскольку базовые значения даны для сборных конструкций.

При возможной фильтрации через трещины (ширина раскрытия трещин более 0,3(непродолжительное) и 0,2(продолжительное) жидкие среды оцениваются как средне- и сильноагрессивные по отношению к стальной арматуре. Защита от коррозии железобетонных конструкций осуществляется исключением фильтрации совместным применением методов первичной и вторичной защиты.

Справочная таблица 9. Требования к колоннам. Фрагмент таблицы 14.1 СП 468.

Примечание: данное требование относится к статически определимым конструкциям(монолитные конструкции не являются такими), поэтому данные требования могут быть уменьшены. В любом случае требуется выполнить дополнительный расчет.

Вид бетона	Вид огневого воздействия	Ширина <i>b</i> колонны и расстояние до оси арматуры <i>a</i>	Минимальное значение параметра, мм, колонны при пределе огнестойкости R, мин					
			R30	R60	R90	R120	R150	R180
Тяжелый	С четырех сторон	<i>b</i>	150	200	240	300	400	450
		<i>a</i>	10	25	35	40	50	50

2.2. Конструктивные требования к бетону

98% несущих конструкций зданий проектируется из тяжелого бетона. При густом армировании применяют мелкозернистый бетон. Остальные бетоны используются крайне редко, поэтому в настоящем справочнике не рассматриваются.

Требования о необходимости применения мелкозернистого бетона должны быть прописаны в проекте.

Справочная таблица 10. Минимально возможные значения В, F, W

Конструкция	Минимально возможные значения для КС-2 (нормальный уровень ответственности)			Минимально возможные значения для КС-3 (повышенный уровень ответственности)		
	В	F	W	В	F	W
Колонны/ пилоны	B25 (п. 5.2.8 СП 430.)	р.з.А. F150 (Табл. Ж.2. СП 28, табл. 10 СнИП 2.03.01-84)	р.з.А W6	П. 8.2.2.3. СП 267. B35 — для зданий высотой от 75 до 150 м (включительно); B45 — для зданий высотой от 150 до 200 м (включительно); B60 — для зданий высотой от 200 до 250 м (включительно); B80 — для зданий высотой более 250 м.	р.з.А. F200 (Табл. Ж.2. СП 28, табл. 10 СнИП 2.03.01-84)	р.з.А W8
Колонны/ пилоны в составе стен	Для внешних подземных стен B30 (п. 9.4.8 СП 250) — как первичная* защита от воздействия грунтовых вод	Для надземных стен р.з.А. F150 (Табл. Ж.2. СП 28, табл. 10 СнИП 2.03.01-84) Для внешних подземных стен F200 (п. 9.4.8 СП 250) — как первичная* защита от воздействия грунтовых вод	Для надземных стен р.з.А W6 Для внешних подземных стен W8 (п. 9.4.8 СП 250) — как первичная* защита от воздействия грунтовых вод		р.з.А. F200 (Табл. Ж.2. СП 28, табл. 10 СнИП 2.03.01-84)	р.з.А W8

3. Общие положения и возможные ошибки при расчете

На первой итерации производится подбор арматуры в линейной постановке по изополям.

Следует понимать следующее:

1. Полученные изополя требуемого армирования не являются абсолютно точными.

Это связано с:

- различной работой КЭ различных программных комплексов при определении усилий, т.е. усилия могут иметь различия в пределах 5–20%;
- различными алгоритмами подбора армирования. Даже при одинаковых усилиях подбор арматуры будет отличаться, в особенности по условиям трещиностойкости. Абсолютно правильного подхода на данный момент нет, нормы РФ не дописаны и недоформулированы.
- различными методиками моделирования. Подходы к моделированию у различных инженеров могут отличаться, особенно касается моделирования сложных сопряжений. Разный подход рождает разное армирование.

2. Фактическая работа конструкций имеет некоторые отличия от расчета.

Это связано с:

- порядком выполнения работ и загрузки по монтажу, которые невозможно учесть в расчете;
- невозможность в полной мере учесть ползучесть, усадку, температуру бетона, которые постоянно меняются во времени;
- осадки здания не являются точными, отличия расчета от факта могут иметь до 50%.

Итого: любой результат, который расчетчик-конструктор считает точным, может быть подвергнут сомнению и критике ввиду выше названных факторов. Для снижения риска необходимо иметь определенный запас в армировании, особенно это касается сложных нестандартных мест.

4. Продольное армирование колонн.

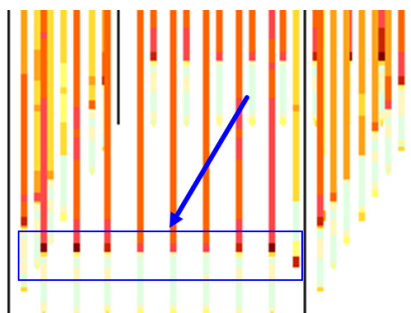
Расстановка арматуры

Рассмотрим основные рекомендации, позволяющие наиболее рационально расставить продольное армирование на примере здания.

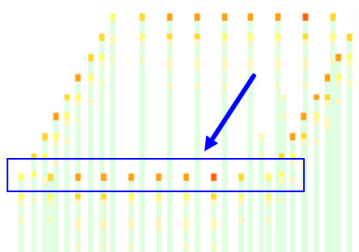
1. Сечение колонн должно изменяться так, чтобы армирование не имело резких скачков, а плавно изменялось по высоте. Подробнее как подбиралось армирование см. часть №6.

Места где это сделать не представляется возможным из конструктивных соображений:

– зона подвала, где усилие воспринимается и стенами и колоннами, и при переходе на первый этаж, где уже нет стен происходит всплеск армирования в колоннах.



– зона покрытия, где происходит всплеск армирования из-за малой продольной силы и большого момента.



2. Программа подбирает армирование в конечном элементе БЕЗ учета анкеровки арматуры. Анкерование арматуры обеспечивается путем продления стержня за пределы требуемой зоны армирования.

3. Всегда должен соблюдаться принцип: чем выше этаж, тем армирования меньше.

Т.е. если начали армировать с 28 диаметра, то на последующих этажах не должен получиться диаметр больше. Всегда должно идти в сторону уменьшения.

В зоне подвала армирование колонн первого этажа конструктивно продляется до фундамента даже если оно там не требуется по расчету.

В зоне покрытия ставятся локально дополнительное усиление в верхнем узле.

4. Если на этаже(на одной высотной отметке) получилось разное армирование колонн с одинаковыми габаритами, то армирование принимается по наибольшей колонне по принципу:

«армируем по наиболее нагруженной колонне все, в которых армирование отличается не более чем на 30%».

5. Если рабочая документация выпускается раньше, чем завершено проектирование и полностью уточнена расчетная схема, то пользуются принципом «на диаметр больше». Т.е. например, по расчету получилась арматура диаметром 25, а в конструкцию ставим 28. Любое усиление при дефиците армирования, как правило, идет по стоимости не менее стоимости самой конструкции с дефицитом. Поэтому перезаложить 10–15% не будет лишним.

6. **Симметричное и несимметричное армирование.** Армировать вертикальные элементы всегда стараются симметрично. Это связано с тем, что этот вариант более быстрый с точки зрения проектирования, а также при строительстве не будет возможности ошибиться.

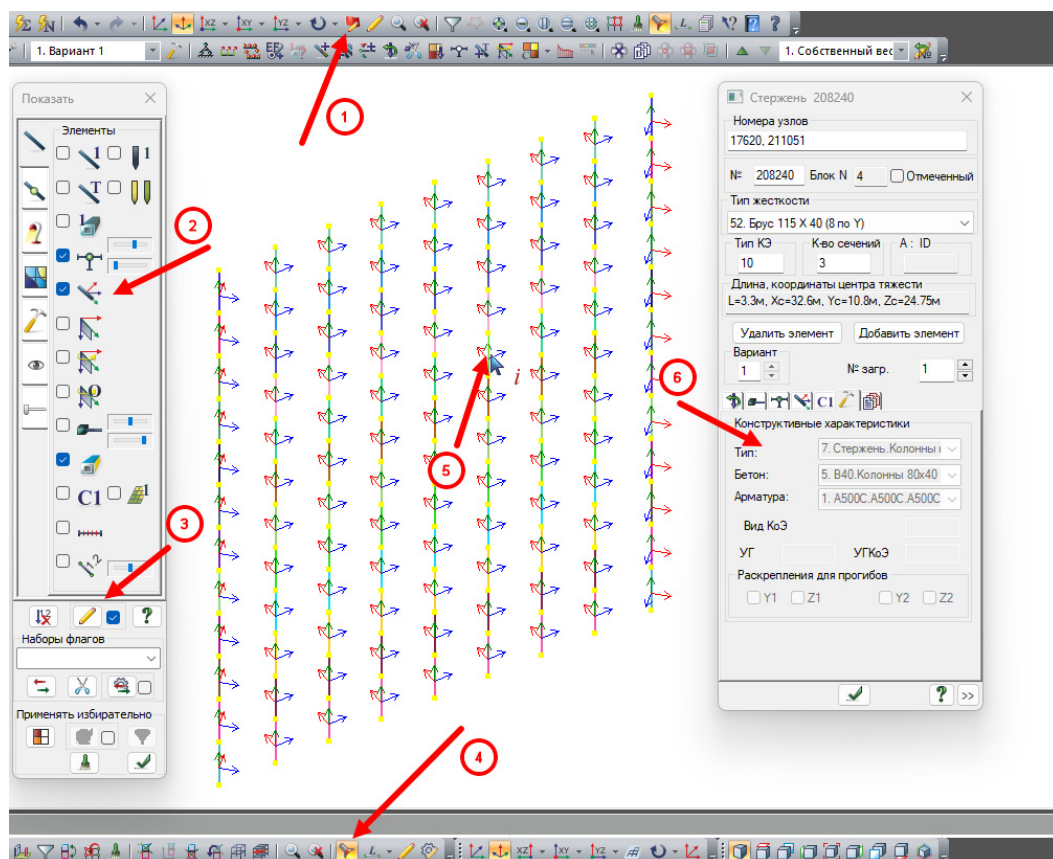
Несимметричное армирование иногда встречается в месте сопряжения крайних и угловых вертикальных конструкций с покрытием, где ставятся дополнительные стержни усиления по классическому рамному узлу (см. часть по перекрытиям).

В ЛИРА-САПР в зависимости от заданных исходных параметров будет подбираться симметричное или несимметричное армирование. Кроме того программа будет расставлять подобранное армирование по различным алгоритмам в зависимости от расставленных «галочек». Подробнее см. часть №4 Справочника.

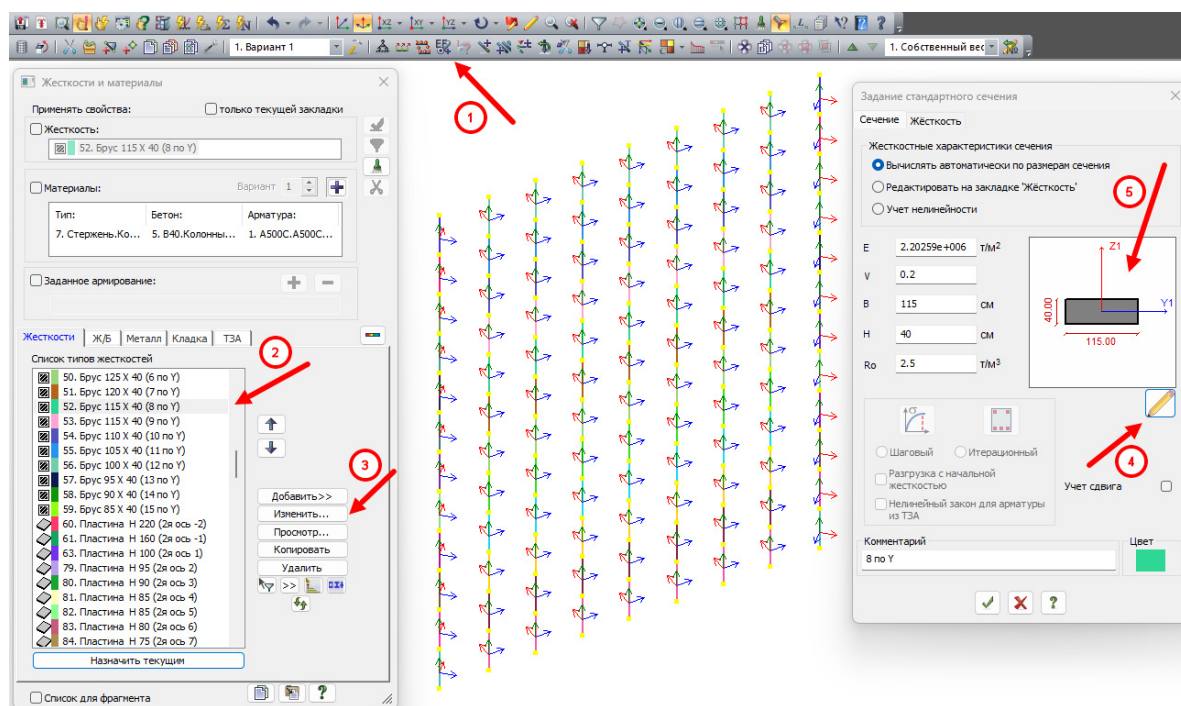
Название	Колонны надземные		
Вид расчета	Стержень		
Армирование	Симметричное		
Система	Статически неопределима		
☐ Учитывать конструктивные требования ☐ Выделять угловые арматурные стержни ☐ Располагать боковую арматуру в полке ☒ Учитывать совместное действие усилий ☐ Учитывать многоконтурность ☐ Учитывать поправки к п.3.52 Пособия к СП 52-101-2003 ☐ Учитывать огнестойкость ☐ Нормативные характеристики материалов для особого/аварийного сочетания ☐ Учитывать пластичность ☐ Использовать модифицированный алгоритм ☐ Трехосная работа бетона на сжатие			
Точность расчета, %			
Предварит.	20	Основного	1
% MAX	Коеф. запаса несущей способности		
5	MIN	0.9	MAX 1.5
Расстояние к ц.т. арматуры, см			
a1	6	a2	6
a3	6		
☒ Расчет по предельным состояниям II группы			
Трещины продолжительные, мм		0.3	
Трещины непродолжительные, мм		0.4	
Шаг арматурных стержней, мм		☐	
Диаметр арматурных стержней		28	
Длина элемента, Расчетные длины			
Длина элемента	3.1	м	
☐ Расчетная длина	LY	0.8	
☒ Кэффициент	LZ	0.8	
При $L_y=L_z=0$ игнорируется $N<0$.			

Для начала расстановки армирования в сечении сначала разбираемся как ориентированы оси и сечение.

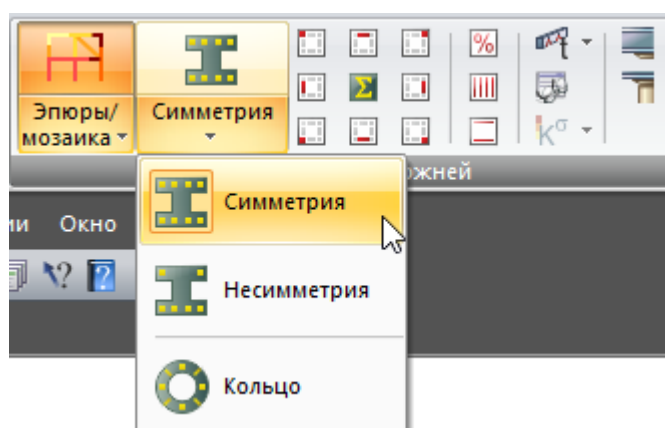
Просмотр местных осей и информации о сечении(тип жесткости и конструктивные характеристики).



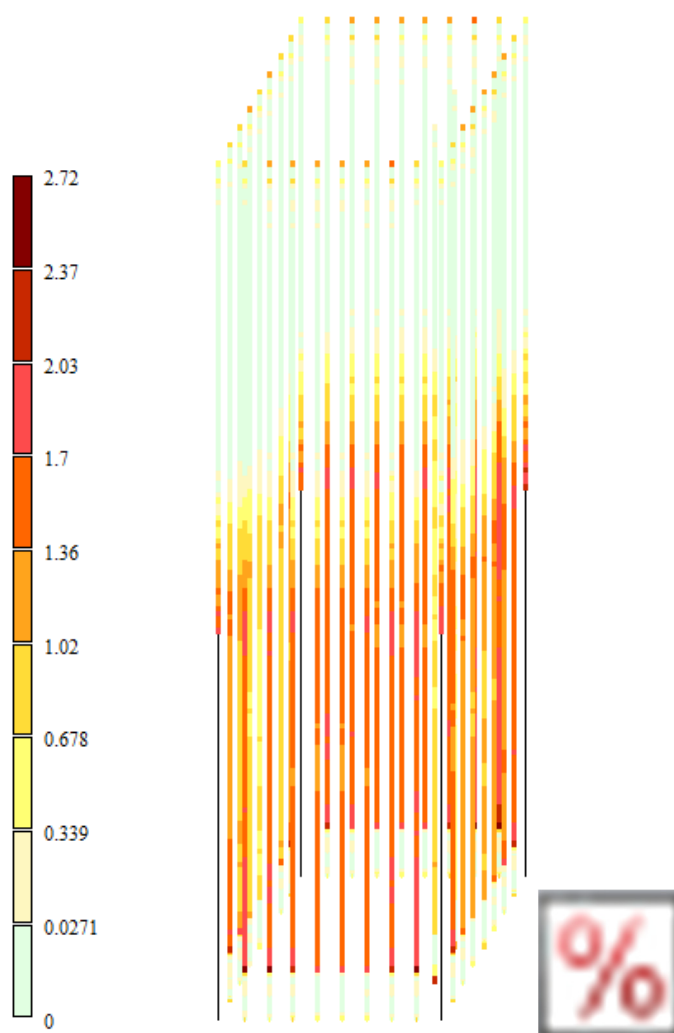
Просмотр ориентации сечения относительно местных осей



В результатах расчета  **Результаты расчета** выбираем ту вкладку или «симметрия» или «несимметрия» в зависимости от того что задали ранее в исходных параметрах.

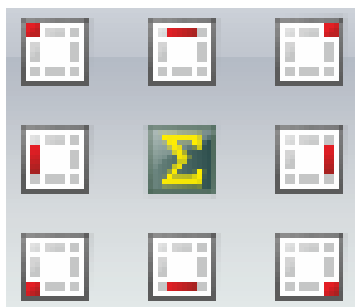


Просматриваем процент армирования. Колонны проверяют обычно на первой итерации по проценту армирования. Колонны с процентом армирования более 5% подлежат перепроектированию. В идеальном варианте процент армирования должен быть 1–3%.



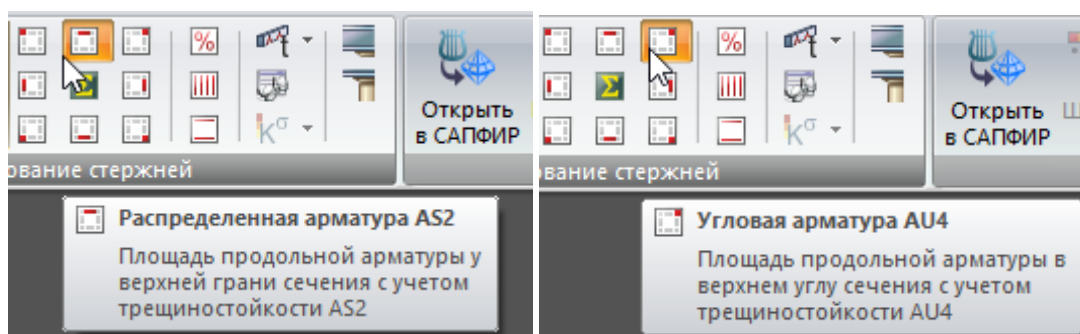
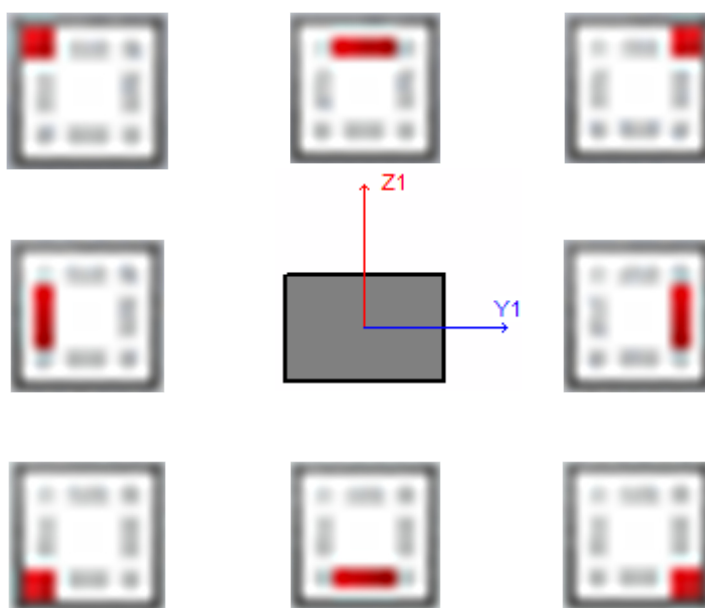
Требуемый процент армирования.

Далее просмотр ведется через арматурный «навигатор».



При нажатии на определенную клавишу будет показываться требуемое армирование у определенной грани/угла.

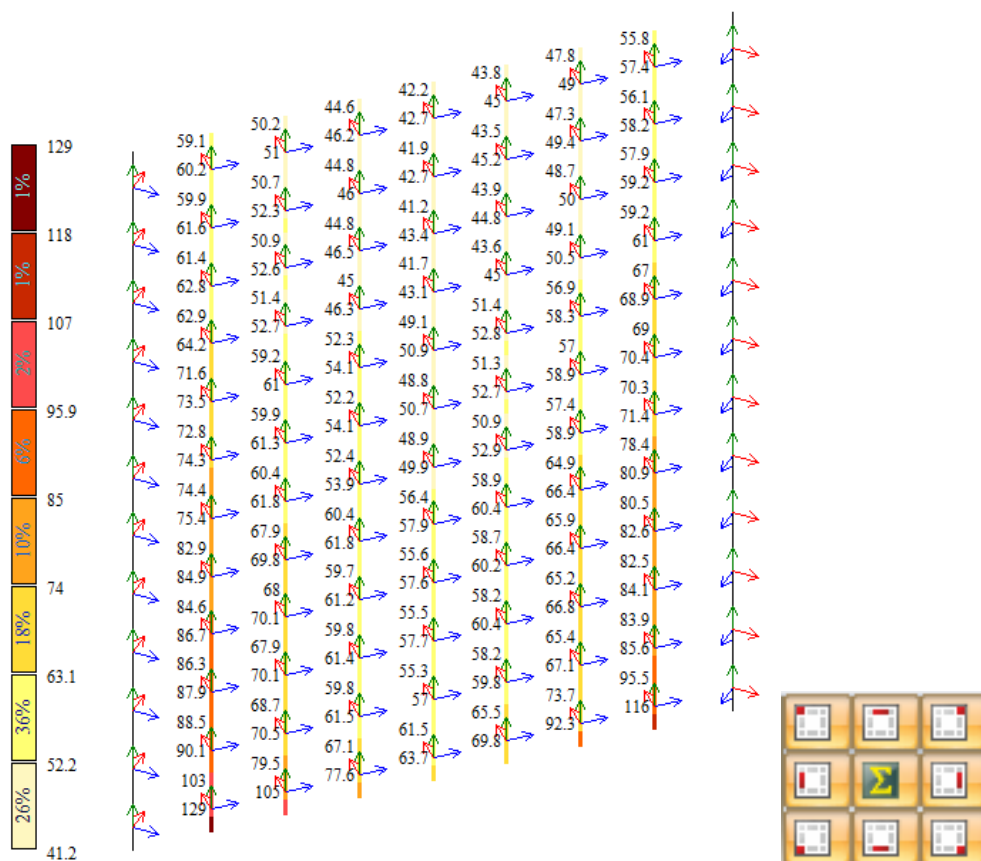
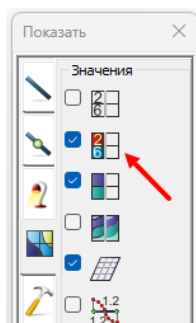
Каждый угол/грань соответствует сечению по ориентации сечения по местным осям.



Значок суммы «Σ» при его нажатии позволяет суммировать армирование.



Просмотр численных значений:



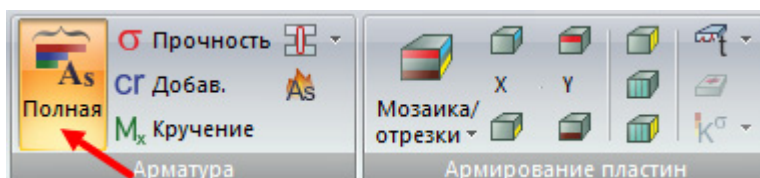
Требуемое полное армирование (на все грани сечения), см².

Допущения раскладки арматуры

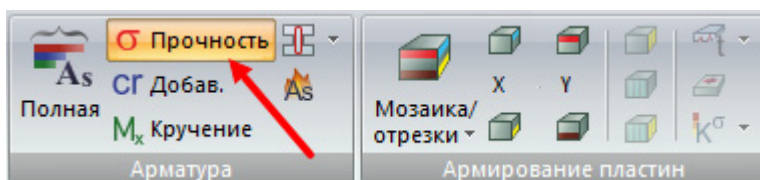
В стержневых КЭ, в отличие от пластинчатых КЭ, при подборе «всплесков» армирования не возникает. Т.е. то что подобрала программа, осреднить нельзя. Попытаться уменьшить армирование можно только в рамках нелинейного расчета или применив другой метод моделирования/сопряжения элементов.

Также необходимо отметить, что арматура подбирается по двум критериям прочность и трещиностойкость.

Полная арматура (с учетом трещиностойкости) обычно отображается сразу после расчета.



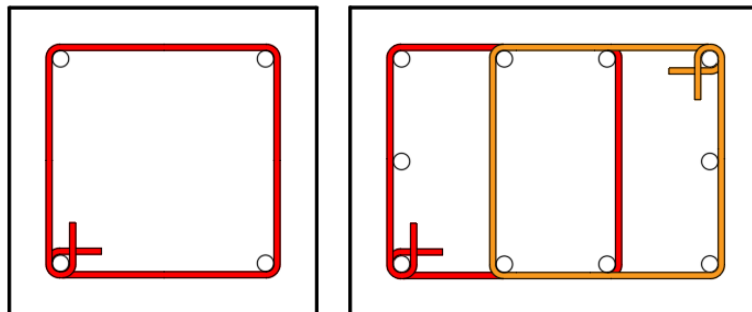
Переход в просмотр арматуры только по прочности:



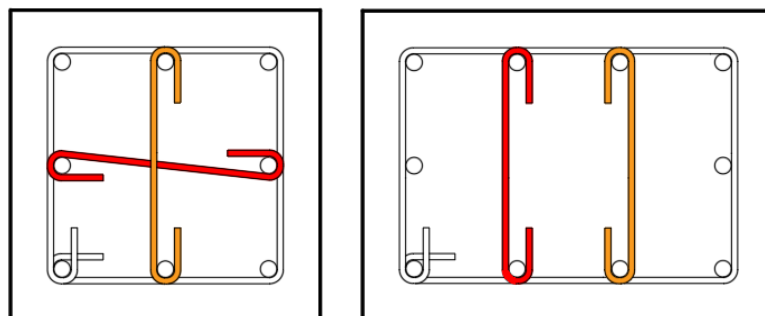
5. Поперечное армирование колонн

Поперечное армирование прямоугольных колонн бывает следующих видов:

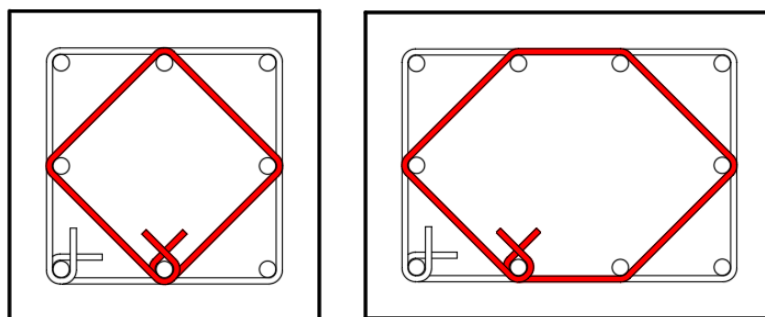
1. **Хомут прямоугольный без поворота.** Самый стандартный хомут. Используется на большинстве вертикальных конструкций.



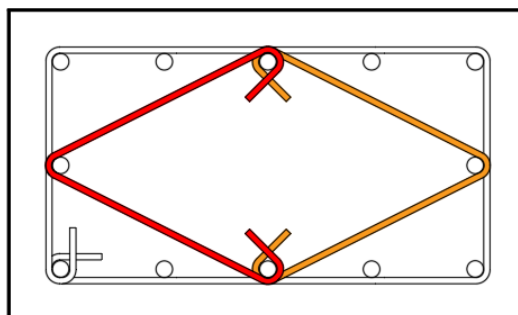
2. **Шпилька.**



3. **Хомут прямоугольный/многоугольный с наклоном на углах.** Обычно применяется на сечениях размером более 500мм.



4. **Гнутая шпилька/половина хомута.**



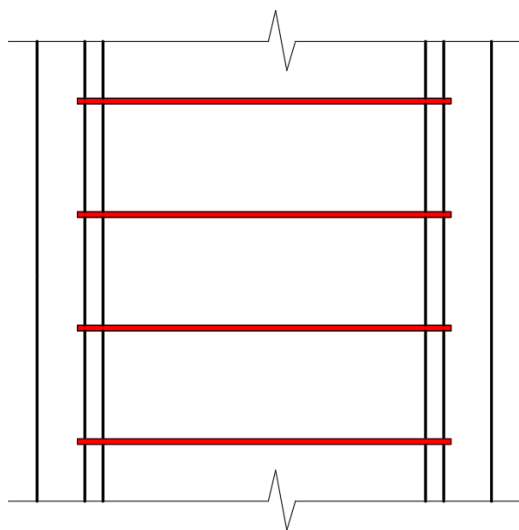
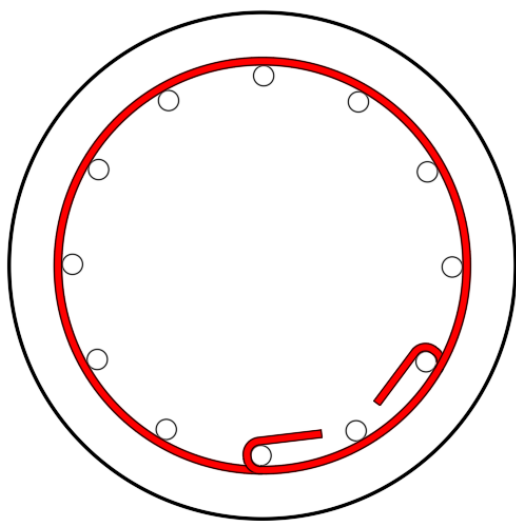
Частые вопросы:

1. Что лучше: замкнутый хомут или шпилька?

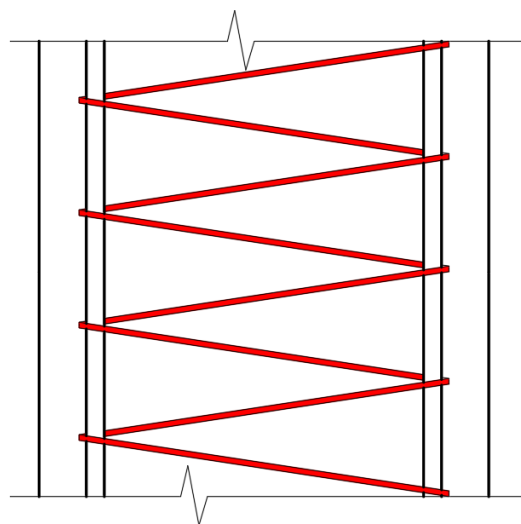
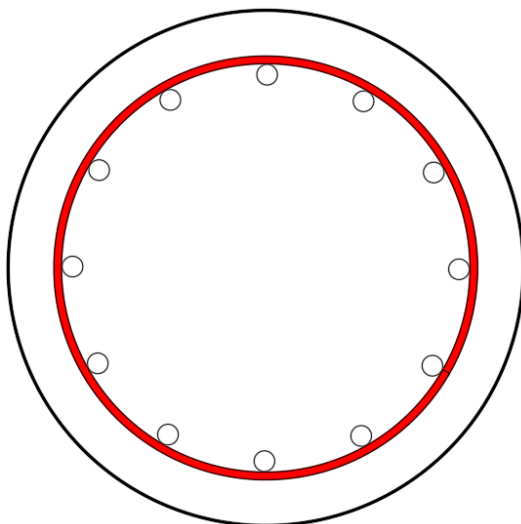
Ответ: В соответствии с п. 10.3.16 СП 63.13330.2018 «В элементах, на которые действуют крутящие моменты, поперечная арматура (хомуты) должна образовывать замкнутый контур». В монолитных конструкциях **всегда имеется кручение**, поэтому **хомуты предпочтительней**. Однако с помощью гнутых шпилек можно также образовать замкнутый хомут.

Поперечное армирование круглых колонн бывает следующих видов:

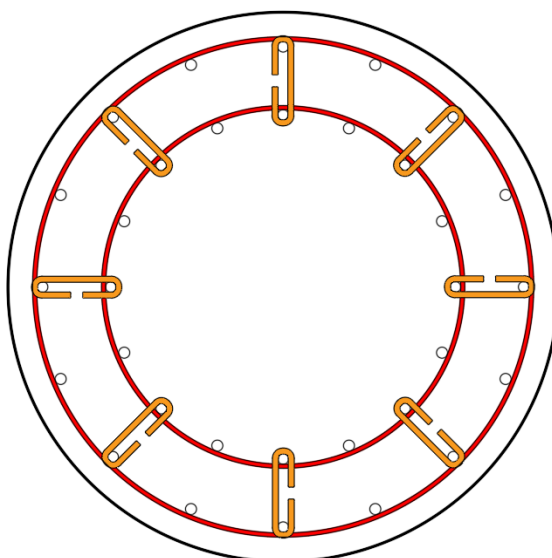
1. Отдельный хомут.



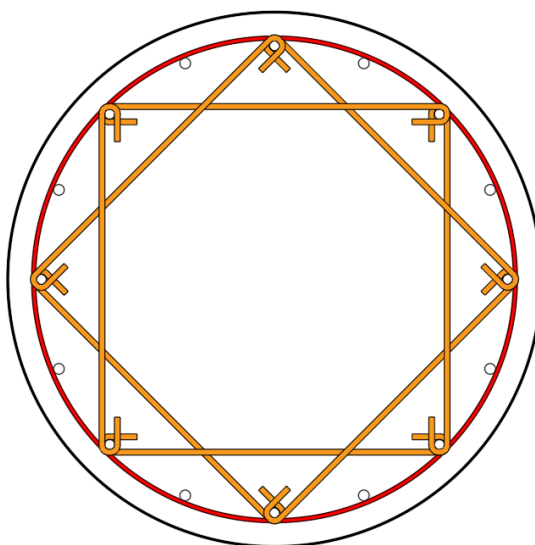
2. Спираль.



3. Шпильки в сочетании с хомутами/спиралями при двурядном армировании обычно при сечениях более 1,5м. Значение 1,5м не нормировано.



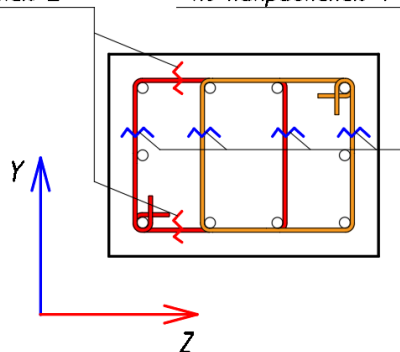
4. Шпильки в сочетании с хомутами/спиралями при однорядном армировании (обычно при сечениях более 1,5м. Значение 1,5м не нормировано.



Работа на срез. Определение количество срезов хомутов.

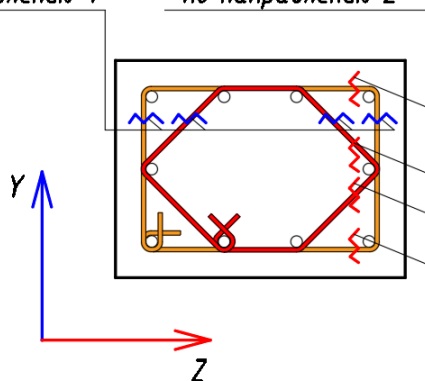
2 среза учитывается
по направлению Z

4 среза учитывается
по направлению Y



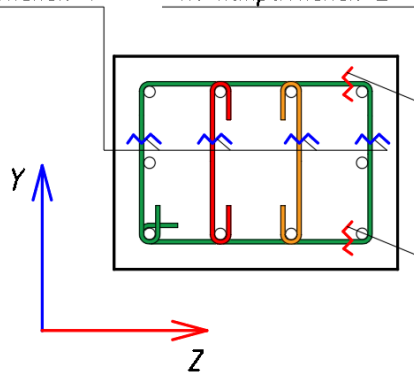
4 среза учитывается
по направлению Y

4 среза учитывается
по направлению Z



4 среза учитывается
по направлению Y

2 среза учитывается
по направлению Z



Частые вопросы:

1. Если при конструировании используются шпильки классом и А240 и А500С, а в подборщике в программе стоит только один класс, то как выполнить перерасчет?

Ответ:

В перечете на А240:

$$A_{sw,A240} = A_{sw,A240,факт} + \frac{A_{sw,A500,факт} R_{sw,A500}}{R_{sw,A240}}$$

В перечете на А500:

$$A_{sw,A500} = A_{sw,A500,факт} + \frac{A_{sw,A240,факт} R_{sw,A500}}{R_{sw,A500}}$$

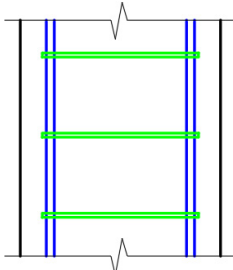
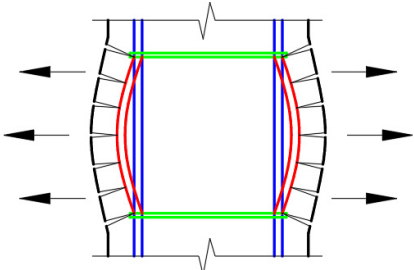
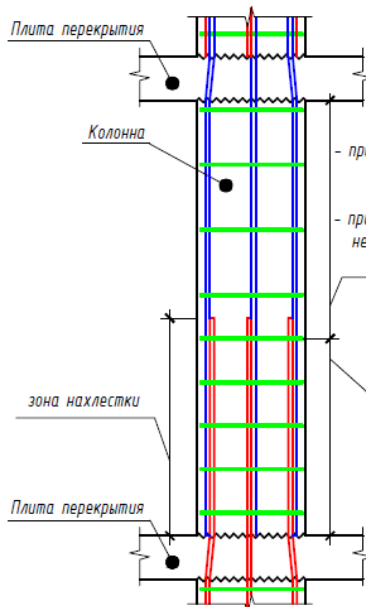
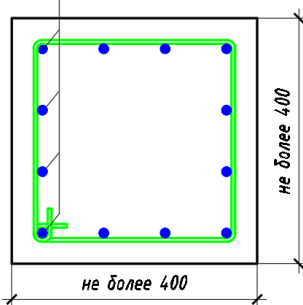
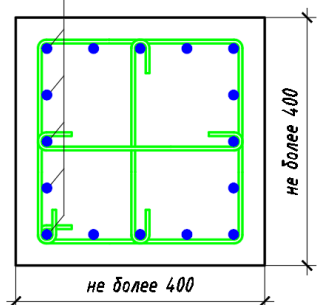
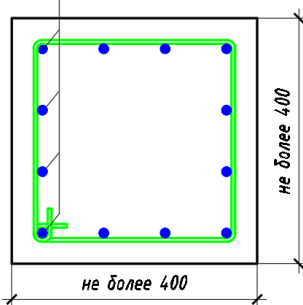
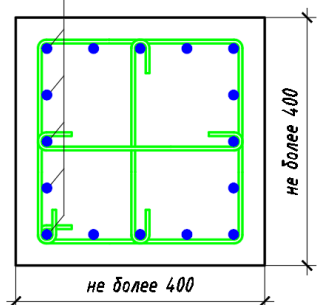
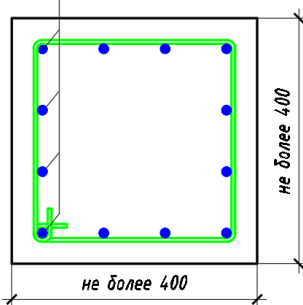
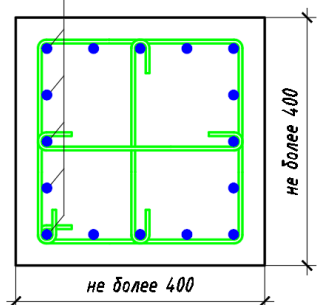
$A_{sw,A500,факт}, A_{sw,A240,факт}$ – фактические площади поперечной арматуры, установленные в сечении, определяемые по количеству срезов.

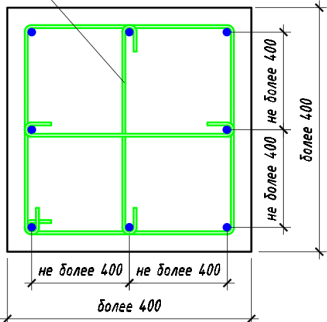
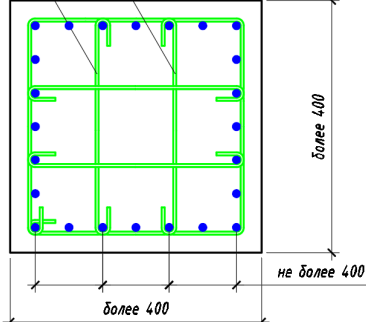
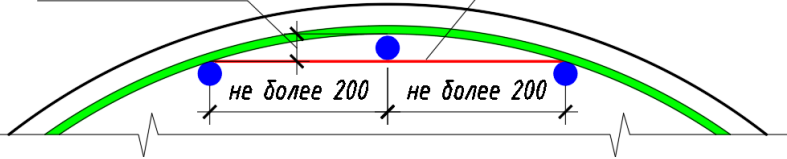
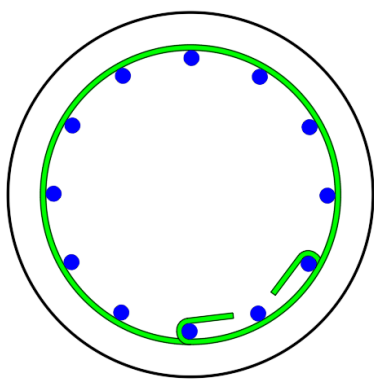
Условия установки поперечной арматуры

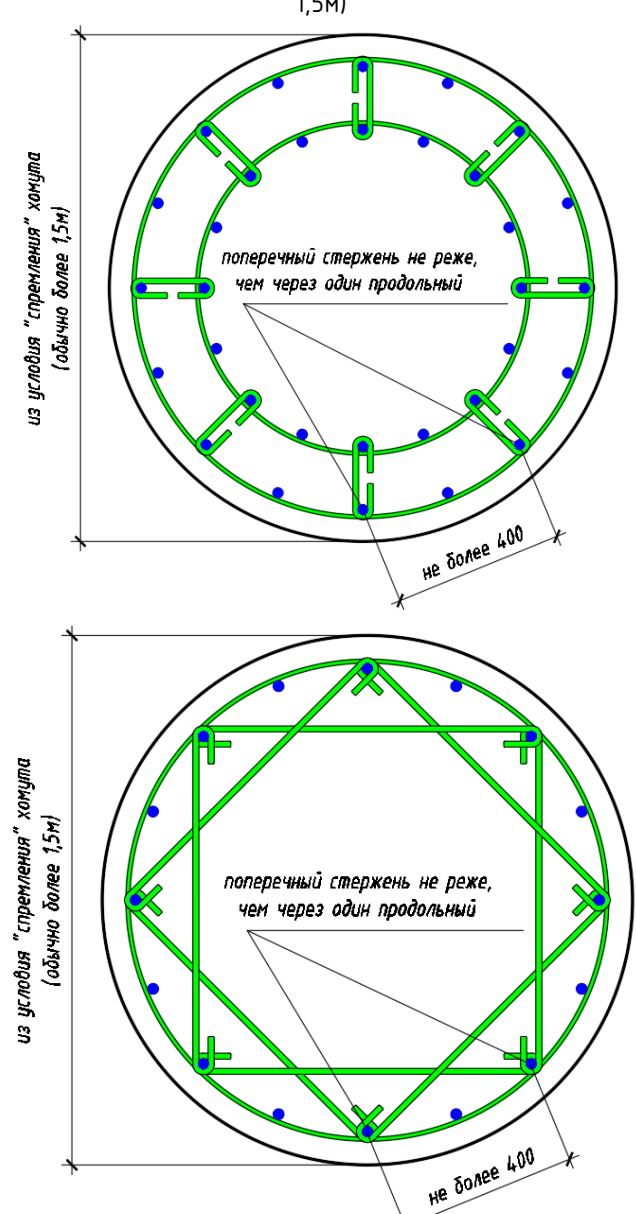
Поперечная арматура ставится из трех условий:

- 1) из условий недопущения выпучивания продольной арматуры;
- 2) по расчету для восприятия поперечных сил и крутящего момента;
- 3) по конструктивным требованиям для того, чтобы арматура установленная по расчету могла работать в сечении.

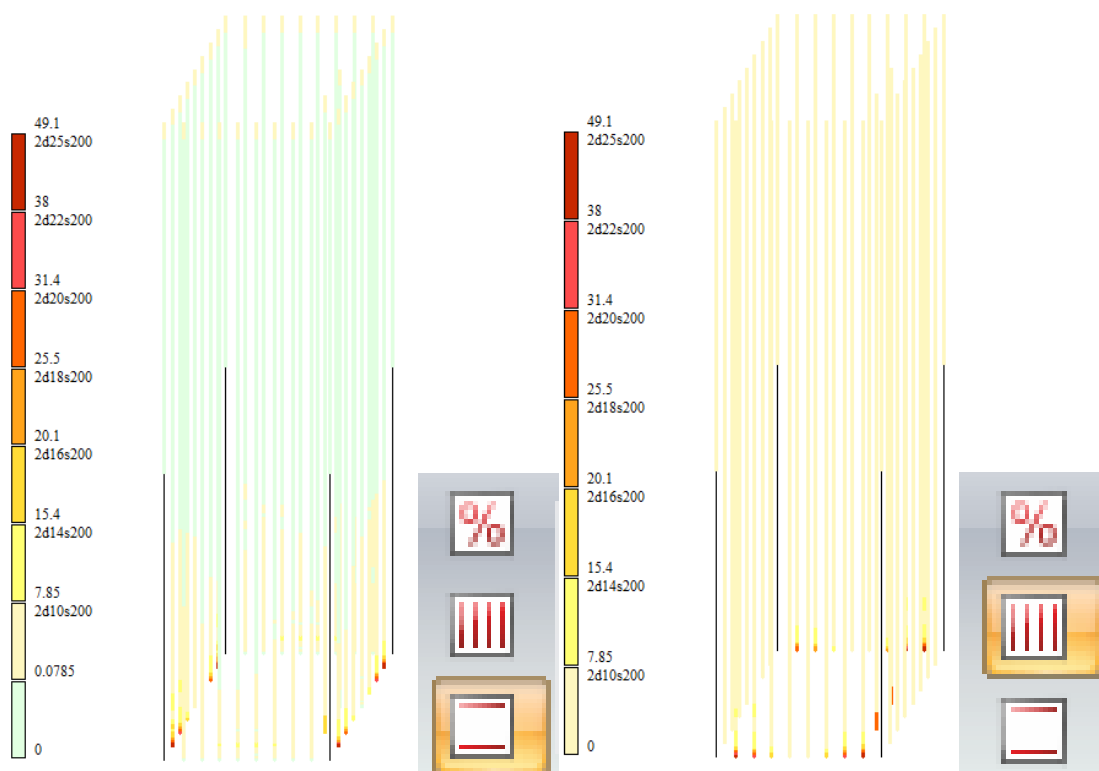
Справочная таблица 11. Условия установки поперечного армирования

Условие	Иллюстрация/комментарии					
Поперечная из условия недопущения выпучивания продольной арматуры Прямоугольные колонны По вертикали при проценте продольного армирования у одной грани $\mu_s < 1,5\%$: – в зоне вне стыков не более 15d и не более 500мм. (п. 10.3.14 СП 63) – в зоне стыков на нахлестке не более 10d (п. 7.9 СП 430) и не более 300мм (р.з.а) По вертикали при проценте продольного армирования у одной грани $\mu_s \geq 1,5\%$: – в зоне вне стыков не более 10d и не более 300мм. (п. 10.3.14 СП 63). – в зоне стыков на нахлестке не более 10d (п. 7.9 СП 430) и не более 300мм (р.з.А). По горизонтали при ширине грани до 400мм и при количестве стержней продольной арматуры <u>до 4</u>: минимум 1 замкнутый хомут (п. 10.3.15 СП 63) По горизонтали при ширине грани до 400мм и при количестве стержней продольной арматуры <u>более 4</u>: охват хомутом минимум через один стержень (п. 10.3.15 СП 63). По горизонтали при ширине грани более 400мм и при количестве стержней продольной арматуры <u>более 4</u>: охват хомутом минимум через один стержень (п. 10.3.15 СП 63).	При нормативном шаге поперечных хомутов выпучивание не происходит 	При шаге поперечных хомутов ПРЕВЫШАЮЩИХ нормативный происходит выпучивание 				
	Шаг по вертикали  Из условий выпучивания: Зона вне нахлеста. Поперечная арматура с шагом по вертикали: – при проценте армирования у одной грани более 1,5% не более 10 диаметров продольной арматуры и не более 300мм – при проценте армирования у одной грани менее 1,5% не более 15 диаметров продольной арматуры и не более 500мм Зона в нахлесте. Поперечная арматура с шагом по вертикали не более 10 диаметров продольной арматуры и не более 300мм Из условий расчета: Если поперечная арматура требуется по расчету, то шаг принимается для всех зон не более $h_0/2$ и не более 300мм					
	Сечение до 400мм <table><tr><th>До 4 стержней на грань</th><th>Более 4 стержней на грань</th></tr><tr><td> не более 4х стержней на грань </td><td> более 4х стержней на грань требует установки промежуточной шпильки </td></tr></table>		До 4 стержней на грань	Более 4 стержней на грань	не более 4х стержней на грань 	более 4х стержней на грань требует установки промежуточной шпильки 
До 4 стержней на грань	Более 4 стержней на грань					
не более 4х стержней на грань 	более 4х стержней на грань требует установки промежуточной шпильки 					

Условие	Иллюстрация/комментарии	
	Сечение более 400мм	
	При малом количестве стержней арматуры (максимальное предельное расстояние между поперечными и продольными стержнями)	При большом количестве стержней арматуры (минимальное расстояние между поперечными стержнями)
	поперечный стержень и продольный стержень не реже чем через 400мм 	поперечный стержень не реже, чем через один продольный 
Поперечная из условия недопущения выпучивания продольной арматуры Круглые колонны Не нормировано. Рекомендации автора: При малом диаметре колонны (обычно до 1,5м) видно, что круглая форма поперечного армирования не позволит стержню продольной арматуры выпучиться, поэтому промежуточные удерживающие стержни допустимо не устанавливать. При диаметре более 1,5м рекомендовано руководствоваться указаниями для прямоугольных колонн. Возможно применение системы двухрядного армирования.	Иллюстрация граничного случая необходимости перехода к дополнительному раскреплению(р.з.а). Т.е. необходимо определить в какой момент хомут «спрямляется». <i>диаметр арматуры</i> <i>линия "на перегиб"</i>  Случай при достаточно «круглом» хомуте (обычно до 1,5м). 	

Условие	Иллюстрация/комментарии
	Случай при «спрямленном» хомуте (обычно при диаметре более 1,5м) 
По расчету для восприятия поперечных сил и крутящего момента	См. результаты расчета в программе. Пример ниже.
По конструктивным требованиям для того, чтобы арматура установленная по расчету могла работать в сечении. По вертикали не более $h_0/2$ и не более 300мм (п. 10.3.13 СП 63).	По результатам расчета нужно всегда проверять шкалу, которую выдает программа. Она далеко не всегда соответствует конструктивным требованиям.  5.03 2d8s200

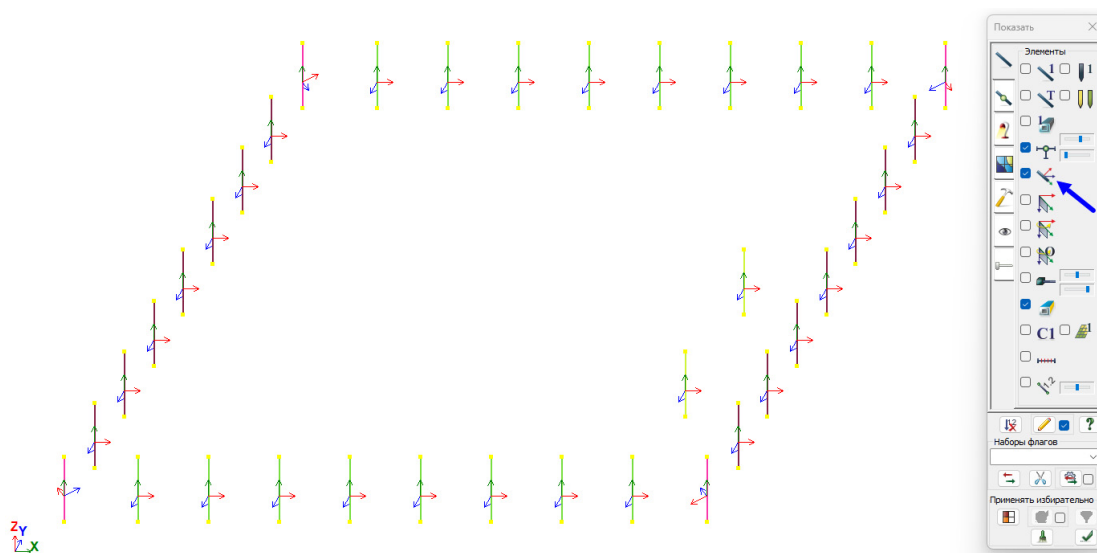
Расчетное поперечное армирование



Сторона 1. Вдоль местной оси Z.

Сторона 2. Вдоль местной оси Y.

Рисунок. Требуемое поперечное симметричное армирование. Сторона 1. Сторона 2. (вариант без АЖТ в уровне фундаментной плиты).



Местные оси стержней для понимания направления поперечного армирования

Расшифровка шкалы требуемого армирования

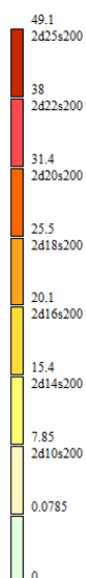
5.03 2d8s200

5,03 – площадь поперечного армирования на 1 пог. м с учетом того, что требуется поставить **2х** срезной хомут диаметром **8мм** с шагом **200мм**.

Частые вопросы:

Вопрос № 1. Какой диаметр поперечной арматуры максимально возможен для гнутья?

Ответ: Автор встречал согнутые по месту хомуты А500С диаметром 16мм. Данная гибка является очень трудоемкой и дорогостоящей.



Из шкалы расчетного поперечного армирования примера видно, что диаметры хомутов очень большие для загиба. Поэтому нужно увеличивать количество срезов хомутов и снижать шаг.

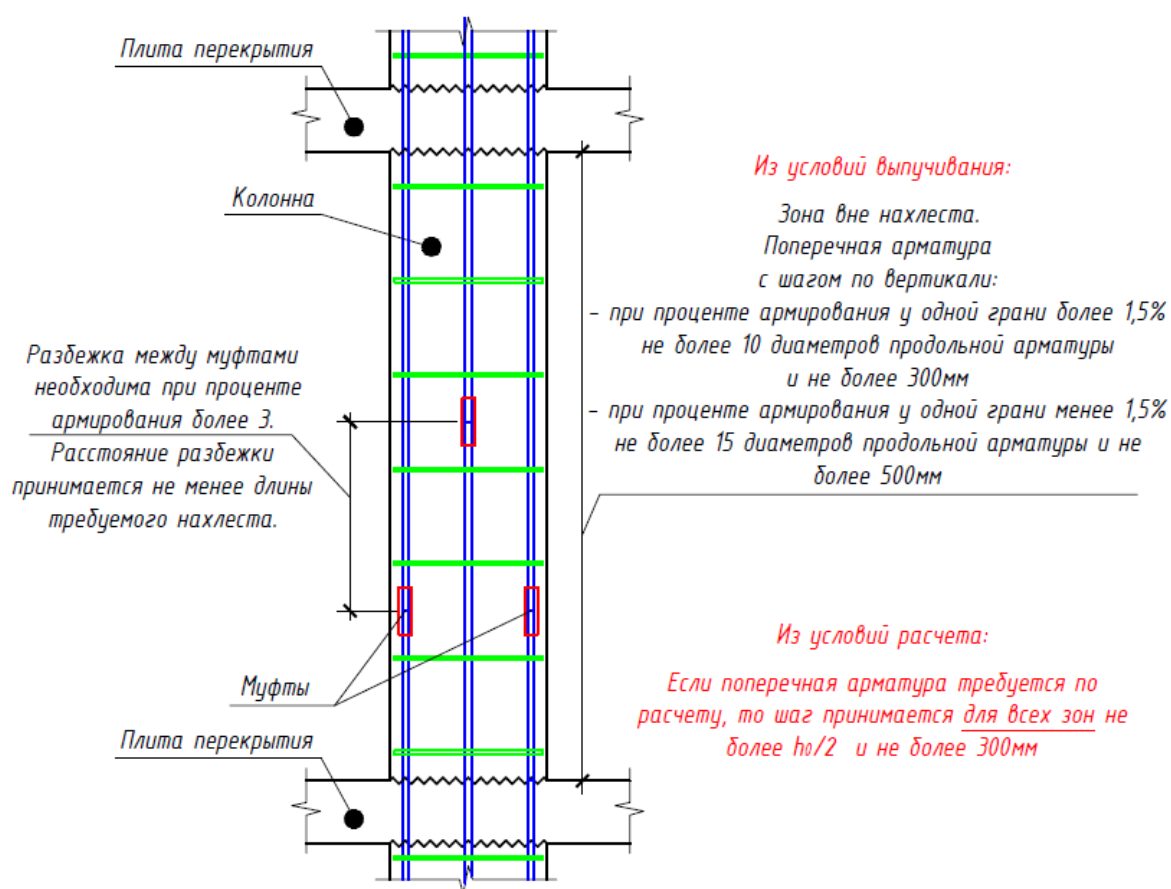
Например, требуемый по расчету 2х срезной хомут диаметром d25 с шагом s200 нужно (расчетная площадь 49,1 см²/1 пог.м высоты колонны) заменить на один из вариантов:

- 6 d10 s100 (47,1 см²/1 пог.м)
- 3 d14 s100 (46,2 см²/1 пог.м)
- 4 d12 s100 (45,2 см²/1 пог.м)

Справочная таблица 12. Установка поперечного армирования из условия выпучивания

Диаметр продольной арматуры d_s , мм	Минимально возможный диаметр поперечной арматуры из условия не менее 6 мм и не менее $0,25d_s$	Процент армирования у грани $\mu_s < 1,5\%$		Процент армирования у грани $\mu_s \geq 1,5\%$
		Максимально возможный шаг в зоне вне нахлеста не более 15d и не более 500мм .	Максимально возможный шаг в зоне нахлеста не более 10d и не более 300мм	Максимально возможный шаг в зоне стыков и вне зоны стыков не более 10d и не более 300мм
12	6	180	120	120
14	6	210	140	140
16	6	240	160	160
18	6	270	180	180
20	6	300	200	200
22	6	330	220	220
25	8	375	250	250
28	8	420	280	280
32	8	480	300	300
36	10	500	300	300
40	10	500	300	300

6. Максимальное продольное армирования колонн в зависимости от диаметров и методов стыковки продольной арматуры

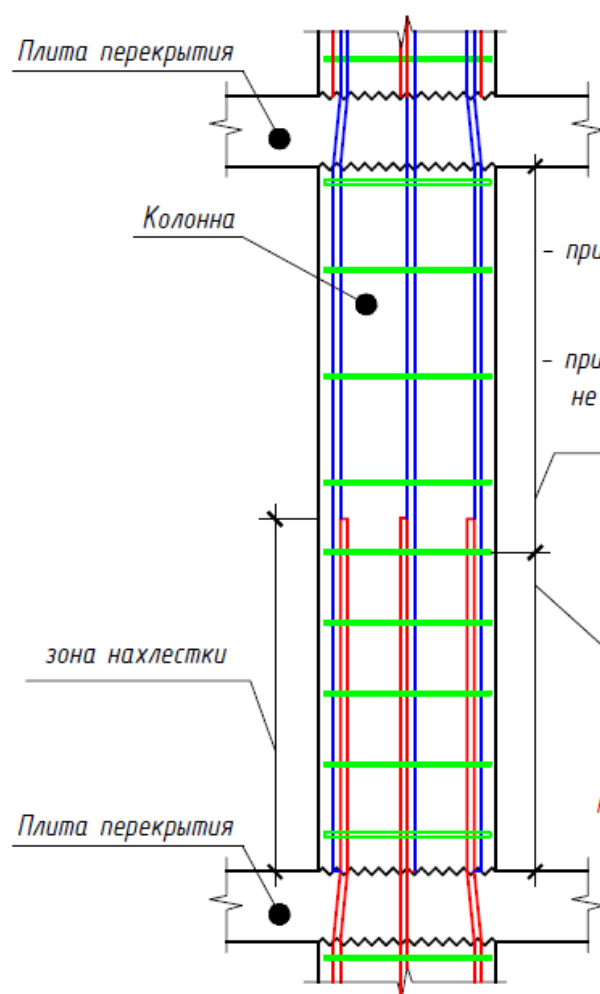


Справочная таблица 13. Параметры продольного армирования. Случай стыковки муфтами.

Диаметр арматуры d_s , мм	Внешний диаметр муфты (рассчитаны для нарезанной резьбы) D , мм	Расстояние до ц.п. арматуры a , мм	Расчет максимального количества на сторону по формуле: $K = \frac{B - 2a}{2d_s + D} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния между стержнями по осям по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования
$B = 300$мм					
12	22	50	3	100	1,21
14	25	50	3	100	1,64
16	30	50	3	100	2,14
18	33	50	3	100	2,71
20	35	50	3	100	3,35
22	36	50	3	100	4,05
25	42	50	3	100	5,23
28	48	50	2	200	3,28
32	55	60	2	180	4,47
36	60	65	2	170	5,77
40	65	70	2	160	7,28
$B = 400$мм					
12	22	50	5	75	1,29
14	25	50	5	75	1,76

Диаметр арматуры d_s , мм	Внешний диаметр муфты (рассчитаны для нарезанной резьбы) D , мм	Расстояние до ц.т. арматуры a , мм	Расчет максимального количества на сторону по формуле: $K = \frac{B - 2a}{2d_s + D} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния между стержнями по осям по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования
16	30	50	4	100	1,72
18	33	50	4	100	2,18
20	35	50	4	100	2,69
22	36	50	4	100	3,26
25	42	50	4	100	4,21
28	48	50	3	150	3,52
32	55	60	3	140	4,73
36	60	65	3	135	6,07
40	65	70	2	260	3,81
$B = 500$мм					
12	22	50	6	80	1,00
14	25	50	6	80	1,37
16	30	50	6	80	1,79
18	33	50	5	100	1,81
20	35	50	5	100	2,23
22	36	50	5	100	2,70
25	42	50	5	100	3,49
28	48	50	4	133	3,28
32	55	60	4	127	4,38
36	60	65	3	185	3,74
40	65	70	3	180	4,67
$B = 600$мм					
12	22	50	7	83	0,82
14	25	50	7	83	1,12
16	30	50	7	83	1,46
18	33	50	7	83	1,85
20	35	50	6	100	1,90
22	36	50	6	100	2,30
25	42	50	6	100	2,97
28	48	50	5	125	2,98
32	55	60	5	120	3,97
36	60	65	4	157	3,80
40	65	70	4	153	4,74
$B = 700$мм					
12	22	50	9	75	0,80
14	25	50	9	75	1,08
16	30	50	8	86	1,24
18	33	50	8	86	1,57
20	35	50	8	86	1,93
22	36	50	7	100	2,00
25	42	50	7	100	2,59
28	48	50	6	120	2,71
32	55	60	5	145	2,87
36	60	65	5	143	3,66
40	65	70	4	187	3,42
$B = 800$мм					
12	22	50	10	78	0,68
14	25	50	10	78	0,92
16	30	50	9	88	1,07
18	33	50	9	88	1,36
20	35	50	9	88	1,67
22	36	50	9	88	2,03
25	42	50	8	100	2,29
28	48	50	7	117	2,46
32	55	60	6	136	2,72
36	60	65	6	134	3,46
40	65	70	5	165	3,44
$B = 900$мм					

Диаметр арматуры d_s , мм	Внешний диаметр муфты (рассчитаны для нарезанной резьбы) D , мм	Расстояние до ц.т. арматуры a , мм	Расчет максимального количества на сторону по формуле: $K = \frac{B - 2a}{2d_s + D} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния между стержнями по осям по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования
12	22	50	12	73	0,65
14	25	50	11	80	0,80
16	30	50	11	80	1,05
18	33	50	10	89	1,20
20	35	50	10	89	1,48
22	36	50	10	89	1,79
25	42	50	9	100	2,05
28	48	50	8	114	2,25
32	55	60	7	130	2,55
36	60	65	6	154	2,71
40	65	70	6	152	3,36
$B = 1000$мм					
12	22	50	13	75	0,57
14	25	50	13	75	0,78
16	30	50	12	82	0,93
18	33	50	11	90	1,07
20	35	50	11	90	1,32
22	36	50	11	90	1,60
25	42	50	10	100	1,86
28	48	50	9	113	2,07
32	55	60	8	126	2,39
36	60	65	7	145	2,61
40	65	70	6	172	2,70
$B = 1100$мм					
12	22	50	14	77	0,51
14	25	50	14	77	0,69
16	30	50	13	83	0,84
18	33	50	13	83	1,06
20	35	50	12	91	1,20
22	36	50	12	91	1,45
25	42	50	11	100	1,70
28	48	50	10	111	1,92
32	55	60	9	123	2,25
36	60	65	8	139	2,50
40	65	70	7	160	2,66
$B = 1200$мм					
12	22	50	16	73	0,49
14	25	50	15	79	0,62
16	30	50	14	85	0,76
18	33	50	14	85	0,96
20	35	50	13	92	1,09
22	36	50	13	92	1,32
25	42	50	12	100	1,56
28	48	50	11	110	1,78
32	55	60	10	120	2,12
36	60	65	9	134	2,39
40	65	70	8	151	2,59



Из условий выпучивания:

Зона вне нахлеста.

*Поперечная арматура
с шагом по вертикали:*

- при проценте армирования у одной грани более 1,5%
не более 10 диаметров продольной арматуры
и не более 300мм
- при проценте армирования у одной грани менее 1,5%
не более 15 диаметров продольной арматуры и не
более 500мм

*Зона в нахлесте. Поперечная арматура
с шагом по вертикали не более 10 диаметров
продольной арматуры и не более 300мм*

Из условий расчета:

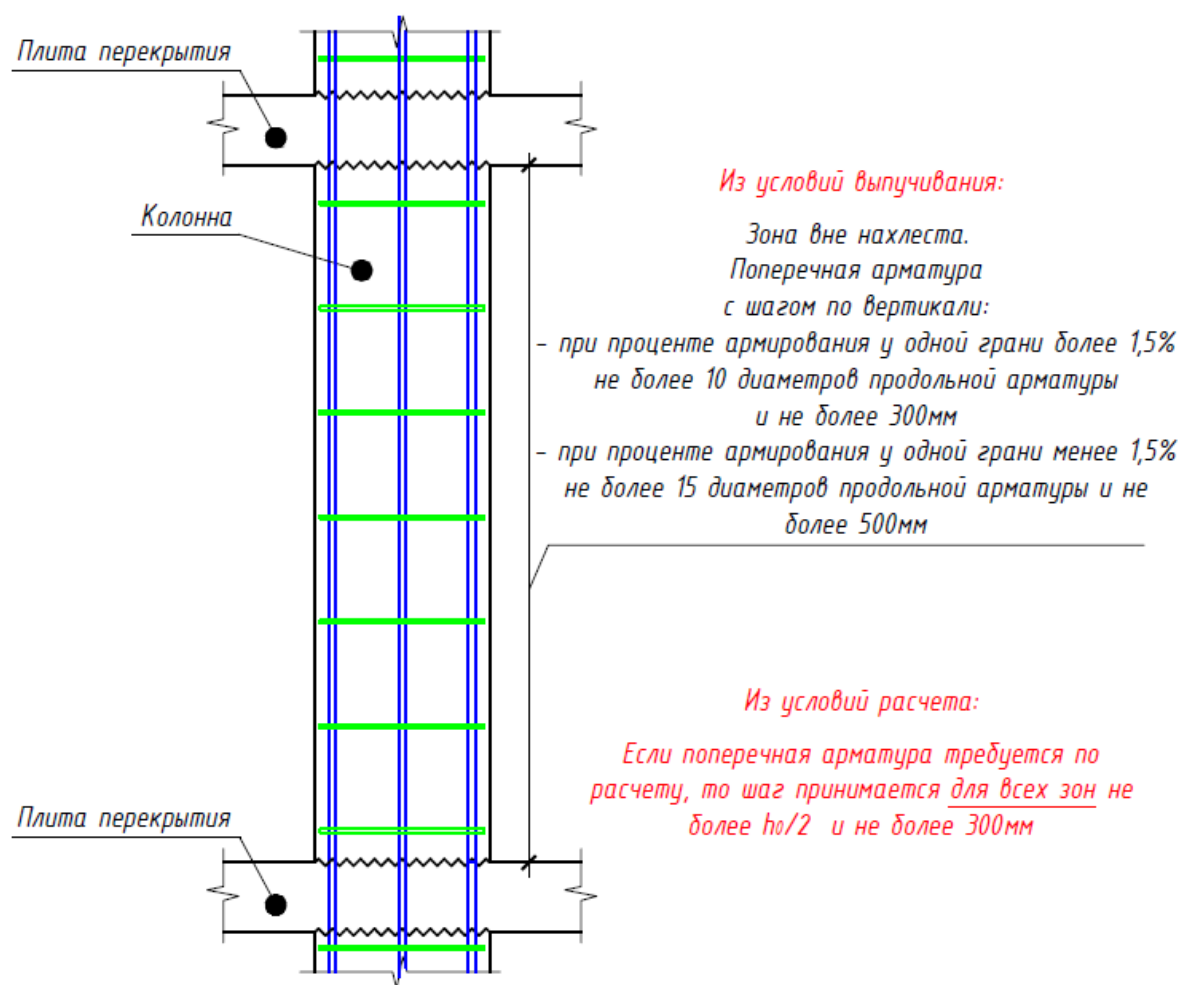
*Если поперечная арматура требуется по
расчету, то шаг принимается для всех зон не
более $h_0/2$ и не более 300мм*

Справочная таблица 14. Параметры продольного армирования. Случай стыковки нахлестом.

Диаметр арматуры d_s , мм	Удвоенный диаметр (нахлест) S , мм	Расстояние до ц.т. арматуры a , мм	Расчет максимального количества по формуле: $K = \frac{B - 2a}{2d_s + S} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния по центрам стыков по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования без учета нахлеста
$B = 300$мм					
12	24	50	3	100	1,21
14	28	50	3	100	1,64
16	32	50	3	100	2,14
18	36	50	3	100	2,71
20	40	50	3	100	3,35
22	44	50	3	100	4,05
25	50	50	3	100	5,23
28	56	50	2	200	3,28
32	64	60	2	180	4,47
36	72	65	2	170	5,77 (недопустимо)
40	80	70	2	160	7,28 (недопустимо)
$B = 400$мм					
12	24	50	5	75	1,29
14	28	50	4	100	1,32
16	32	50	4	100	1,72
18	36	50	4	100	2,18
20	40	50	4	100	2,69

Диаметр арматуры d_s , мм	Удвоенный диаметр (нахлест) S , мм	Расстояние до ц.т. арматуры a , мм	Расчет максимального количества по формуле: $K = \frac{B - 2a}{2d_s + S} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния по центрам стыков по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования без учета нахлеста
22	44	50	4	100	3,26
25	50	50	4	100	4,21
28	56	50	3	150	3,52
32	64	60	3	140	4,73
36	72	65	2	270	3,04
40	80	70	2	260	3,81
$B = 500$мм					
12	24	50	6	80	1,00
14	28	50	6	80	1,37
16	32	50	5	100	1,43
18	36	50	5	100	1,81
20	40	50	5	100	2,23
22	44	50	5	100	2,70
25	50	50	5	100	3,49
28	56	50	4	133	3,28
32	64	60	3	190	2,92
36	72	65	3	185	3,74
40	80	70	3	180	4,67
$B = 600$мм					
12	24	50	7	83	0,82
14	28	50	7	83	1,12
16	32	50	7	83	1,46
18	36	50	6	100	1,54
20	40	50	6	100	1,90
22	44	50	6	100	2,30
25	50	50	6	100	2,97
28	56	50	5	125	2,98
32	64	60	4	160	2,98
36	72	65	4	157	3,80
40	80	70	3	230	3,16
$B = 700$мм					
12	24	50	9	75	0,80
14	28	50	8	86	0,95
16	32	50	8	86	1,24
18	36	50	7	100	1,34
20	40	50	7	100	1,66
22	44	50	7	100	2,00
25	50	50	7	100	2,59
28	56	50	6	120	2,71
32	64	60	5	145	2,87
36	72	65	4	190	2,75
40	80	70	4	187	3,42
$B = 800$мм					
12	24	50	10	78	0,68
14	28	50	9	88	0,82
16	32	50	9	88	1,07
18	36	50	9	88	1,36
20	40	50	8	100	1,47
22	44	50	8	100	1,77
25	50	50	8	100	2,29
28	56	50	7	117	2,46
32	64	60	6	136	2,72
36	72	65	5	168	2,77
40	80	70	5	165	3,44
$B = 900$мм					
12	24	50	11	80	0,59
14	28	50	11	80	0,80
16	32	50	10	89	0,95
18	36	50	10	89	1,20

Диаметр арматуры d_s , мм	Удвоенный диаметр (нахлест) S , мм	Расстояние до ц.т. арматуры a , мм	Расчет максимального количества по формуле: $K = \frac{B - 2a}{2d_s + S} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния по центрам стыков по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования без учета нахлеста
20	40	50	9	100	1,31
22	44	50	9	100	1,59
25	50	50	9	100	2,05
28	56	50	8	114	2,25
32	64	60	7	130	2,55
36	72	65	6	154	2,71
40	80	70	5	190	2,69
$B = 1000$мм					
12	24	50	13	75	0,57
14	28	50	12	82	0,71
16	32	50	11	90	0,85
18	36	50	11	90	1,07
20	40	50	11	90	1,32
22	44	50	10	100	1,44
25	50	50	10	100	1,86
28	56	50	9	113	2,07
32	64	60	7	147	2,05
36	72	65	7	145	2,61
40	80	70	6	172	2,70
$B = 1100$мм					
12	24	50	14	77	0,51
14	28	50	13	83	0,64
16	32	50	13	83	0,84
18	36	50	12	91	0,97
20	40	50	12	91	1,20
22	44	50	11	100	1,32
25	50	50	11	100	1,70
28	56	50	9	125	1,71
32	64	60	8	140	1,97
36	72	65	7	162	2,14
40	80	70	7	160	2,66
$B = 1200$мм					
12	24	50	15	79	0,46
14	28	50	15	79	0,62
16	32	50	14	85	0,76
18	36	50	13	92	0,88
20	40	50	13	92	1,09
22	44	50	12	100	1,21
25	50	50	12	100	1,56
28	56	50	10	122	1,61
32	64	60	9	135	1,88
36	72	65	8	153	2,09
40	80	70	7	177	2,22



Справочная таблица 15. Параметры продольного армирования. Случай без стыковки.

Диаметр арматуры d_s , мм	Расстояние до ц.т. арматуры a , мм	Расчет максимального количества на сторону по формуле: $K = \frac{B - 2a}{50 + d_s} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния между стержнями по осям по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования
$B = 300\text{мм}$				
12	50	4	67	1,81
14	50	4	67	2,46
16	50	4	67	3,22
18	50	3	100	2,71
20	50	3	100	3,35
22	50	3	100	4,05
25	50	3	100	5,23
28	50	3	100	6,56
32	60	3	90	8,93
36	65	2	170	5,77
40	70	2	160	7,28
$B = 400\text{мм}$				
12	50	5	75	1,29
14	50	5	75	1,76
16	50	5	75	2,30
18	50	5	75	2,91
20	50	5	75	3,59
22	50	5	75	4,34

Диаметр арматуры d_s , мм	Расстояние до ц.т. арматуры a , мм	Расчет максимального количества на сторону по формуле: $K = \frac{B - 2a}{50 + d_s} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния между стержнями по осям по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования
25	50	5	75	5,61
28	50	4	100	5,28
32	60	4	93	7,09
36	65	4	90	9,11
40	70	3	130	7,61
$B = 500$мм				
12	50	7	67	1,21
14	50	7	67	1,64
16	50	7	67	2,14
18	50	6	80	2,26
20	50	6	80	2,79
22	50	6	80	3,38
25	50	6	80	4,36
28	50	6	80	5,47
32	60	5	95	5,85
36	65	5	93	7,48
40	70	5	90	9,35
$B = 600$мм				
12	50	9	63	1,10
14	50	8	71	1,31
16	50	8	71	1,71
18	50	8	71	2,16
20	50	8	71	2,66
22	50	7	83	2,76
25	50	7	83	3,57
28	50	7	83	4,48
32	60	6	96	4,96
36	65	6	94	6,34
40	70	6	92	7,90
$B = 700$мм				
12	50	10	67	0,89
14	50	10	67	1,22
16	50	10	67	1,59
18	50	9	75	1,79
20	50	9	75	2,21
22	50	9	75	2,67
25	50	9	75	3,45
28	50	8	86	3,79
32	60	8	83	5,02
36	65	7	95	5,49
40	70	7	93	6,84
$B = 800$мм				
12	50	12	64	0,83
14	50	11	70	1,03
16	50	11	70	1,34
18	50	11	70	1,70
20	50	11	70	2,09
22	50	10	78	2,28
25	50	10	78	2,94
28	50	9	88	3,28
32	60	9	85	4,35
36	65	8	96	4,84
40	70	8	94	6,02
$B = 900$мм				
12	50	13	67	0,71
14	50	13	67	0,97
16	50	13	67	1,26
18	50	12	73	1,46

Диаметр арматуры d_s , мм	Расстояние до ц.т. арматуры a , мм	Расчет максимального количества на сторону по формуле: $K = \frac{B - 2a}{50 + d_s} + 1$ $2d_s$ принимается не менее 50мм.	Расчет расстояния между стержнями по осям по формуле: $U = \frac{B - 2a}{K - 1}$	Процент армирования
20	50	12	73	1,81
22	50	12	73	2,19
25	50	11	80	2,57
28	50	11	80	3,22
32	60	10	87	3,83
36	65	9	96	4,33
40	70	9	95	5,38
$B = 1000\text{мм}$				
12	50	15	64	0,67
14	50	15	64	0,91
16	50	14	69	1,10
18	50	14	69	1,39
20	50	13	75	1,59
22	50	13	75	1,92
25	50	13	75	2,48
28	50	12	82	2,85
32	60	11	88	3,42
36	65	11	87	4,35
40	70	10	96	4,86
$B = 1100\text{мм}$				
12	50	17	63	0,63
14	50	16	67	0,80
16	50	16	67	1,04
18	50	15	71	1,23
20	50	15	71	1,52
22	50	14	77	1,71
25	50	14	77	2,21
28	50	13	83	2,56
32	60	12	89	3,09
36	65	12	88	3,93
40	70	11	96	4,43
$B = 1200\text{мм}$				
12	50	18	65	0,56
14	50	18	65	0,76
16	50	17	69	0,93
18	50	17	69	1,18
20	50	16	73	1,37
22	50	16	73	1,65
25	50	15	79	1,99
28	50	15	79	2,50
32	60	14	83	3,06
36	65	13	89	3,59
40	70	12	96	4,08

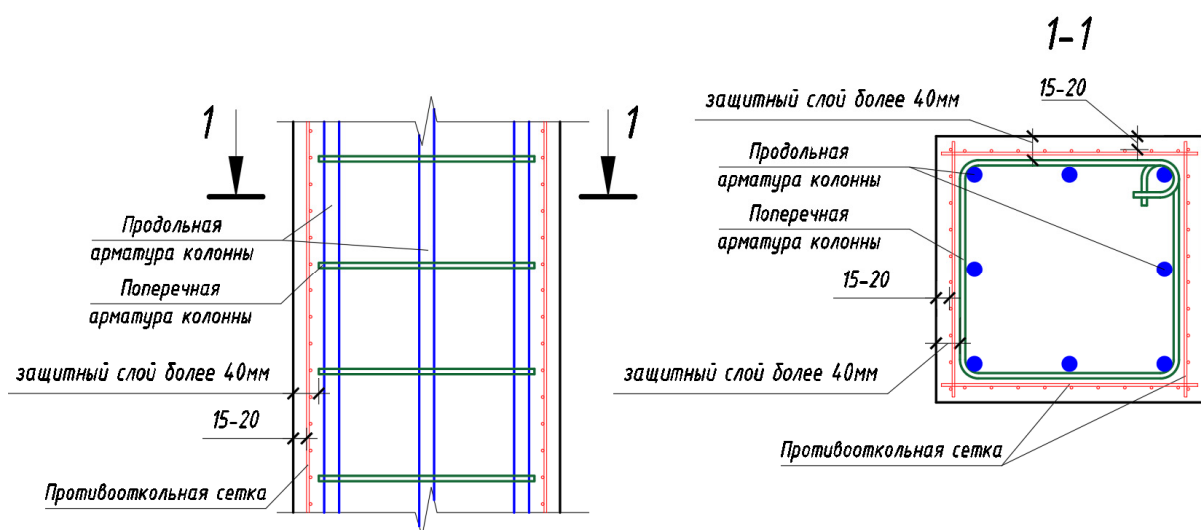
7. Конструктивное армирование колонн

Противооткольные/противоусадочные сетки

В колоннах армированных большими диаметрами (32,36,40мм), а также в конструкциях в которых требуется обеспечить выполнение требований огнестойкости на повышенное время (180...240мин) возникают защитные слои более 40–50мм. При таких защитных слоях устанавливают конструктивные сетки.

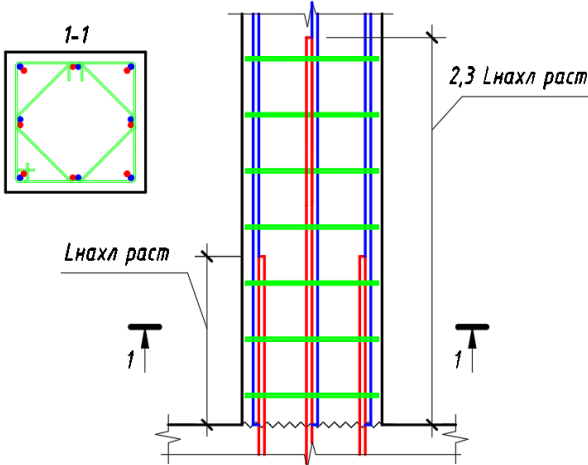
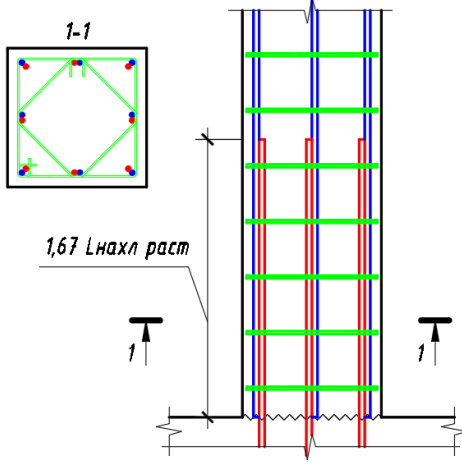
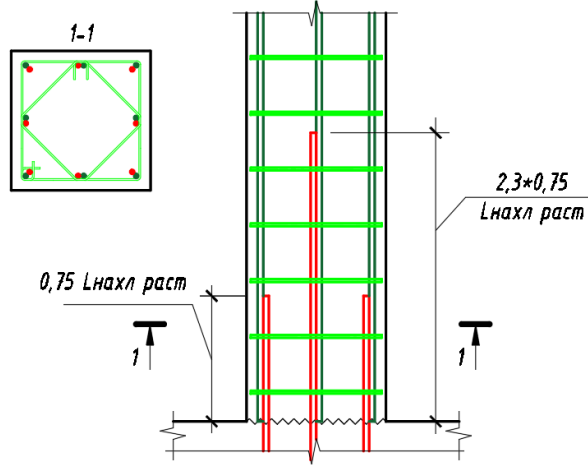
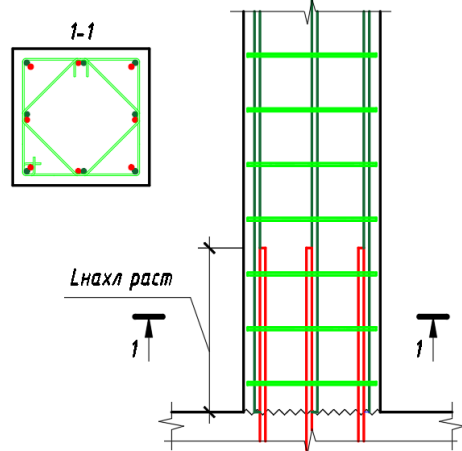
Справочная таблица 16. Установка конструктивных сеток армирования.

№	Показатель	Требования СП 63.13330.2018	Требования СП 468.1325800.2019	Суммарные требования
1	Защитный слой при котором требуется установка конструктивной сетки	50мм и более (п. 10.3.2 СП 63)	40мм (п.10.4. СП 468)	Более 40мм необходимо установить противооткольные сетки
2	Диаметр	Вычисляется исходя из требуемой площади армирования как $0,05A_s$. (п. 10.3.2 СП 63). A_s – площадь рабочей арматуры. Ограничений по диаметру нет.	2–4мм (п.10.4. СП 468) В расчете не учитывается, ставится конструктивно.	Сетки ВР–1 50х50мм...75х75мм диаметром 2–4мм. Иногда не получается обеспечить $0,05A_s$ и соблюдение диаметра 2–4мм. В этом случае ставится сетка большим диаметром, чем 4мм поскольку: – требования СП63.13330. выше требований СП 468.1325800. и обеспечивают базовую работу конструкций. – устанавливать несколько сеток меньшим диаметром вплотную является более худшим вариантом с точки зрения бетонирования. При расположении сеток вплотную будут образовываться пустоты и непробетонирования.
3	Шаг/ячейка	Для обеспечения сплошности бетонирования не менее чем 50х50мм. (тут требование применительно по предельно допустимому расстоянию между стержнями 50мм. (п.10.3.4. СП63.13330.2018)	Не более 75х75мм Не менее 40х40мм (п.10.4. СП 468)	
4	Защитный слой для конструктивных сеток	15мм (с учетом минимально возможных 20мм сниженных на 5мм) (п.	15–20мм (п. 10.4. СП 468)	15–20мм

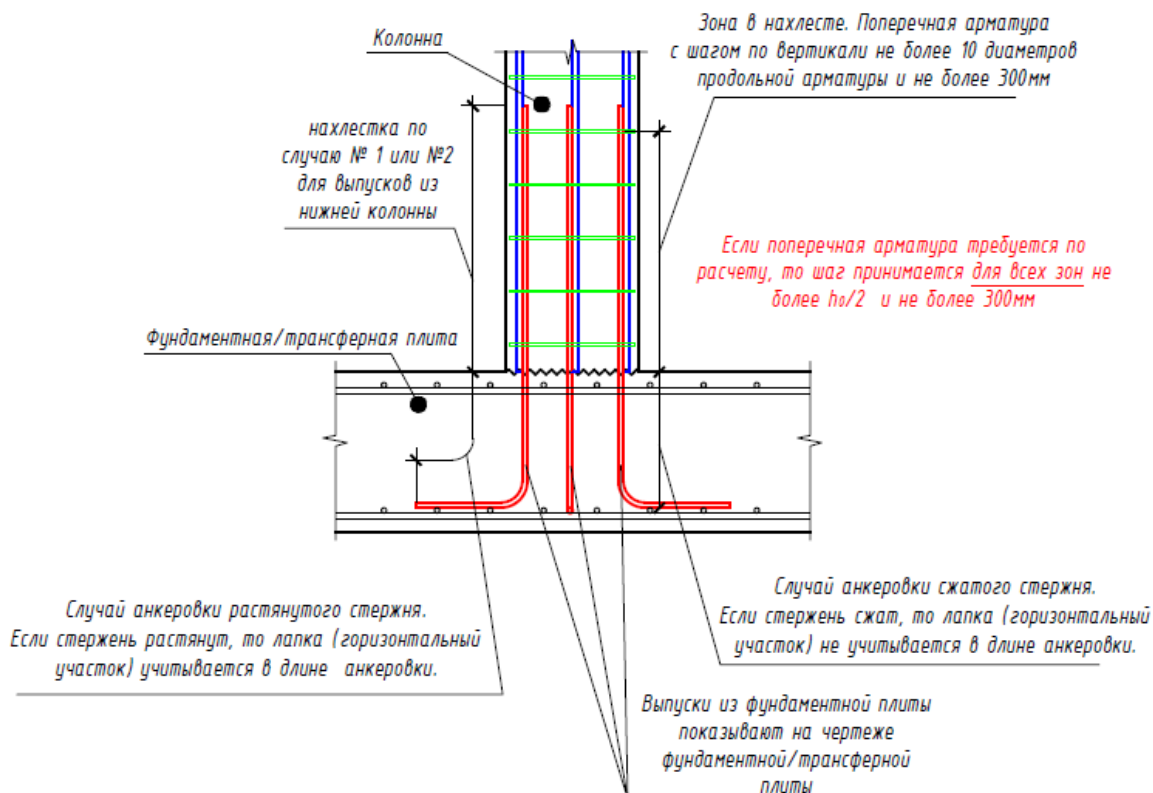


8. Жесткие стыки монолитных конструкций

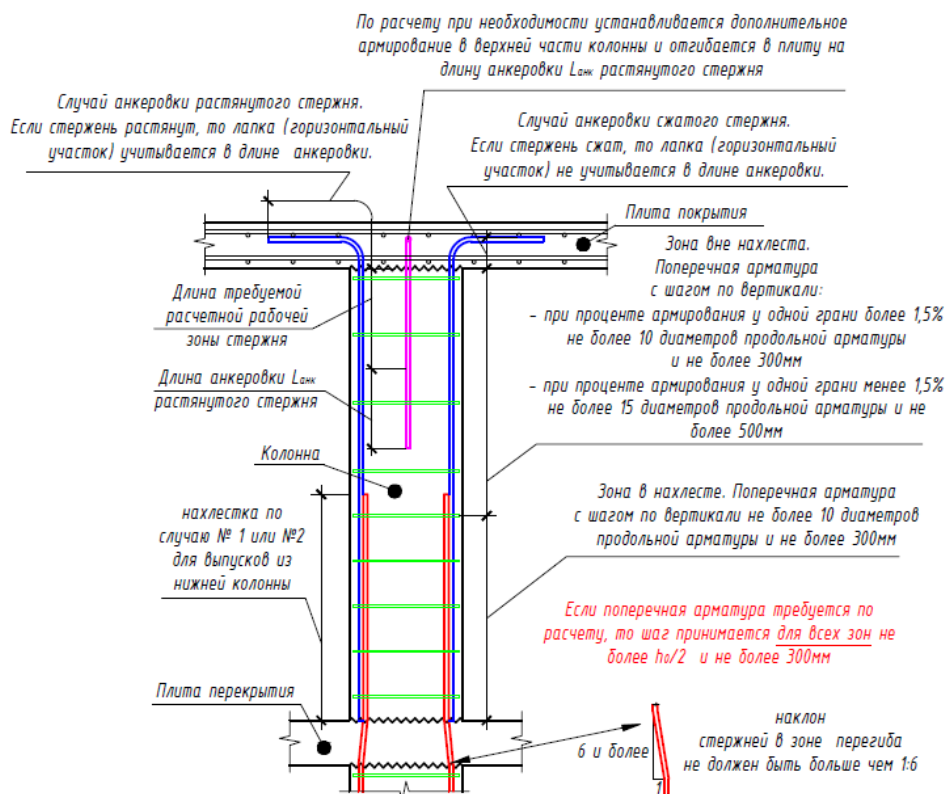
Основной вопрос, который рассматривается далее на рисунках это то, на какую величину необходимо заанкеровать одну конструкцию в другую и состыковать (перепустить) стержни.

Общий подход к нахлестам. Базовая величина нахлестки $L_{\text{нахл раст}}$ определяется по случаю стыковки растянутых стержней по справочным таблицам	
Случай 1. Колонна имеет переменные места растяжения и сжатия.	
Случай 1.1. Стержни в месте нахлеста имеют разную длину. 50% стержней длинные, 50% короткие. 	Случай 1.2. Стержни в месте нахлеста имеют одинаковую длину. Самый частый вариант. 
Случай 2. Колонна полностью сжатая. Очень редкий случай. Применять с осторожностью.	
Случай 2.1. Стержни в месте нахлеста имеют разную длину. 50% стержней длинные, 50% короткие. 	Случай 2.2. Стержни в месте нахлеста имеют одинаковую длину. 

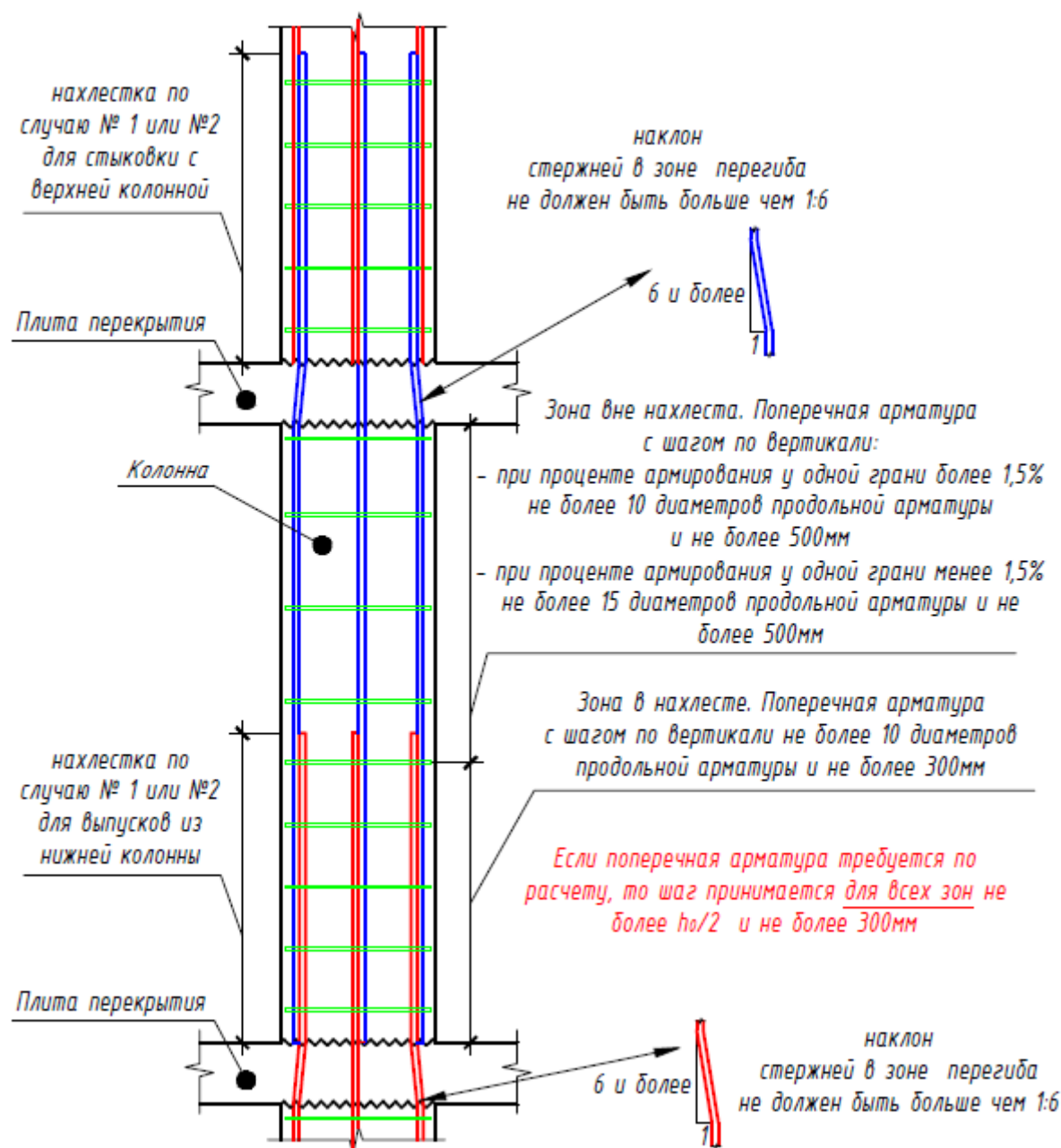
Стык колонны/пилон с фундаментом/трансферной плитой



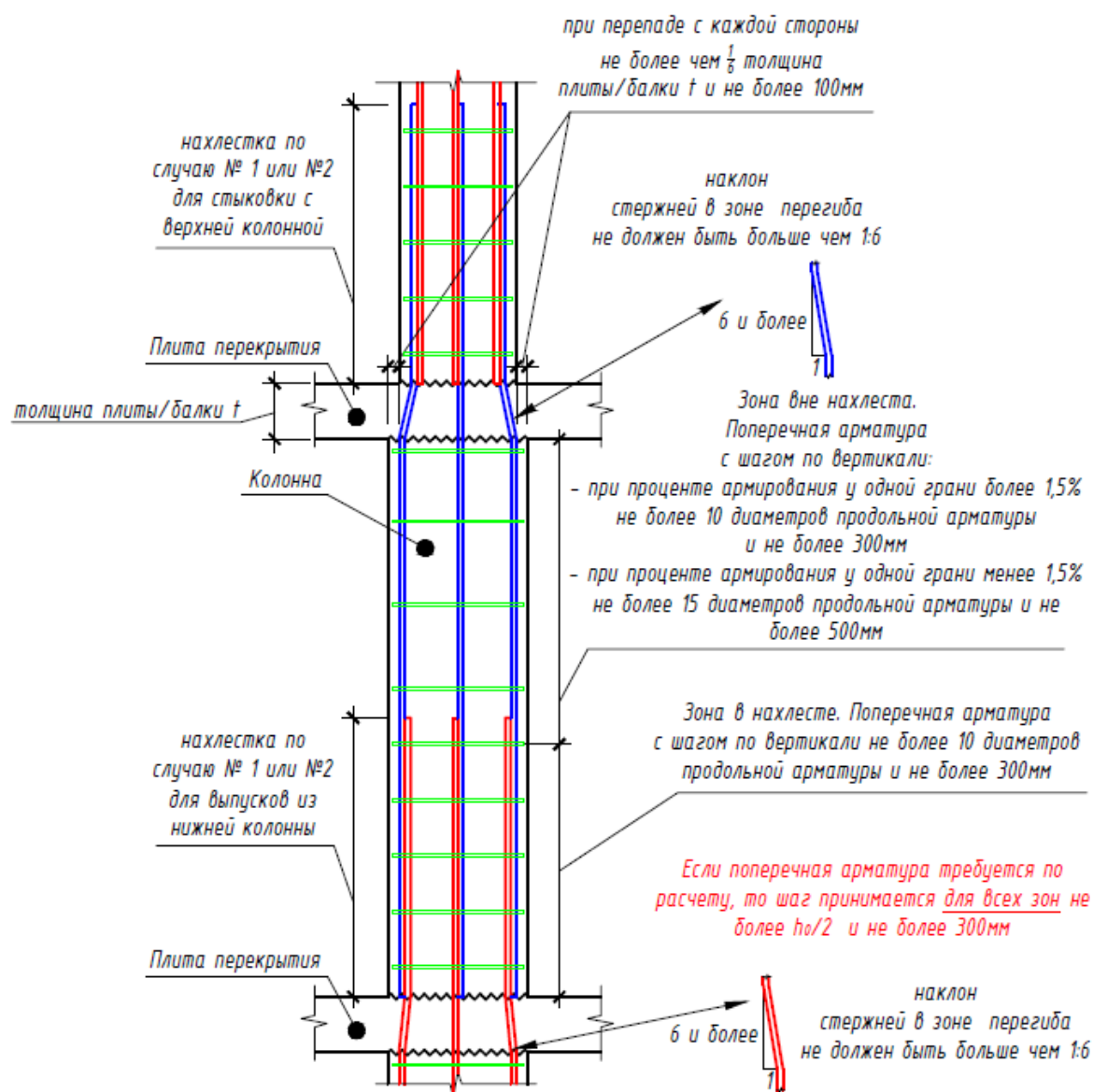
Стык колонны/пилон с покрытием



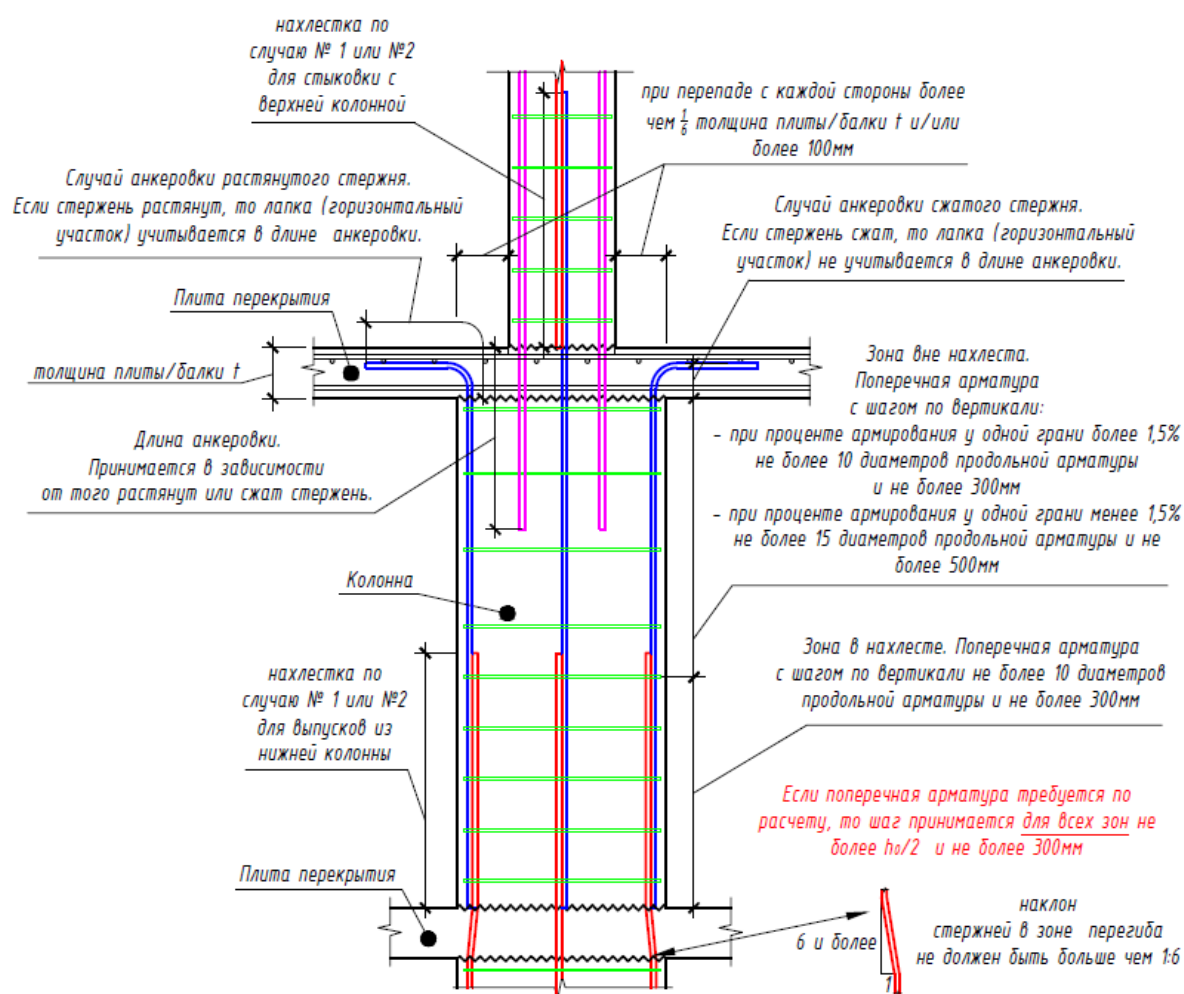
Стык колонны/пилон на типовом этаже без изменения сечения



Стык с изменением сечения колонны/пилон. Случай 1. Все стержни перегибаются в верхнюю колонну.



Стык с изменением сечения колонны/пилон. Случай 2. Стержни частично отгибаются в плиту/балку и делаются дополнительные выпуски.



9. Шарнирные стыки монолитных конструкций

Шарнирные стыки с ограниченной подвижностью используются в основном для упрощения конструирования отдельных узлов опирания и снижения моментов в соединениях. В основном это опирание лестничных площадок на стены. В данных стыках, как правило, нет специальных закладных деталей снижающих трение.

Шарнирно подвижные стыки используются в деформационных/температурных швах для снижения передаваемых усилий с одной части здания на другую.

Шарнирно подвижные стыки несмотря на понятный внешний вид являются довольно сложными узлами, в которых встречаются дефекты в 50 % случаев, это связано с неточностями расчета и отклонениями при строительстве. Как правило, наибольшие усилия испытывает элемент, на который происходит опирание. Как правило, делают специальные подложки снижающее трение и увеличивающие возможность взаимного смещения без нарастания усилий.

Стыки через короткие консоли (с ограниченной подвижностью и подвижные)

Короткая консоль – это «выступ» из колонны, вылет которой $l_1 \leq 0,9h_0$ (см. рисунок ниже) если вылет больше, то это балочная консоль.

Частые вопросы:

В чем глобальное отличие короткой консоли от балочной консоли?

Первое отличие. Расчет балочной консоли (или по-простому балки) предусматривает более жесткие условия работы на поперечную силу Q . В результате расчета короткой консоли учитывается НДС, позволяющее повысить несущую способность. Иными словами, можно рассчитать короткую консоль как обычную балку, но быть чрезмерно в запас.

Второе отличие. Поперечная арматура в балке ставится вертикально, в короткой консоли – горизонтально и в наклонном положении с углом наклона не более 45° к горизонтали.

Расчет коротких консолей

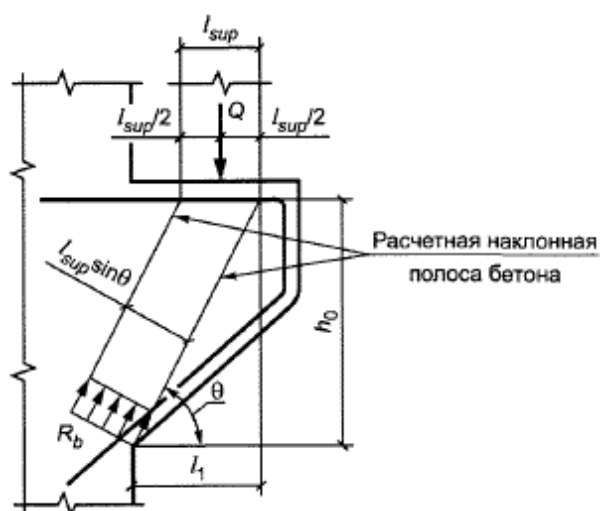


Рисунок Ж.1 СП 63.13330.2018 Расчетная схема для короткой консоли при действии поперечной силы при наличии закладной детали под опорой

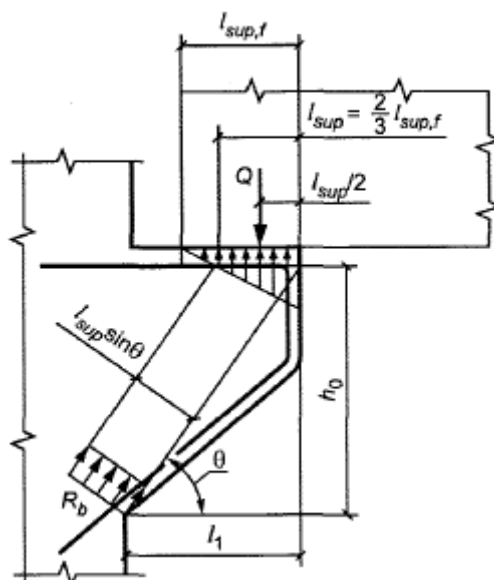


Рисунок Ж.2 СП 63.13330.2018 – Расчетная схема для короткой консоли при шарнирном опирании сборной балки, идущей вдоль вылета (при отсутствии закладной детали)

Короткие консоли автоматически в конечно-элементном комплексе **не рассчитываются**. Для их расчета используются сателлиты и ручной расчет.

Для короткой консоли, иногда имеющей место в монолитных конструкциях расчетные условия представлены ниже (из СП 63.13330.2018).

Условие прочности при работе на поперечную силу:

$$Q \leq 0,8R_b b l_{sup} \sin^2 \theta (1 + 5\alpha \mu_w)$$

$0,8R_b b l_{sup} \sin^2 \theta (1 + 5\alpha \mu_w)$ принимается не более $3,5R_{bt} b h_0$ и не менее $2,5R_{bt} b h_0$

R_b – расчетное сопротивление бетона сжатию

b – ширина короткой консоли

$$\sin^2 \theta = \frac{h_0^2}{h_0^2 + l_1^2}$$

$$\mu_w = \frac{A_{sw}}{b s_w}$$

s_w – шаг хомутов, установленных по высоте консоли, при этом при расчете учитывают горизонтальные и наклонные хомуты под углом не более 45° к горизонтали.

A_{sw} – площадь поперечного сечения хомута(по количеству срезов учитываемых в расчете), установленного по высоте консоли;

l_{sup} – длина площадки опирания нагрузки вдоль вылета консоли.

$$\alpha = \frac{E_s}{E_b}$$

$E_s = 200\,000\text{МПа}$ – модуль упругости арматуры

E_b – начальный модуль упругости бетона по таблице ниже.

Бетон	Значения начального модуля упругости бетона при сжатии и растяжении E_b , МПа·10 ⁻³ , при классе бетона по прочности сжатия															
	B10	B12,5	B15	B20	B25	B30	B35	B40	B45	B50	B55	B60	B70	B80	B90	B100
Тяжелый	19,0	21,5	24,0	27,5	30,0	32,5	34,5	36,0	37,0	38,0	39,0	39,5	41,0	42,0	42,5	43
Мелкозернистый группы А – естественного твердения	15,5	17,5	19,5	22,0	24,0	26,0	27,5	28,5	–	–	–	–	–	–	–	–

Условие прочности при работе на момент при шарнирном опирании на короткую консоль без учета горизонтального усилия:

$$Q \frac{l_1}{h_0} \leq R_s A_s$$

Условие прочности при работе на момент при шарнирном опирании на короткую консоль с учетом горизонтального усилия (например, в температурном шве):

$$Q \frac{l_1}{h_0} + H \leq R_s A_s$$

В температурном шве горизонтальное усилие может быть рассчитано по формуле (формула из физики):

$$H = k\mu Q$$

Q – опорная реакция(поперечное усилие на опоре плиты)

μ – коэффициент трения соприкасающихся поверхностей(рекомендуется брать наибольшее значение)

k – коэффициент надежности, принимаемый равным 1,2.

Примечание:

1) Горизонтальное усилие возникает от температурных деформаций и разности деформаций отдельных блоков.



2) в связи с перекосами подложки и закладкой пластины возможно увеличение сил трения. Можно учесть повышенным коэффициентом надежности.

Местное смятие, возникающее от неравномерного распределения усилий. Максимальное напряжение, возникающее в опорном элементе, не должно превышать расчетного сопротивления бетона или элементов подложки:

$$G = \frac{2Q}{A_b} = \frac{2Q}{t \cdot b} \leq R$$

t – ширина опорной части;

b – длина опорной части;

R – расчетное сопротивление бетона или подложки

Обычно в качестве подложки в шарнирно-подвижных стыках используется фторопласт или оцинкованные пластины с графитовой смазкой.

Справочная таблица 17. Коэффициенты трения

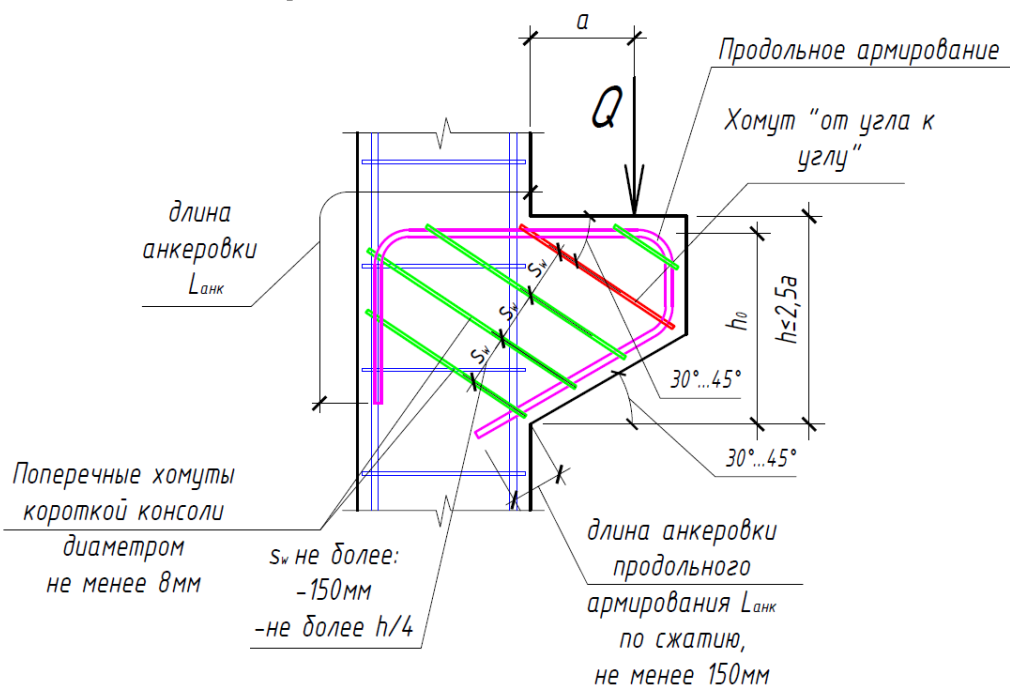
Материалы	Коэффициент трения μ
Бетон-бетон	0,5 – для гладких поверхностей 0,7 – для шероховатых поверхностей
Сталь-бетон	(таблица 6.19 СП 15.13330.2020) 0,45/0,35(в сухом/влажном состоянии)
Сталь-сталь	0,15–0,2
Сталь-сталь при наличии смазки	0,1–0,12
Сталь-фторопласт Ф4	0,04

Справочная таблица 18. Свойства фторопласта Ф-4

Параметр	Свойства
Плотность, кг/м³	2120 – 2200
Модуль упругости при сжатии, МПа	686,5
Рекомендуемое предельное напряжение(до предела текучести фторопласта)	8 МПа (8000кПа)
Максимально возможные напряжения при 10% деформации	18,5 МПа
Предельная температура для расчета огнестойкости	260 °С

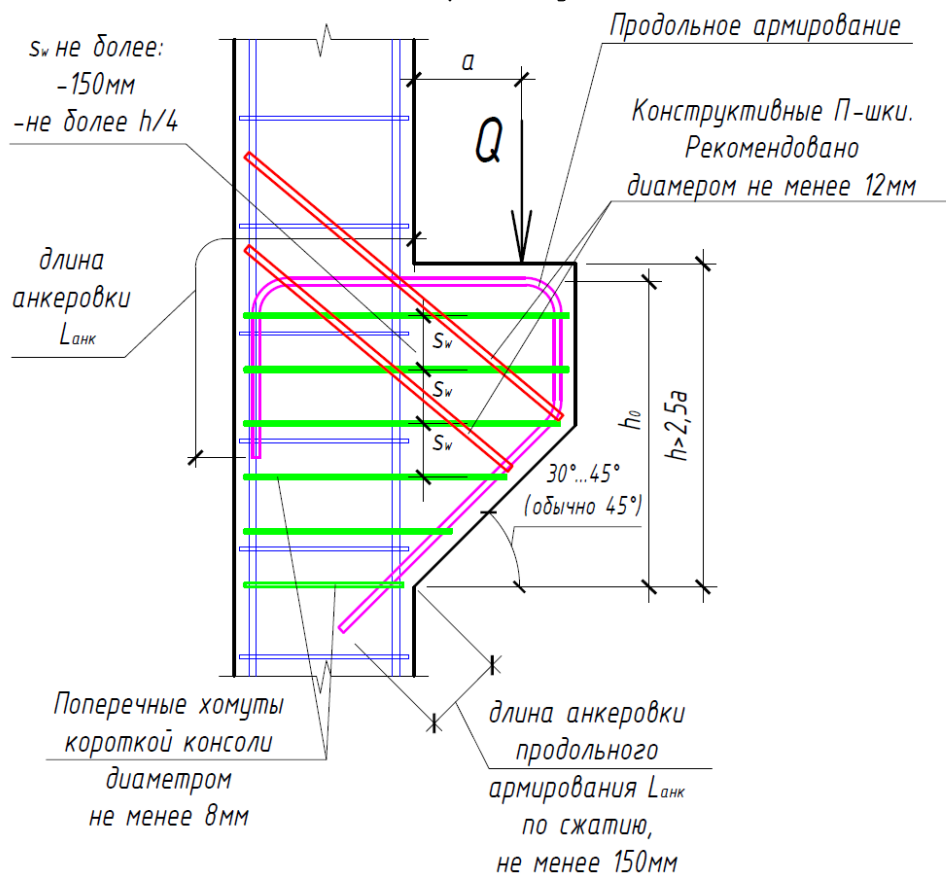
$$h \leq 2,5a$$

a – расстояние от колонны до поперечной силы Q
Случай большого вылета и малой высоты



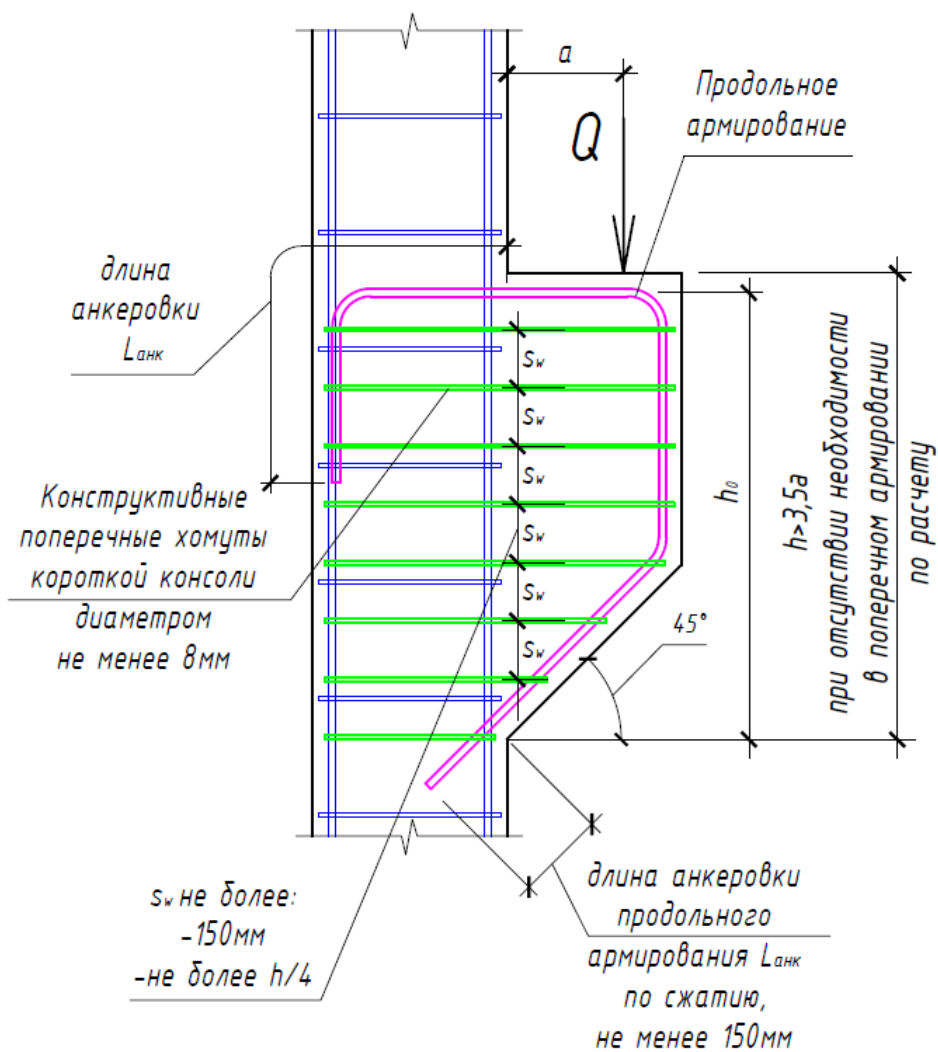
$$h > 2,5a$$

Стандартный случай

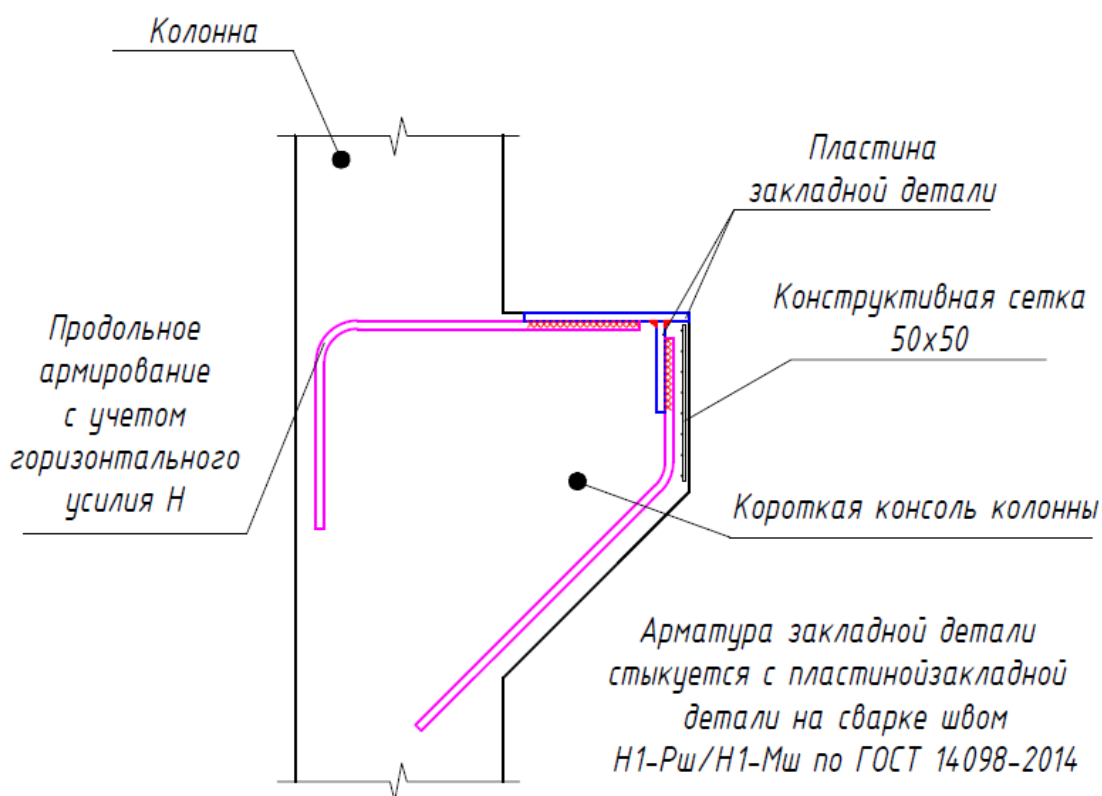
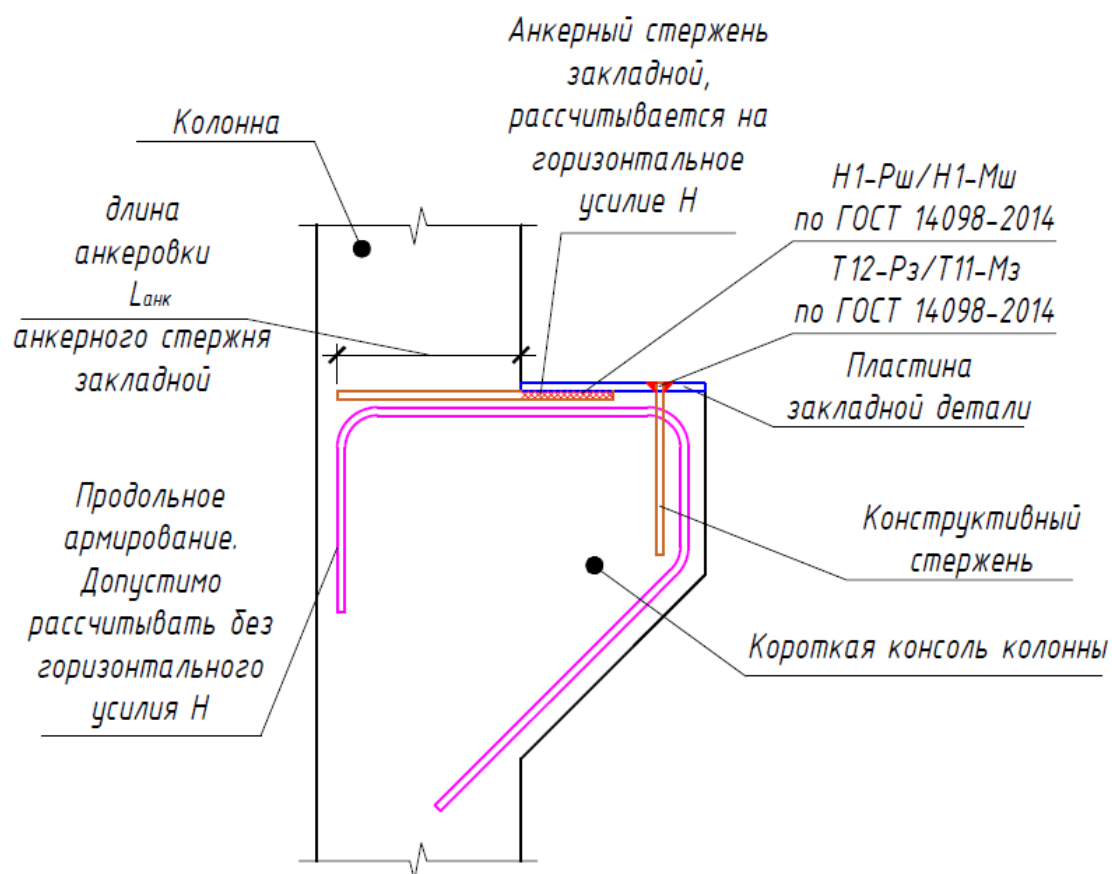


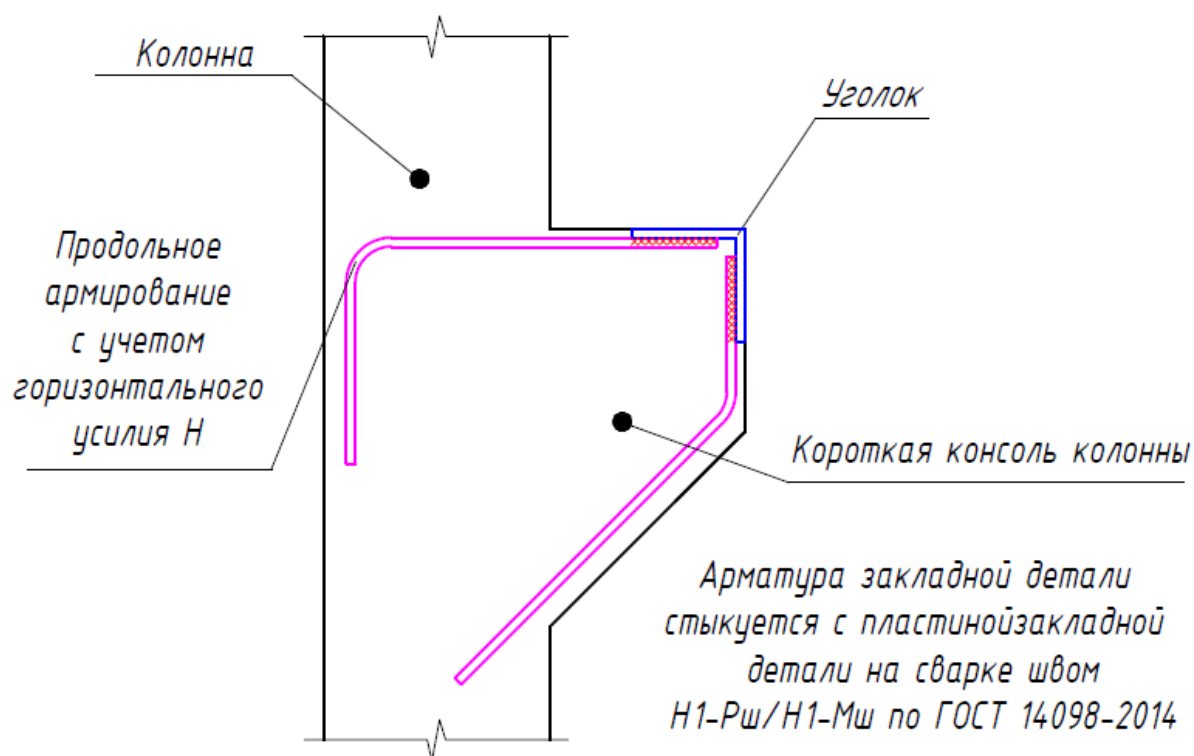
$$h > 3,5a$$

Случай большой высоты при отсутствии необходимости поперечного армирования



Решения по опорным частям





Конструирование короткой консоли при вылете менее 150мм.

Короткие консоли при вылете менее 150мм армируются стальными элементами – пластинами.

Расчет ведется как для стальных конструкций по формулам СП 16. Бетон не учитывается

Условие прочности:

$$\frac{M}{W} + \frac{H}{F} \leq R_y$$

R_y – расчетное сопротивление стали консоли.

Момент сопротивления сечения ребер W :

$$W = \frac{bh^2}{6}n$$

Площадь сечения F :

$$F = bhn$$

n – количество ребер;

b – ширина ребра;

h – высота ребра (не менее 8 диаметров продольного армирования колонны).

H – горизонтальное усилие.

M – изгибающий момент

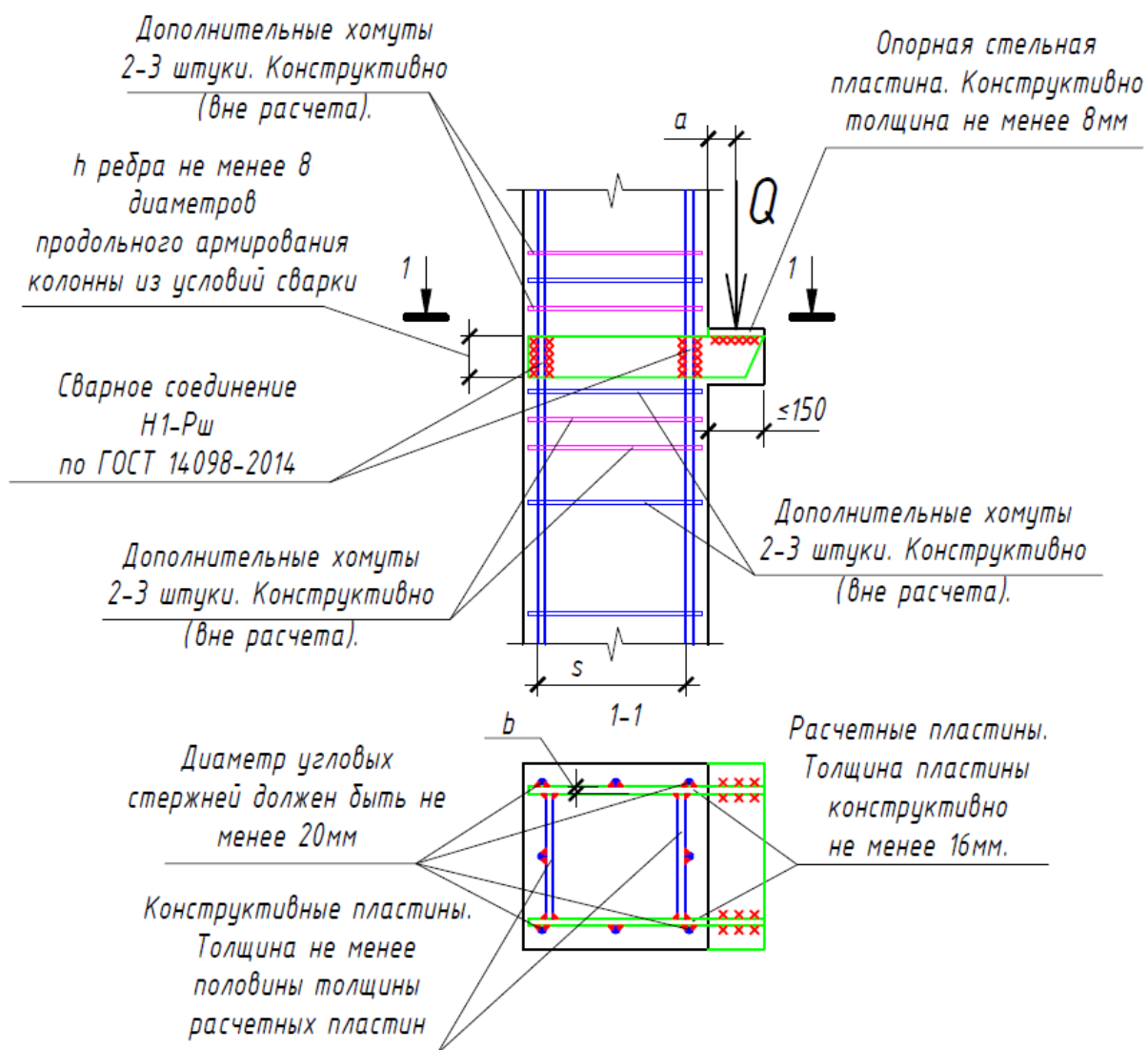
$$M = Qa$$

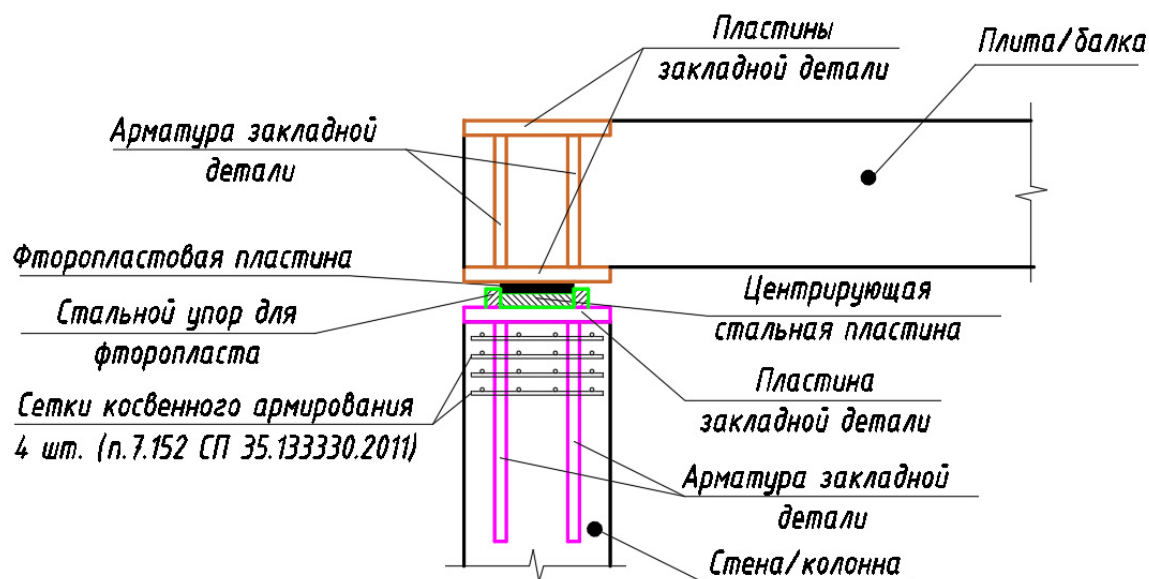
Q – вертикальное усилие на консоль;

a – расстояние от Q до грани колонны.

Армирование колонны необходимо подобрать в программе и добавить к нему дополнительную площадь(сверх программы) поперечного сечения $A_{s,plus}$ на углы сечения исходя из расчета ниже (данный подход дает запас):

$$A_{s,plus} = \left(\frac{M}{S} + Q\right)/R_s$$





Арматура закладной детали стыкуется с пластиной закладной детали на сварке швом T12-Pз/T11-Mз по ГОСТ 14098-2014

Рисунок. Шарнирно-подвижный стык. Опираение сверху стены.

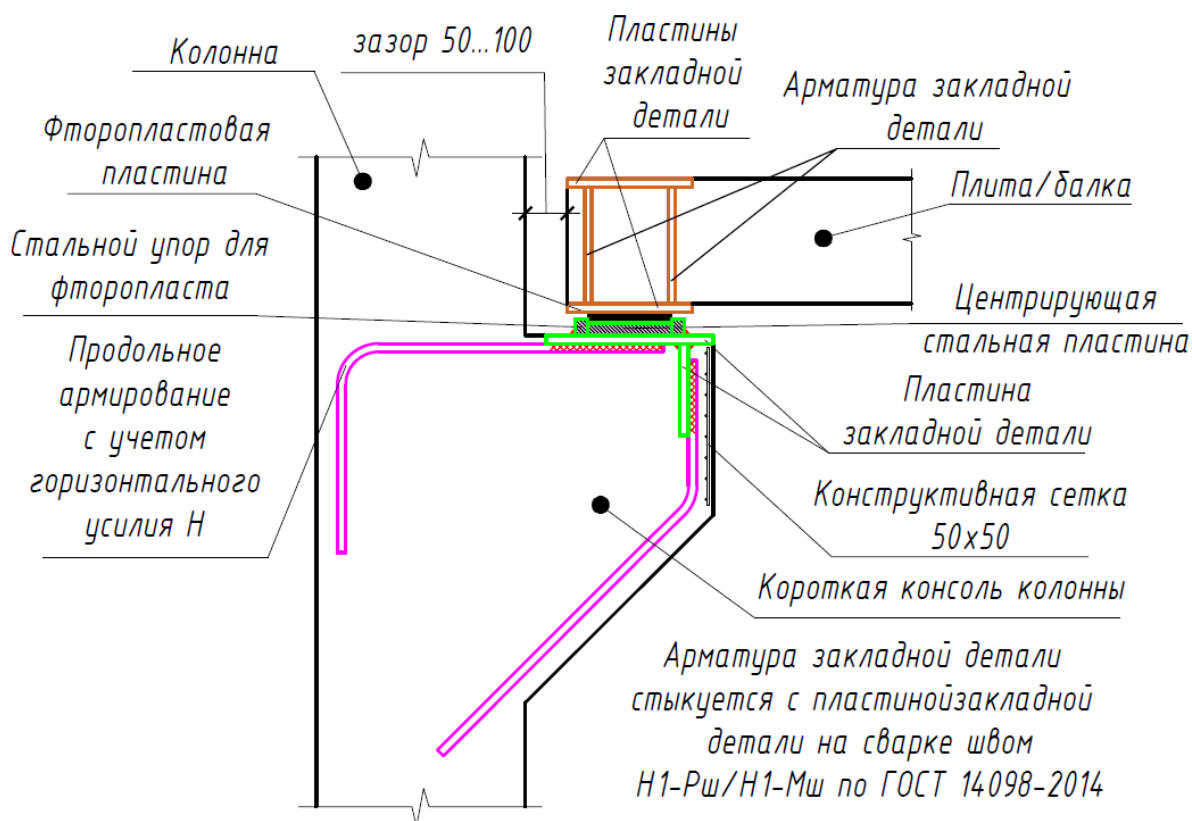


Рисунок. Шарнирно-подвижный стык. Опираение на короткую консоль в температурном шве.

10. Рабочие швы

Требования п.5.3.12 СП 70.13330.2012:

Поверхность рабочих швов, устраиваемых при укладке бетонной смеси с перерывами, **должна быть перпендикулярна оси** бетонируемых колонн и балок, поверхности плит и стен. Возобновление бетонирования допускается производить по достижении бетоном прочности не менее 1,5 МПа. Рабочие швы по согласованию с проектной организацией допускается устраивать при бетонировании:

–колонн и пилонов – на отметке верха фундамента, низа порогов, балок и подкрановых консолей, верха подкрановых балок, низа капителей колонн;

–балок больших размеров, монолитно соединенных с плитами – на 20–30 мм ниже отметки нижней поверхности плиты, а при наличии в плите капителей – на отметке низа капителей плиты;

–плоских плит – в любом месте параллельно меньшей стороне плиты;

–ребристых покрытий – в направлении, параллельном второстепенным балкам;

–отдельных балок – в пределах средней трети пролета балок, в направлении, параллельном главным балкам (прогонам) в пределах двух средних четвертей пролета прогонов и плит;

–массивов, арок, сводов, резервуаров, бункеров, гидротехнических сооружений, мостов и других сложных инженерных сооружений и конструкций – в местах, указанных в проекте.

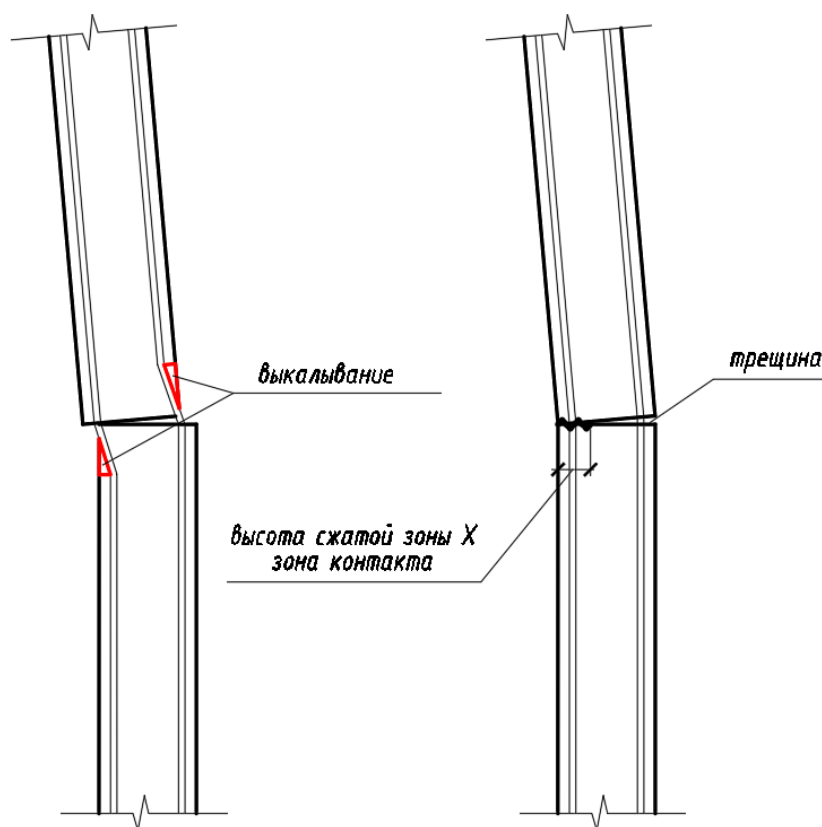
От автора:

Для длинных колонн(колонны на 2–3 этажа без промежуточных перекрытий) иногда приходится устраивать промежуточные рабочие швы. Если колонна является центральной (и условно центрально сжатой) или рабочий шов находится в зоне с малыми моментами, то рабочий шов допустимо делать не выполняя расчет. В иных случаях выполняется расчет.

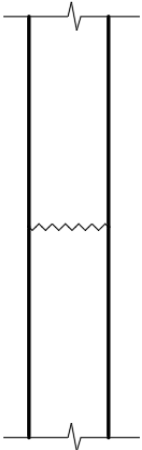
Механика разрушения и схема деформирования. Разрушение происходит от поперечной силы, которая стремится сместить части конструкции друг относительно друга. При этом обычный рабочий шов работает не на полную высоту, а только в той части где имеется сжатая зона. Сжатая зона определяется путем расчета сечения внецентренно сжатого элемента с нахождением высоты сжатой зоны(это можно сделать, например, в программе Статика ТехСофт). Если трещина не раскрывается, то сжатая зона принимается по полной высоте сечения колонны. Если изгиб имеется в двух плоскостях, то нужно определить площадь $A_{b,j}$ сжатия, которая идет или по треугольнику или по трапеции.

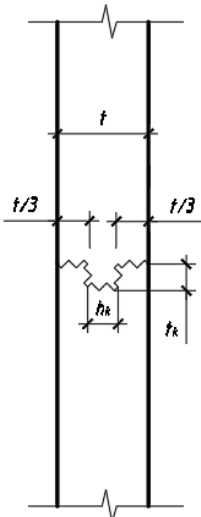
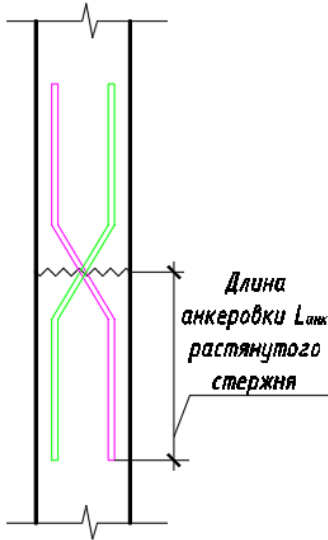
Характер разрушения

Расчетная схема деформирования



Справочная таблица 19. Рабочие швы и методика расчета

Рабочий шов	Методика расчета. Расчет рабочих швов в нормах не приводится. Далее приведен инженерный подход.
Обычные рабочие швы перпендикулярные оси колонны/пилона	
	Расчет ведется по формуле 5.1.28 СП 337.1325800.2017 (применительно). Несущая способность определяется по формуле $Q_{ршв} = \gamma_{b,sh,j} R_{bt} A_{b,j} = \gamma_{b,sh,j} R_{bt} b x$ $\gamma_{b,sh,j}$ – коэффициент принимаемый равным 0,5 (как для необработанных швов); R_{bt} – расчетное сопротивление бетона растяжению, МПа; Для внецентренного сжатия при действии момента в одной плоскости: $A_{b,j} = b x$ – площадь контакта, м² b – ширина контакта, м x – высота сжатой зоны, м От автора: из норм в запас исключили величину обжатия в шве, поэтому несущая способность, определенная по формулам, получается заниженной.

<i>Рабочие швы со шпонками (шпонка устраивается по месту)</i>	
	Расчет ведется по формулам приложения Е СП 63.13330.2018. Выбирается минимальная несущая способность из двух значений: 1 значение: $Q_{\text{РШБ}} = t_k l_k R_b$ 2 значение: $Q_{\text{РШБ}} = 2l_k h_k R_{bt}$ R_{bt} – расчетное сопротивление бетона растяжению, МПа; R_b – расчетное сопротивление бетона сжатию, МПа; l_k – длина рабочего шва, м
<i>Рабочие швы с дополнительным армированием от сдвига</i>	
	$Q_{\text{РШБ.АРМ}} = \gamma_{b,sh,j} R_{bt} A_{b,j} + \gamma_{sb,sh,j} R_{bt} R_{sj} A_{sj}$ $\gamma_{b,sh,j}$ – коэффициент принимаемый равным 0,5 (как для необработанных швов); R_{bt} – расчетное сопротивление бетона растяжению, МПа. Для внецентренного сжатия при действии момента в одной плоскости: $A_{b,j} = b x$ – площадь контакта, м² b – ширина контакта, м x – высота сжатой зоны, м $\gamma_{sb,sh,j}$ – коэффициент, принимаемый равным 1,0 (МПа)⁻¹ A_{sj} – площадь армирования усиления рабочего шва, м² R_{sj} – расчетное сопротивление арматуры растяжению, МПа $Q_{\text{РШБ.АРМ}}$ принимают не более величины $2R_{bt} A_{b,j}$ и не более чем величина несущей способности шва по случаю шпонки.

11. Поддерживающие элементы в колоннах

Поддерживающие элементы в колоннах и стенах – это «звездочки» и «арматурные лобовые упоры».

«Звездочка» – это пластиковый фиксатор защитного слоя, устанавливаемый на опалубку и обеспечивающий защитный слой. Шаг установки «звездочек» по ширине и высоте сечения принимают обычно 400...600мм. На чертежах и в спецификациях звездочки обычно не отображают. Важно отметить, что пластиковые звездочки, как правило, обеспечивают защитный слой кратный 5мм: 15,20,25,30,35,40,45,50,55,60. При нестандартных защитных слоях строители обычно переходят на лобовые упоры.



«Арматурный лобовой упор» – это элемент из арматуры, привариваемый прихватками или привязываемый к арматурному каркасу. Иногда на концы устанавливают резиновые наконечники.

Первым отрицательным эффектом при установке лобового упора является возникающая коррозия, которая возникает в месте, где лобовой упор упирался в опалубку (выступает из защитного слоя). Решается эта проблема спиливанием лобового упора после распалубки и заделкой ремонтным составом этого места.

Вторым отрицательным эффектом является сварка к существующему каркасу. При малых диаметрах каркаса возможно пережечь рабочую арматуру, поэтому лучше применять вязку.

Лобовые упоры изготавливаются из арматуры любого класса диаметром 12мм и более. На чертежах и в спецификациях лобовые упоры обычно не отображают.



Библиография

1. Федеральный закон N384-ФЗ Технический регламент о безопасности зданий и сооружений (с изм. на 25.12.2023) : федеральный закон : дата введения 2010-07-01 / Государственная Дума – Изд. официальное. – Собрание законодательства РФ, N1, ст.5, 2010;
2. Федеральный закон N190-ФЗ Градостроительный кодекс Российской Федерации (с изм. на 26.12.2024) : кодекс РФ : дата введения 2004-12-30 / Государственная Дума – Изд. официальное. – Собрание законодательства РФ N1 (ч.I), ст.16, 2005;
3. Федеральный закон N123-ФЗ Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (с изм. на 25.12.2023) : федеральный закон : дата введения 2009-05-01 / Государственная Дума – Изд. официальное. – Собрание законодательства РФ, N30, (ч.I), ст.3579, 2008;
4. ГОСТ 27751-2014 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения (Переиздание, с Изменением N 1) : межгосударственный стандарт : дата введения 2015-07-01 / Росстандарт – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2019;
5. ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением N 1, Поправкой) : межгосударственный стандарт : дата введения 1981-07-01 / Госстандарт СССР – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2010;
6. ГОСТ 14098-2014 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры (с Изменением N 1, с Поправками) : межгосударственный стандарт : дата введения 2015-07-01 / Росстандарт – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2015;
7. ГОСТ 34028-2016 Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия (с Поправкой) : межгосударственный стандарт : дата введения 2018-01-01 / Росстандарт – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2019;
8. ГОСТ 26633-2015 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия (с Поправкой, с Изменением N 1) : межгосударственный стандарт : дата введения 2016-09-01 / Росстандарт – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2019;
9. СП 2.13130.2020 Системы противопожарной защиты. Обеспечение огнестойкости объектов защиты (с Изменением N 1) : свод правил : дата введения 2020-09-12 / МЧС России – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2020;
10. СП 14.13330.2018 Строительство в сейсмических районах. Актуализированная редакция СНиП II-7-81* (с Изменениями № 2-4) : свод правил : дата введения 2018-11-25 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2018;
11. СП 15.13330.2020 Каменные и армокаменные конструкции СНиП II-2281* (с Изменением N 1) : свод правил : дата введения 2021-07-01 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2021;
12. СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*" (с Поправками, с Изменениями № 1-6) : свод правил : дата введения 2017-08-28 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2017;
13. СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85* (с Изменениями № 1-6) : свод правил : дата введения 2017-06-04 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2018;
14. СП 22.13330.2016 Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.02.01-83* (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5) : свод правил : дата введения 2017-07-01 / Министерство

строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2017;

15. СП 24.13330.2021 Свайные фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 2.02.03-85 (с Изменениями N 1) : свод правил : дата введения 2022-01-15 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2022;

16. СП 26.13330.2012 Фундаменты машин с динамическими нагрузками. Актуализированная редакция СНиП 2.02.05-87 (с Изменением N 1) : свод правил : дата введения 2013-01-01 / Минрегион России – Изд. официальное. – Москва: Минрегион России, 2012;

17. СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85" (с Изменениями N 1-4) : свод правил : дата введения 2017-08-28 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2017;

18. СП 35.13330.2011 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 2.05.03-84* (с Изменениями № 1-5 : свод правил : дата введения 2011-05-20 / Минрегион России – Изд. официальное. – Москва: ОАО "ЦПП", 2011;

19. СП 50.13330.2012 Тепловая защита зданий. Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003 (с Изменениями N 1, 2) : свод правил : дата введения 2013-07-01 / Минрегион России – Изд. официальное. – Москва: Минрегион России, 2012;

20. СП 63.13330.2018 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. СНиП 52-01-2003 (с Изменениями N 1, 2) : свод правил : дата введения 2019-06-20 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2019;

21. СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87 (с Изменениями № 1, 3-7) : свод правил : дата введения 2013-07-01 / Минрегион России – Изд. официальное. – Москва: Госстрой, ФАУ "ФЦС", 2013;

22. СП 72.13330.2016 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. СНиП 3.04.03-85 (с Изменением N 1) : свод правил : дата введения 2017-06-17 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2017;

23. СП 88.13330.2014 Защитные сооружения гражданской обороны. Актуализированная редакция СНиП II-11-77* (с Изменениями N 1, 2, 3) : свод правил : дата введения 2014-06-01 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Минстрой России, 2014;

24. СП 116.13330.2012 Инженерная защита территорий, зданий и сооружений от опасных геологических процессов. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 22-02-2003 (с Изменениями N 1, 2) : свод правил : дата введения 2013-01-01 / Минрегион России – Изд. официальное. – Минрегион России, 2012;

25. СП 131.13330.2020 Строительная климатология СНиП 23-01-99* (с Изменениями N 1, 2) : свод правил : дата введения 2021-06-25 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2021;

26. СП 250.1325800.2016 Здания и сооружения. Защита от подземных вод (с Изменением N 1) : свод правил : дата введения 2016-09-01 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Минстрой России, 2016;

27. СП 266.1325800.2016 Конструкции сталежелезобетонные. Правила проектирования (с Изменениями N1, 2, 3, 4, с Поправками) : свод правил : дата введения 2017-07-01 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2017;

28. СП 267.1325800.2016 Здания и комплексы высотные. Правила проектирования (с Изменениями № 1, 2) : свод правил : дата введения 2017-07-01 / Минстрой России – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2017;

29. СП 296.1325800.2017 Здания и сооружения. Особые воздействия (с Изменениями N 1, 2) : свод правил : дата введения 2018-02-04 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2017;

30. СП 337.1325800.2017 Конструкции железобетонные сборно-монолитные. Правила проектирования : свод правил : дата введения 2018-06-14 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2018;

31. СП 381.1325800.2018 Сооружения подпорные. Правила проектирования (с Изменением № 1) : свод правил : дата введения 2019-01-24 / Минстрой России – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2018;

32. СП 385.1325800.2018 Защита зданий и сооружений от прогрессирующего обрушения. Правила проектирования. Основные положения (с Изменениями N 1-4) : свод правил : дата введения 2019-01-06 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2018;

33. СП 430.1325800.2018 Монолитные конструктивные системы. Правила проектирования (с Изменением N1) : свод правил : дата введения 2019-06-26 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2019;

34. СП 435.1325800.2018 Конструкции бетонные и железобетонные монолитные. Правила производства и приемки работ : свод правил : дата введения 2019-05-27 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2019;

35. СП 468.1325800.2019 Бетонные и железобетонные конструкции. Правила обеспечения огнестойкости и огнесохранности (с Изменением N 1) : свод правил : дата введения 2020-06-11 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2020;

36. СП 499.1325800.2021 Инженерная защита территорий, зданий и сооружений от карстово-суффозионных процессов. Правила проектирования : свод правил : дата введения 2021-09-03 / Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ – Изд. официальное. – Москва: Стандартинформ, 2021.

Приложение А. Принципы анкеровки и нахлестки

Все значения анкеровки и нахлестки для растянутой арматуры уже посчитаны и находятся ниже по тексту.

На рисунках ниже приведены растянутые и сжатые стержни. Идея в том, что вся длина анкеровки/нахлестки рассчитывается (ссылка выше) для растянутой арматуры, а потом с помощью коэффициентов применяется к сжатой.

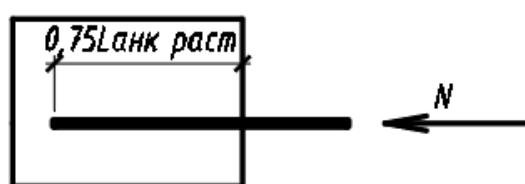
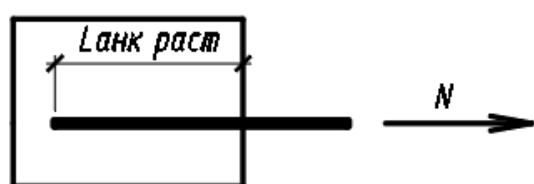
Принципы анкеровки продольной арматуры

Случай для **растянутых** стержней

Случай для **сжатых** стержней

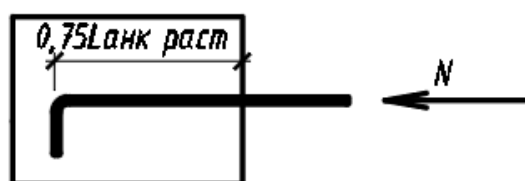
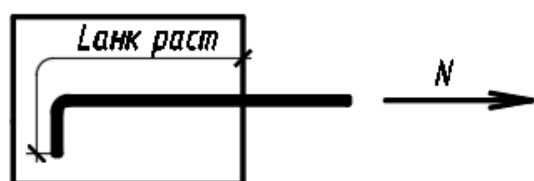
Прямая анкеровка

Прямая анкеровка



Анкеровка с лапкой

Анкеровка с лапкой

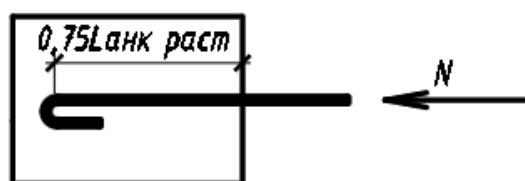
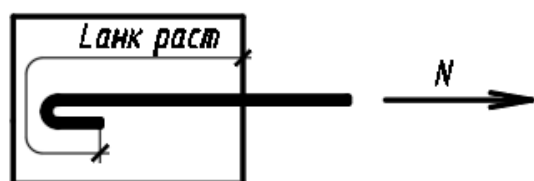


Lанк можно уменьшить на 30%

Длина лапки в Lанк не учитывается

Анкеровка с крюком

Анкеровка с крюком



Lанк можно уменьшить на 30%

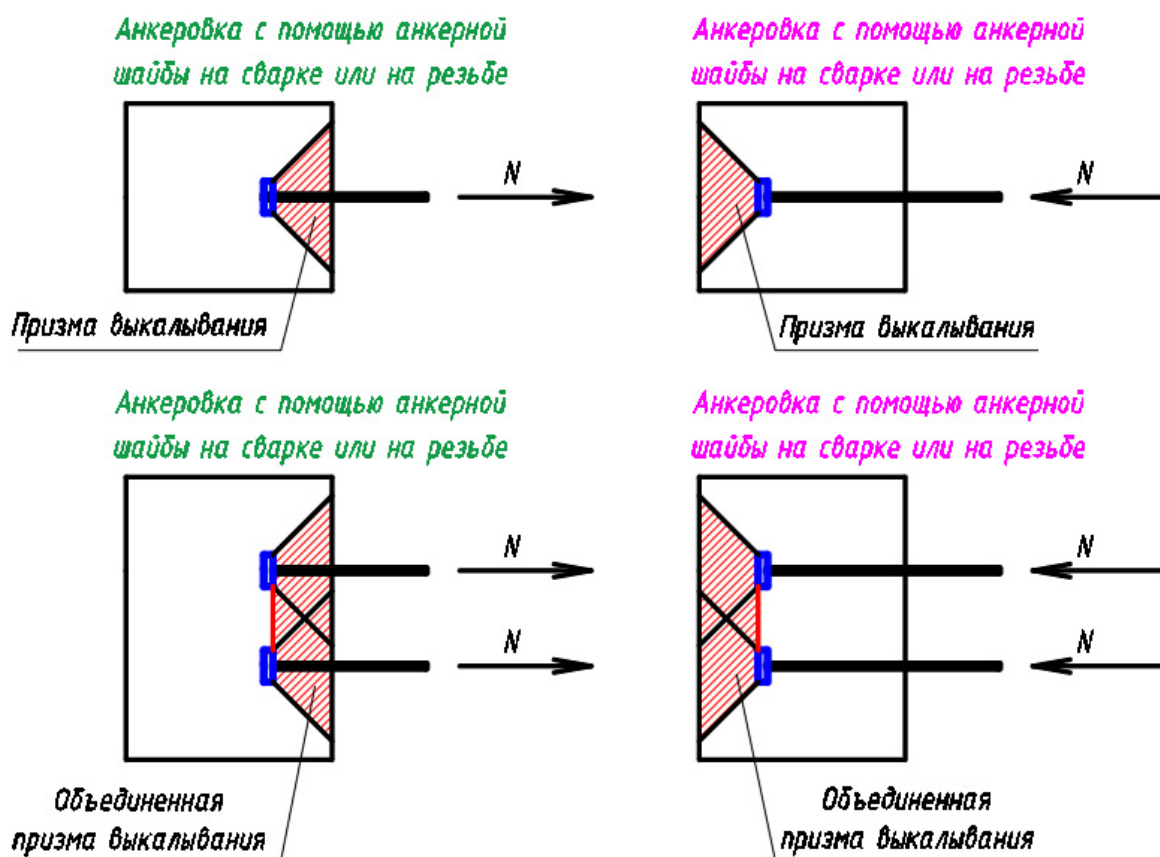
Длина крюка в Lанк не учитывается

Анкеровка и нахлестка для арматуры класса A500 в случае растяжения
по СП 63.13330.2018.

а – анкеровка
н – нахлестка

значение вне скобок – значение при работе арматуры на полное расчетное сопротивление R_s ,
значение в скобках () – минимально возможная длина анкеровки/нахлестки исходя из следующих требований
Минимальная анкеровка, исходя из условий (максимальное значение): 15ϕ , $0,3l_{ан}$, 200мм (п. 10.3.25 СП 63)
Минимальная нахлестка, исходя из условий (максимальное значение): 20ϕ , $0,4x1,2l_{ан}$, 250мм (п. 10.3.30 СП 63)

Диаметры арматуры периодического профиля													
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Бетон класса B10													
а-466(200) н-559(250)	а-621(200) н-745(298)	а-776(233) н-932(372)	а-932(279) н-1118(447)	а-1087(326) н-1305(522)	а-1242(372) н-1491(596)	а-1398(419) н-1677(671)	а-1553(466) н-1864(745)	а-1708(512) н-2050(820)	а-1941(582) н-2330(932)	а-2175(652) н-2610(1044)	а-2485(745) н-2982(1193)	а-3107(932) н-3728(1491)	а-3452(1035) н-4142(1657)
Бетон класса B15													
а-348(200) н-417(250)	а-464(200) н-556(250)	а-580(200) н-696(278)	а-696(208) н-835(334)	а-812(243) н-974(389)	а-928(278) н-1113(445)	а-1044(313) н-1252(501)	а-1160(348) н-1392(556)	а-1276(382) н-1531(612)	а-1450(435) н-1740(696)	а-1624(487) н-1948(779)	а-1856(556) н-2227(890)	а-2320(696) н-2784(1113)	а-2577(773) н-3093(1237)
Бетон класса B20													
а-290(200) н-348(250)	а-386(200) н-464(250)	а-483(200) н-580(250)	а-580(200) н-696(278)	а-676(210) н-811(324)	а-773(240) н-928(371)	а-870(270) н-1044(417)	а-966(300) н-1160(463)	а-1063(330) н-1275(510)	а-1208(375) н-1449(579)	а-1353(420) н-1623(649)	а-1546(480) н-1856(742)	а-1933(580) н-2320(928)	а-2148(644) н-2577(1031)
Бетон класса B25													
а-248(200) н-298(250)	а-331(200) н-397(250)	а-414(200) н-497(250)	а-497(200) н-596(250)	а-580(210) н-696(280)	а-662(240) н-785(320)	а-745(270) н-894(360)	а-828(300) н-994(400)	а-911(330) н-1093(440)	а-1035(375) н-1242(500)	а-1160(420) н-1392(560)	а-1325(480) н-1590(640)	а-1657(540) н-1988(795)	а-1841(600) н-2209(883)
Бетон класса B30													
а-226(200) н-272(250)	а-302(200) н-363(250)	а-378(200) н-453(250)	а-453(200) н-544(250)	а-529(210) н-635(280)	а-605(240) н-726(320)	а-680(270) н-817(360)	а-756(300) н-907(400)	а-832(330) н-998(440)	а-945(375) н-1134(500)	а-1059(420) н-1270(560)	а-1210(480) н-1452(640)	а-1513(540) н-1815(726)	а-1681(600) н-2017(806)
Бетон класса B35													
а-200(200) н-240(250)	а-267(200) н-321(250)	а-334(200) н-401(250)	а-401(200) н-481(250)	а-468(210) н-562(280)	а-535(240) н-642(320)	а-602(270) н-722(360)	а-669(300) н-803(400)	а-736(330) н-883(440)	а-836(375) н-1003(500)	а-936(420) н-1124(560)	а-1070(480) н-1284(640)	а-1338(540) н-1606(720)	а-1497(600) н-1784(800)
Бетон класса B40													
а-186(200) н-223(250)	а-248(200) н-298(250)	а-310(200) н-372(250)	а-372(200) н-447(250)	а-435(210) н-522(280)	а-497(240) н-596(320)	а-559(270) н-671(360)	а-621(300) н-745(400)	а-683(330) н-820(440)	а-776(375) н-932(500)	а-870(420) н-1044(560)	а-994(480) н-1193(640)	а-1242(540) н-1491(720)	а-1380(600) н-1657(800)
Бетон класса B45													
а-174(200) н-208(250)	а-232(200) н-278(250)	а-290(200) н-348(250)	а-348(200) н-417(250)	а-406(210) н-487(280)	а-464(240) н-556(320)	а-522(270) н-626(360)	а-580(300) н-696(400)	а-638(330) н-765(440)	а-725(375) н-870(500)	а-812(420) н-974(560)	а-928(480) н-1113(640)	а-1160(540) н-1392(720)	а-1288(600) н-1546(800)
Бетон класса B50													
а-163(200) н-195(250)	а-217(200) н-261(250)	а-271(200) н-326(250)	а-326(200) н-391(250)	а-380(210) н-456(280)	а-435(240) н-522(320)	а-489(270) н-587(360)	а-543(300) н-652(400)	а-598(330) н-717(440)	а-679(375) н-815(500)	а-761(420) н-913(560)	а-870(480) н-1044(640)	а-1087(540) н-1305(720)	а-1208(600) н-1449(800)
Бетон класса B55													
а-153(200) н-184(250)	а-204(200) н-245(250)	а-255(200) н-307(250)	а-307(200) н-368(250)	а-358(210) н-429(280)	а-409(240) н-491(320)	а-460(270) н-552(360)	а-511(300) н-614(400)	а-562(330) н-675(440)	а-639(375) н-767(500)	а-716(420) н-859(560)	а-818(480) н-962(640)	а-1023(540) н-1228(720)	а-1137(600) н-1364(800)
Бетон класса B60													
а-145(200) н-174(250)	а-193(200) н-232(250)	а-241(200) н-290(250)	а-290(200) н-348(250)	а-338(210) н-405(280)	а-386(240) н-464(320)	а-435(270) н-522(360)	а-483(300) н-580(400)	а-531(330) н-637(440)	а-604(375) н-724(500)	а-676(420) н-811(560)	а-773(480) н-928(640)	а-966(540) н-1160(720)	а-1074(600) н-1288(800)
6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40



Ланк раст вычисляется для **растянутой** арматуры.

В проложении к справочнику есть уже вычисленные значения.

Расчет анкеровки (п.10.3.24 СП 62.13330.2018)

Базовая длина анкеровки (длина, которая обеспечивает полную работу стержня на расчетное сопротивление при его растяжении):

$$l_{\text{анк}} = l_{0,an} = \frac{R_s A_s}{R_{bond} u_s}$$

R_s – расчетное сопротивление арматуры;

A_s – площадь поперечного сечения;

u_s – периметр поперечного сечения.

R_{bond} – расчетное сопротивление сцепления арматуры с бетоном, принимаемое равномерно распределенным по длине анкеровки и определяемое по формуле:

$$R_{bond} = \eta_1 \eta_2 R_{bt}$$

η_1 – коэффициент, учитывающий влияние вида поверхности арматуры, принимаемый равным: для ненапрягаемой арматуры:

1,5 – для гладкой арматуры;

2,0 – для холоднодеформированной арматуры периодического профиля;

2,5 – для горячекатаной и термомеханически обработанной арматуры периодического профиля;

для напрягаемой арматуры:

η_2 – коэффициент, учитывающий влияние размера диаметра арматуры, принимаемый равным для ненапрягаемой арматуры:

1,0 – при диаметре арматуры до 32 мм включительно;

0,9 – при диаметре арматуры 36 и 40 мм.

Максимальное усилие, воспринимаемое анкеруемым стержнем арматуры N_s , определяют по формуле:

$$N_s = \alpha_1 R_s A_s \frac{l_s}{l_{an}}$$

l_s – фактическая длина анкеровки

α_1 – коэффициент, учитывающий влияние на длину анкеровки напряженного состояния бетона и арматуры и конструктивного решения элемента в зоне анкеровки;

Для ненапрягаемой арматуры при анкеровке стержней периодического профиля с прямыми концами (прямая анкеровка) или гладкой арматуры с крюками или петлями без дополнительных анкерующих устройств для **растянутых** стержней принимают $\alpha_1 = 1,0$, а для **сжатых** – $\alpha_1 = 0,75$.

В любом случае длина анкеровки, должна быть не менее максимального из значений: **15d_s, 200мм, 0,3l_{0,an}** (конструктивное требование).

Расчет случая с выкалыванием (концевым анкером). Методики нет в нормах, поэтому приведена методика, которую использует автор.

Рассчитывается группа стержней. Количество стержней n в группе принимается по объединенной призме выкалывания.

Принимается минимальная несущая способность (выбирается из N_1 и N_2) для группы стержней исходя из условий:

В случае растяжения:

$$N_1 = (1 \times R_s A_s \frac{l_s}{l_{an}} + R_b A_b) n$$

A_b – площадь смятия под анкером;

n – количество стержней в группе.

$$N_2 = R_{bt} u_{\text{вык}} h$$

R_{bt} – расчетное сопротивление бетона на растяжение;

$u_{\text{вык}}$ – периметр контура выкалывания (подробнее см. расчеты на продавливание);

h – высота призмы выкалывания.

В случае сжатия:

$$N_1 = (0,75 \times R_s A_s \frac{l_s}{l_{an}} + R_b A_b) n$$

A_b – площадь смятия под анкером;

n – количество стержней в группе.

$$N_2 = 0,75 \times R_s A_s \frac{l_s}{l_{an}} n + R_{bt} u_{\text{вык}} h$$

R_{bt} – расчетное сопротивление бетона на растяжение;

$u_{\text{вык}}$ – периметр контура выкалывания (подробнее см. расчеты на продавливание);

h – высота призмы выкалывания.

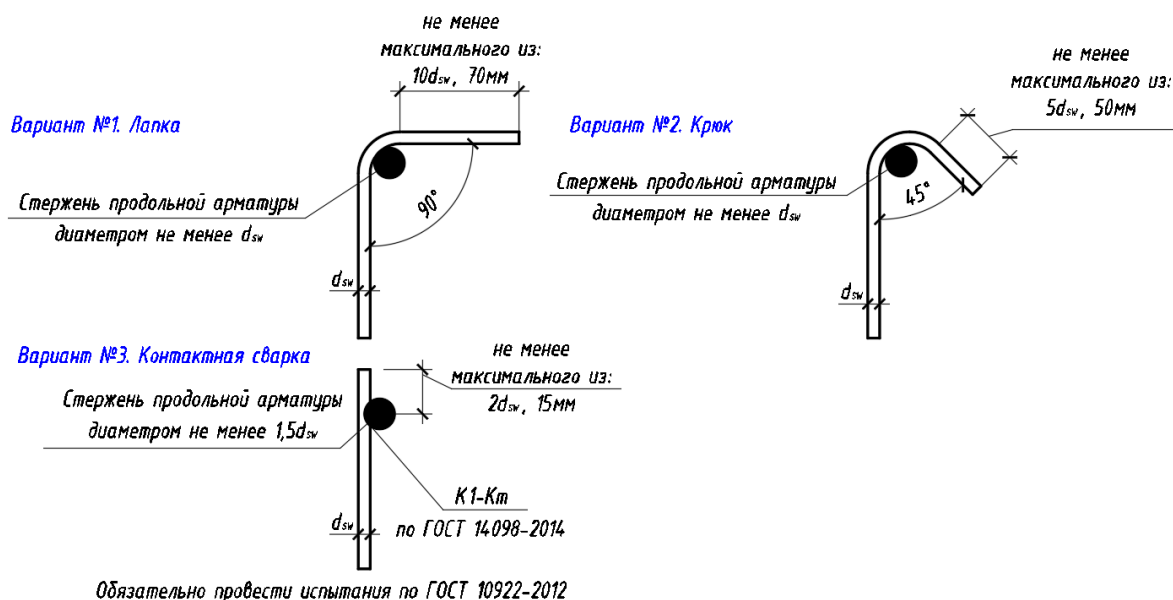


Принципы анкеровки поперечной арматуры

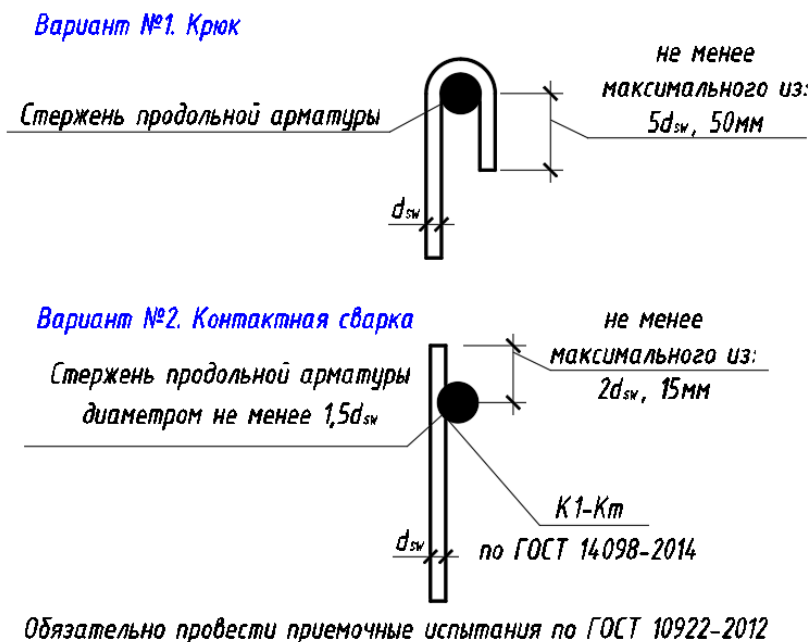
В анкеровке поперечной арматуры используются подходы, основанные на загибах стержней вокруг продольной арматуры. Также широко используется контактная сварка к перпендикулярно идущим стержням.

Контактная сварка является опасным соединением, поскольку проверку качества не всегда проводят, а протоколы испытаний попросту подделывают.

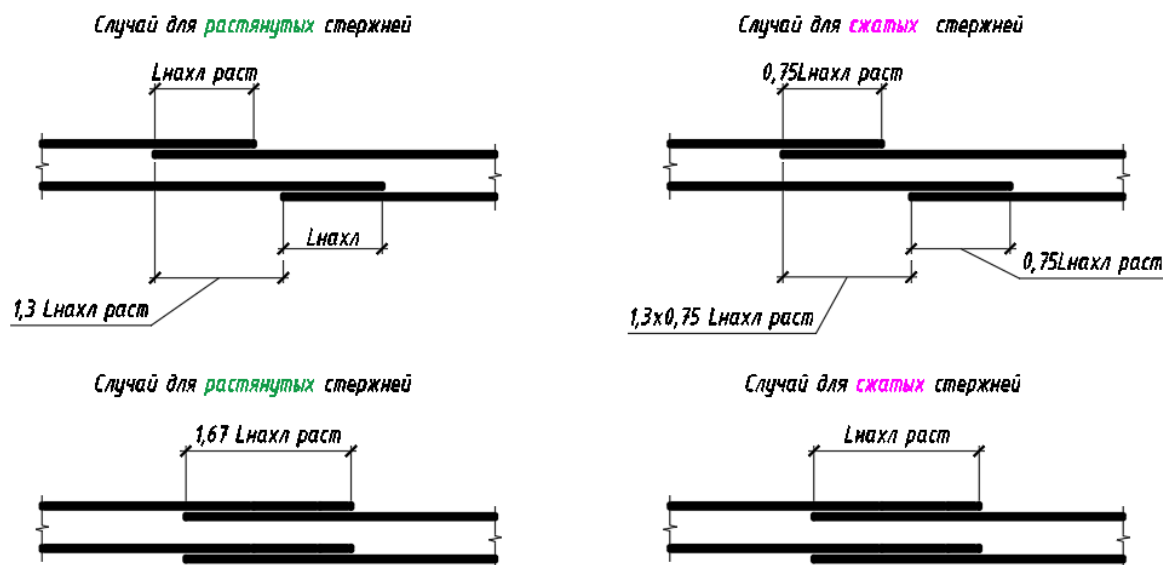
A500, A400



A240



Принципы нахлестки



Расчет нахлестки (п.10.3.24 СП 62.13330.2018)

Базовая длина нахлестки (длина, которая обеспечивает полную работу стержня на расчетное сопротивление при его растяжении):

$$l_{\text{нахл}} = l_l = \alpha_2 l_{0,an}$$

При соединении арматуры периодического профиля с прямыми концами, а также гладких стержней с крюками или петлями без дополнительных анкерующих устройств

При стыковке арматуры с разбежкой в $1,3 l_{\text{нахл}}$:

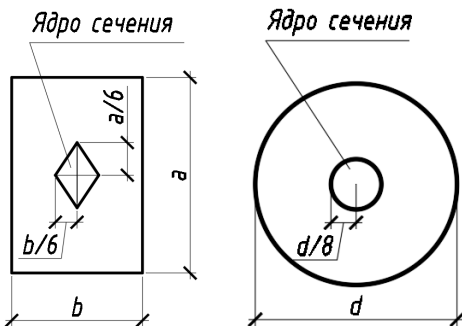
- для **растянутой** арматуры $\alpha_2 = 1,2$ а для **сжатой** арматуры - $\alpha_2 = 0,9$.

При стыковке арматуры без разбежки:

- для **растянутой** арматуры $\alpha_2 = 2,0$ а для **сжатой** арматуры - $\alpha_2 = 1,2$.

В любом случае длина нахлестки, должна быть не менее максимального из значений: $20d_s$, 250мм , $0,4l_l$ (конструктивное требование).

Справочная таблица. Определение сжатых и растянутых арматурных стержней

Конструкции	Растянутые и сжатые зоны
Плиты перекрытия/покрытия и балки	Обычно растянутые стержни идут <u>в верхней зоне на опорной части</u> и <u>в нижней в пролетной части</u> .
Фундаментные плиты	Обычно растянутые стержни идут <u>в нижней зоне под опорами</u> и <u>в верхней в пролетной части</u> . В здании с ядром жесткости основная концентрация нижней растянутой арматуры <u>будет под ядром</u> .
Вертикальные элементы Колонны/ пилоны/ стены	Сжатие с большим эксцентриситетом Есть как растянутая, так и сжатая арматура. Таковыми вертикальными элементами обычно являются: крайние колонны/пилоны, вертикальные конструкции примыкающие к фундаментной плите. Из курса сопротивления материалов известно понятие ядра сечения. Ядро сечения – это место в сечении, находясь в котором продольная сила не вызовет растяжение. Для прямоугольного сечения это расстояние s от центра тяжести равно: $s = \frac{b}{6}$ или $s = \frac{a}{6}$ в зависимости a, b – сторона сечения Для круглого сечения это расстояние s от центра тяжести равно: $s = \frac{d}{8}$. b – сторона прямоугольного сечения $e = \frac{M}{N}$ M – момент в сечении; N – продольное усилие в сечении. При $e > s$ будет происходить растяжение арматуры.  Сжатие с малым эксцентриситетом. Таковыми вертикальными элементами обычно являются: центральные колонны. При $e < s$ будет только сжатая арматура Примечание от автора: указанная методика с ядром сечения является примерной. Для точной оценки необходимо делать расчет с учетом фактического армирования в НДМ (нелинейной деформационной модели).

Приложение Б. Сварные соединения

Самое важное в сварном соединении это его равнопрочность, т.е. прочность соединения должна быть не меньше прочности самой арматуры. Оценка равнопрочности идет по приложению А ГОСТ 14098-2014. Основное что нужно смотреть в таблице:

- балл «5», показывающий, что соединение равнопрочно.*
- диаметры для которых соединение применимо.*

Далее приведены только соединения из ГОСТ 14098-2014 наиболее часто используемые на практике. Для А500С и А240 приведенные соединения являются равнопрочными при эксплуатации до -30 градусов.

Частые вопросы:

1. Нужна ли разбежка в сварных соединениях?

В соответствии с п. 7.159 СП 35.13330.2011 «Мосты и трубы»:

Число стыков в одном расчетном сечении элемента (в пределах участка длиной, равной 15 диаметрам стыкуемых стержней) не должно превышать в элементах, арматура которых рассчитывается на выносливость, 25%, в элементах, арматура которых не рассчитывается на выносливость, – 40% общего количества рабочей арматуры в растянутой зоне сечения. Однако данное требование относится к мостам и трубам. В других СП требований нет.

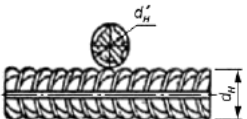
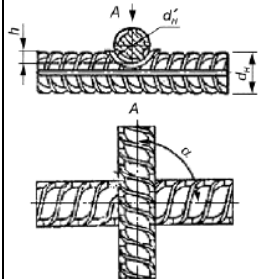
Автор рекомендует все же делать разбежку по сварным соединениям. В густоармированных конструкциях.

Таблица Б.1 – Оценка эксплуатационных качеств сварных соединений при статической нагрузке (Таблица А.1 ГОСТ 14098–2014).

Обозначение соединения	Температура эксплуатации (изготовления), °С	Арматурная сталь, класс, диаметр, мм											
		A240	A400С			Ап600С, А800С	A1000С	A500С			A600С		
		До 32	До 18	До 28	До 40	До 32	До 22	До 20	До 32	До 40	До 20	До 32	До 40
K1-Km	Выше 0	5	5	5	4	НД	НД	5			5		
	4												
	До минус 30		4	3	4			4					
	До минус 40												
До минус 55	3												
C14-Мп,	Выше 0	5	ТН	5	4	НД	НД	ТН	5		ТН	5	
C15-Рс,	До минус 30			4									
C17-Мп,	До минус 40			3					4			4	
C19-Рм	До минус 55												
C21-Рн,	Выше 0	5	5		4	4	4	5			5		
C21-Мн	До минус 30					3							
	До минус 40		4	3	3	4	4						
	До минус 55		3		НД					НД			
C23-Рэ,	Выше 0	5 ²⁾	5 ²⁾	НД		4 ²⁾	4	5 ²⁾	НД		5 ²⁾		НД
C23-Мэ	До минус 30												
	До минус 40	4 ²⁾	4 ²⁾			3 ²⁾	3	4 ²⁾			4 ²⁾		
	До минус 55	3 ²⁾	НД			НД	3 ²⁾						
T12-Рэ	Выше 0	5	5			НД	НД	5			_5)		
	До минус 30		4										
	До минус 40	4	3					4	4				
	До минус 55									НД			
1) Для соединений с нормированной прочностью. 2) Диаметром до 25 мм включительно. 3) Диаметром до 32 мм включительно. 4) Диаметром до 16 мм включительно. 5) Соединения T11-Мэ и T12-Рэ арматуры класса А600С допускается применять как арматуры класса А500С в соответствии с 5.6.				6) Эксплуатационные качества крестообразных соединений проволочной арматуры класса Вр500 (Вр-1) приложением А не регламентируются в связи с отсутствием требований к химическому составу стали. Требования к качеству таких соединений приведены в ГОСТ 10922. 7) Арматуру класса Ас500С по техническим условиям допускается применять до температуры минус 70°С включительно. 8) Буквы НД и ТН обозначают, что соединения к применению не допускаются или соединения технологически невыполнимы соответственно.									

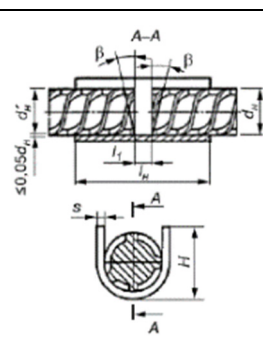
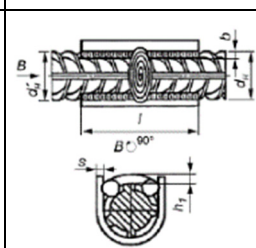
Сварные соединения арматуры между собой

K1-Km

Соединение арматуры		Класс арматуры	d_H , мм	Величина h/d'_H , обеспечивающая прочность не менее требуемой ГОСТ 10922 для соединений с отношением диаметров d'_H/d_H				Минимальная величина h/d'_H , обеспечивающая ненормируемую прочность	α
до сварки	после сварки			1,00	0,50	0,33	0,25		
		Вр-1 (B500)	3-12	0,35-0,50	0,28-0,45	0,24-0,40	0,22-0,35	0,17	30°-90°
		B500C	4-12						
		A240	5,5-40	0,25-0,50	0,21-0,45	0,18-0,40	0,16-0,35	0,12	
		A400C	6-40	0,40-0,80	0,35-0,70	0,30-0,62	0,28-0,55	0,20	
		A500C	6-40	0,40-0,60	0,35-0,50	0,30-0,46	0,28-0,42		
		A600C	10-40						

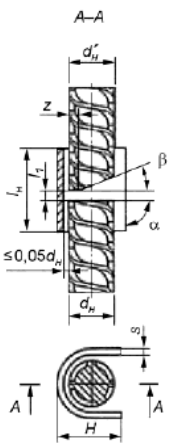
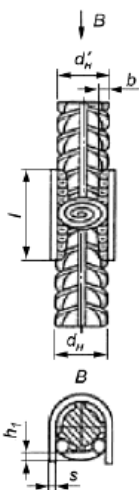
Примечание - Значения d'_H/d_H , не совпадающие с приведенными, следует округлять до ближайшего значения, указанного в настоящей таблице.

C14-Mn, C15-Pc (в основном в сейсмических районах по п.6.8.5.СП 14.133330.2018)

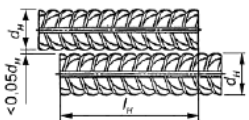
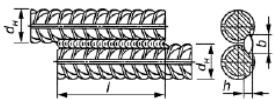
Соединение арматуры		Класс арматуры	d_H , мм	d'_H/d_H	l_1 , мм	β	$l_H = l$, мм	b , мм	H , мм	h_1 , мм
до сварки	после сварки									
		A240	20-40	0,5-1,0	10-20	8°-10°	$\geq 3d_H + l_1$	$(0,35 \dots 0,40) d_H$	$1,2d_H + s$	$\leq 0,05d_H$
		A400								
		Am500	20-32				$\geq 4d_H + l_1$			
		A500C	20-40							
		A600C								

Примечание - Для $d_H = 20 - 25$ мм $s = 6$ мм, для $d_H = 28 - 40$ мм $s = 8$ мм.

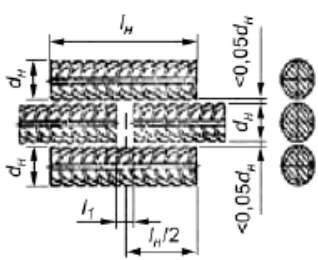
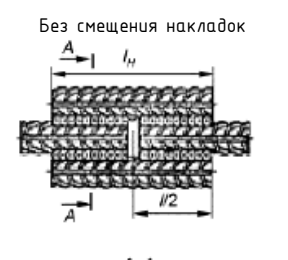
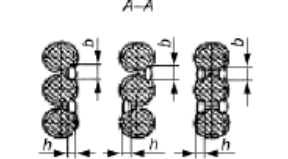
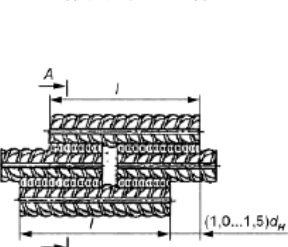
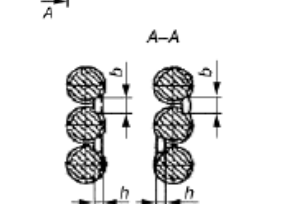
С17-Мп и С19-Рм (в основном в сейсмических районах по п.6.8.5.СП 14.133330.2018)

Соединение арматуры		Класс арматуры	d_H , мм	d'_H/d_H	l_1 , мм	$\alpha \pm 10$	β	z , мм	$l_H = l$, мм	b , мм	H , мм	h_1 , мм
до сварки	после сварки											
		A240	20-40	0,5-1,0	6-8	90°	30°-40°	$\leq 0,15d_H$	$\geq 3d_H + l_1$	$\begin{pmatrix} 0,35 \dots \\ 0,40 \\ d_H \end{pmatrix}$	$\leq 1,2d_H + s$	$\leq 0,05d_H$
		A400C										
		A500C										
		A600C							$\geq 4d_H + l_1$			
Примечание - Для $d_H = 20 - 25$ мм $s = 6$ мм, для $d_H = 28 - 40$ мм $s = 8$ мм.												

С23-Рэ, С23-Мэ

Соединение арматуры		Класс арматуры	d_H , мм	$l_H = l$, мм	b , мм	h , мм
до сварки	после сварки					
		A240	10-25	$\geq 6d_H$	$\geq 0,5d_H$, но > 8	$\geq 0,25d_H$, но ≥ 4
		A400		$\geq 8d_H$		
		A500C	10-25	$\geq 8d_H$		
		A600C		$\geq 10d_H$		
		B500C	10-12	$\geq 8d_H$		
Примечания						
1 Допускается применение соединений стержней при любом сочетании их диаметров в пределах, указанных в настоящей таблице, при этом размеры l, b, h , в соединении стержней принимают по меньшему диаметру.						
2 Допускаются двусторонние швы длиной $4 d_H$ для соединений арматуры класса A240.						

С21-Рн, С21-Мн

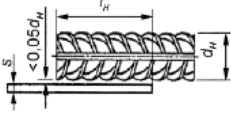
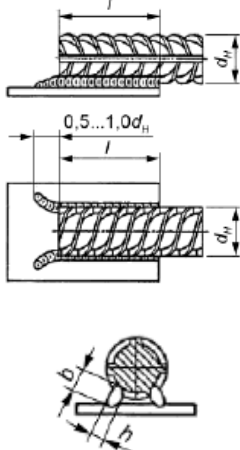
Соединение арматуры		Класс арматуры	d_H , мм	$l_H = l$, мм	$l_{1..}$, мм	b , мм	h , мм
до сварки	после сварки						
 То же, но накладки смещены	Без смещения накладок  А-А   А-А 	A240	10-40	$\geq 6d_H$	$\geq 0,5d_H$, но > 10	$\geq 0,5d_H$, но > 8	$\geq 0,25d_H$, но > 4
		A400		$\geq 8d_H$			
		A600	10-32	$\geq 10d_H$			
		A800		$\geq 10d_H$			
		A1000	10-22	$\geq 8d_H$			
		A500C	10-40	$\geq 8d_H$			
		A600C		$\geq 10d_H$			
		B500C	10-12	$\geq 8d_H$			

Примечания

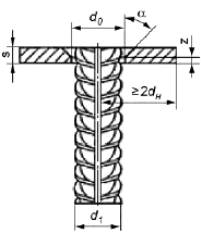
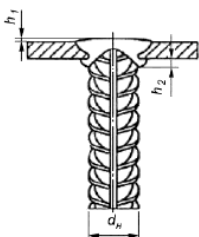
- 1 Соединения арматуры классов Aп600C, A800C, A1000C следует выполнять со смещенными накладками, накладывая швы в шахматном порядке.
- 2 Допускаются двусторонние швы длиной **4 d_H** для соединений арматуры классов A240, A400C.

Соединения с металлом

Н1-Рш, Н1-Мш

Соединение арматуры с пластиной		Класс арматуры	d_H , мм	s , мм	$l_H = l$, мм	b , мм	h , мм
до сварки	после сварки						
		A240	10-32	$\geq 0,3d_H$, но ≥ 4	$\geq 3d_H$	$\geq 0,5d_H$, но ≥ 8	$\geq 0,25d_H$, но ≥ 4
		A400C					
		An600C	10-32	$\geq 0,4d_H$, но ≥ 5	$\geq 5d_H$		
		A800C					
		A1000C	10-22		$\geq 4d_H$		
		A500C	10-32				
		A600C			$\geq 5d_H$		
		B500C	10-12		$\geq 4d_H$		

T12-Рз

Соединение арматуры с пластиной		Класс арматуры	d_H , мм	s , мм	$d_0 \pm 2$, мм	z , мм, при		$\alpha \pm 5$	s/d_H	h_1 , мм	h_2 при $d_H \geq 12 \pm 1$, мм
до сварки	после сварки					$s = 6 \dots 7$ мм	$s = 8 \dots 26$ мм				
		A240	8-40	≥ 6	$d_1 + 2$	1-2	2-3	50°	$\geq 0,50$	≥ 2	4
		A400C							$\geq 0,75$		
		A500C	10-40	≥ 8							
		A600C									
		B500C	8-12	≥ 6							

Примечания

1 При $d_H \leq 12$ мм допускается выполнять соединения без подварочного шва.

2 При использовании закладных деталей с анкерами из стали класса A600C следует руководствоваться указаниями 5.6.

Приложение В. Муфтовые соединения и изделия

Частые вопросы:

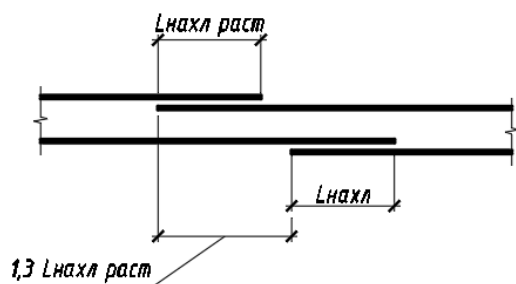
1. Нужна ли разбежка в муфтовых соединениях?

В соответствии с приложением К СП 63.13330.2018:

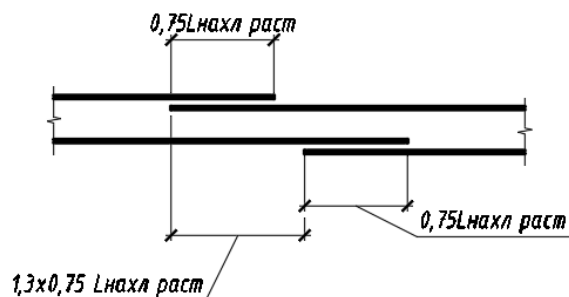
Разбежка по муфтам требуется, если процент продольного армирования μ_s больше 3.

Стыки нахлесткой

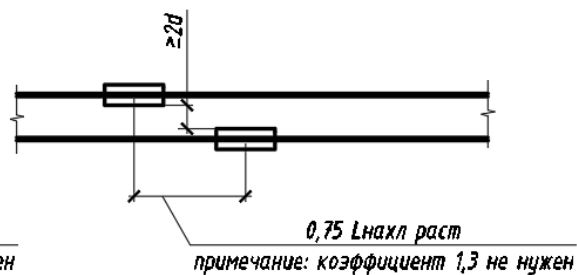
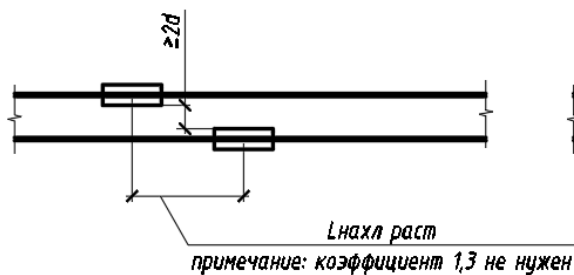
Случай для **растянутых** стержней



Случай для **сжатых** стержней



Стыки муфт



Муфтовые соединения подразделяются на:

– резьбовые и обжимные.

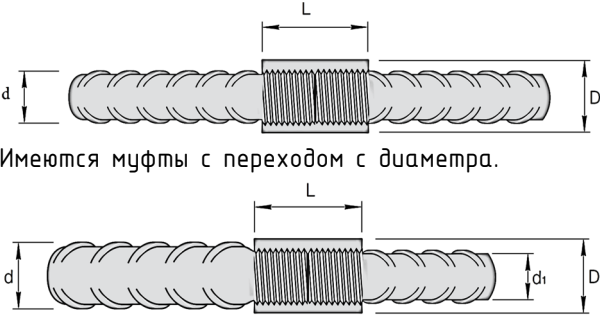
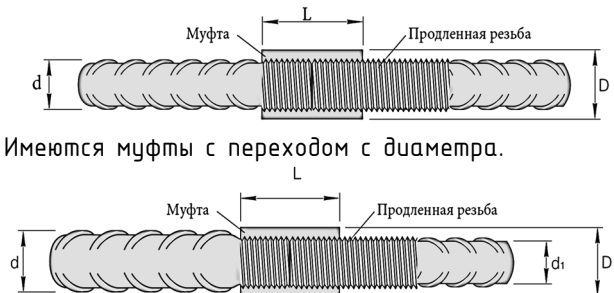
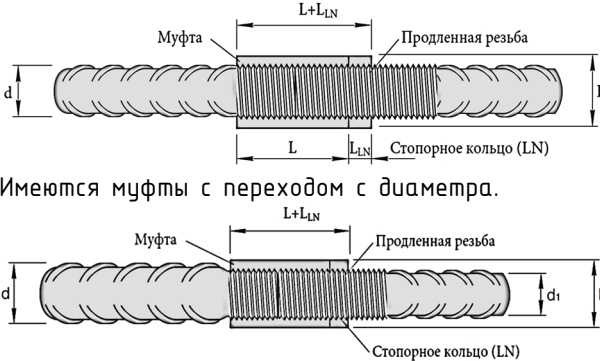
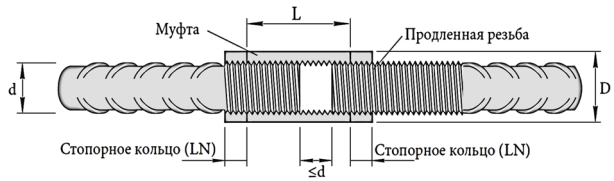
Резьбовые муфты

Резьбовые с цилиндрической и конической резьбой. При проведении заводских испытаний муфты имеют схожие показатели прочности.

Наиболее часто используют с цилиндрической резьбой, поскольку они прощают некоторые ошибки при производстве работ.

Соединения с цилиндрической резьбой подразделяются на типы А,Б,В,Г

Справочная таблица. Типы резьбовых цилиндрических муфт

Тип А При возможности вращения одного из стержней. Стержни можно свободно перемещать вверх/вниз/вправо/влево).  Имеются муфты с переходом с диаметра.	Тип Б При возможности вращения минимум одного стержня. Стержни нельзя свободно перемещать вверх/вниз/вправо/влево).  Имеются муфты с переходом с диаметра.
Тип В При отсутствии возможности вращения обоих стержней.  Имеются муфты с переходом с диаметра.	Тип Г При отсутствии возможности вращения обоих стержней с зазором для регулирования с удлиненной муфтой. 

Справочная таблица. Размеры цилиндрических муфт. Тип А. Накатанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм)	25	30	30	35	40	45	50	55	60
Длина муфты L(мм)	40	45	50	52	54	65	75	85	90

Справочная таблица. Размеры цилиндрических муфт. Тип А. Нарезанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм)	22	25	30	33	35	36	42	48	55	60	65
Длина муфты L(мм)	28	32	40	44	48	52	60	66	72	84	90

Справочная таблица. Размеры переходных муфт. Тип А. Нарезанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	16-12	20-16	25-16	25-20	28-20	25-22	28-22	28-25
Внешний диаметр муфты D (мм)	22	30	30	35	35	36	36	42
Длина муфты L(мм)	28	40	40	48	48	52	52	60

Диаметр арматуры (мм)	32-25	32-28	36-25	36-28	36-32	40-32	40-36
Внешний диаметр муфты D (мм)	42	48	42	48	55	55	60
Длина муфты L(мм)	60	66	60	66	72	72	84

Справочная таблица. Размеры переходных муфт. Тип А. Накатанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	16-18	18-20	20-22	22-25	25-28	28-32	32-36	36-40
Внешний диаметр муфты D (мм)	30	30	35	38	40	45	50	60
Длина муфты L(мм)	43	47	51	53	59	69	79	87

Справочная таблица. Размеры цилиндрических муфт. Тип В. Нарезанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм)	22	25	30	33	35	36	42	48	55	60	65
Длина муфты L(мм)	28	32	40	44	48	52	60	66	72	84	90
Длина стопорной муфты L _{LN} (мм)	12	12	13	15	16	17	20	22	24	28	30

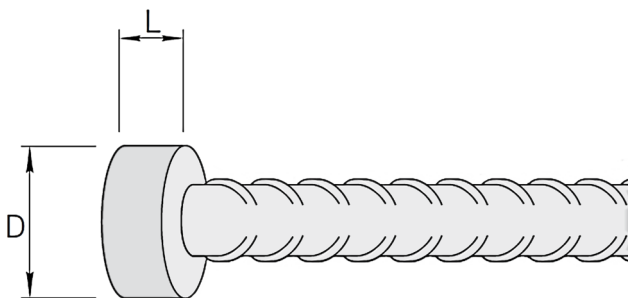
Справочная таблица. Размеры цилиндрических муфт. Тип В. Накатанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм)	25	30	30	35	40	45	50	55	60
Длина муфты L(мм)	40	45	50	52	54	65	75	85	90
Длина стопорной муфты L_{LN} (мм)	11	12	14	15	17	19	22	25	27

Справочная таблица. Размеры цилиндрических муфт. Тип Г. Нарезанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм)	22	25	30	33	35	36	42	48	55	60	65
Длина муфты L(мм)	42	48	60	66	72	78	90	99	106	126	135
Длина стопорной муфты L_{LN} (мм)	12	12	13	15	16	17	20	22	24	28	30

Анкерные муфты применяют обычно в случаях, когда не возможно загнуть и заанкерить арматуру.



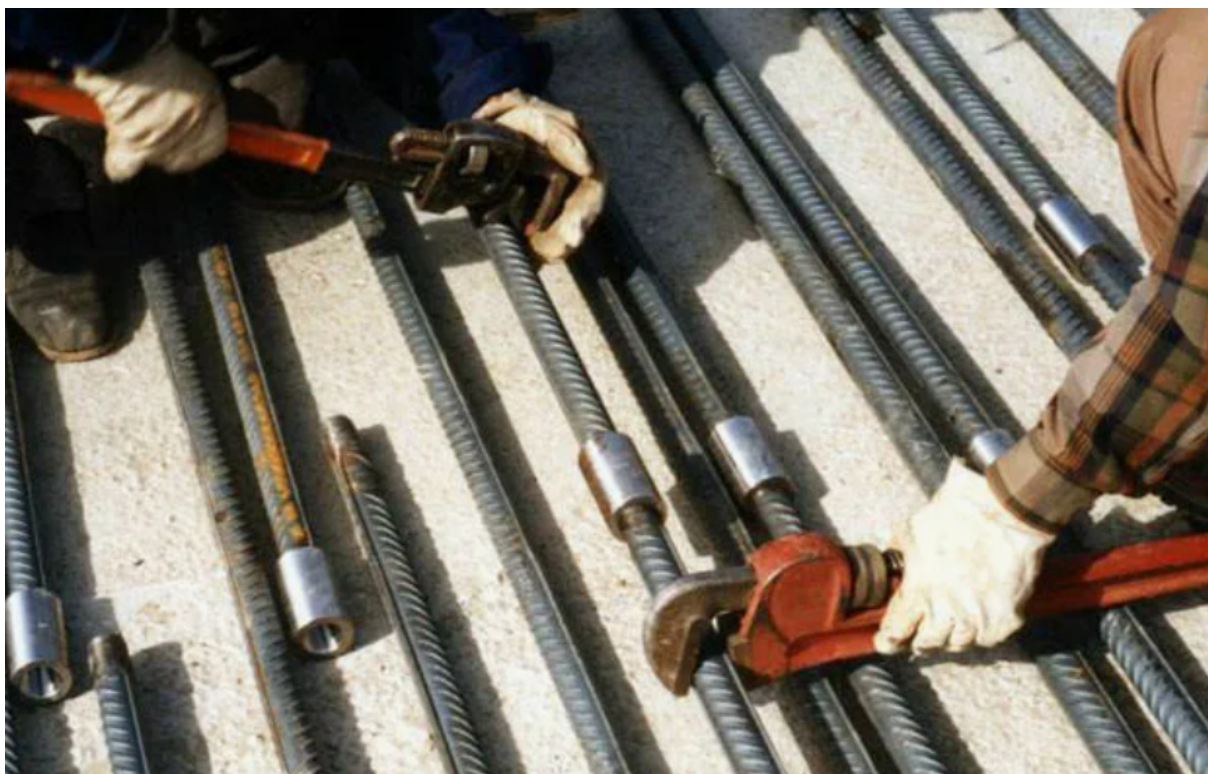
Справочная таблица. Анкерные муфты. Нарезанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	12	14	16	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм)	40	48	52	65	80	80	90	110	120	135
Длина муфты L(мм)	16	16	20	24	27	30	33	36	42	45

Справочная таблица. Анкерные муфты. Накатанная резьба.

Диаметр арматуры (мм)	16	20	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм)	40	45	60	65	75	85	90
Длина муфты L(мм)	20	25	27	33	37	42	45

Затяжка производится с помощью ключа



Диаметр арматуры	Момент затяжки
16	125
20	165
22	200
25	265
28	310
32	350
36	370
40	390

Обжимные муфты

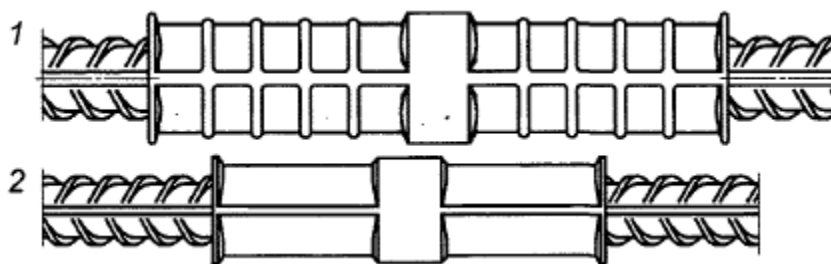


Рисунок. 1 - с промежутками; 2 - без промежутков (рисунок из приложения СП 63.13330.2018).

Большинство муфт прессуются с промежутками на мобильном оборудовании.

Справочная таблица. Размеры муфт из Ст20

Диаметр арматуры (мм)	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм)	30	34	36	40	45	50	57	63	70
Длина муфты L(мм)	100±1	108±1	120±1,5	132±1,5	150±1,5	178±1,5	192±2,0	226±2,0	240±2,0
Количество обжатий	6	6	6	6	8	8	10	10	12
Удлинение после опрессовки не менее, мм (принимается не менее 8%)	8,0	8,6	9,6	10,6	12,0	14,2	15,4	18,1	19,2

Справочная таблица. Размеры переходных муфт из Ст20

Диаметр арматуры (мм)	18-16	20-18	22-20	25-22	28-25	32-28	36-32	40-36
Внешний диаметр муфты D (мм)	32	36	38	45	48	56	60	70
Длина муфты L(мм)	110±1	120±1,5	125±1,5	140±1,5	160±1,5	180±2,0	205±2,0	240±2,0
Количество обжатий	6	6	7	8	8	9	10	11
Удлинение после опрессовки не менее, мм (принимается не менее 8%)	8,8	9,6	10	11,2	12,8	14,4	16,4	19,2

Справочная таблица. Размеры муфт из Ст10 (размеры из СП63.13330.2018)

Диаметр арматуры (мм)	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр муфты D (мм) ±2мм	28,5	32	35	39	43,5	49	55,5	62	69,5
Длина муфты L(мм)	128	144	160	176	200	224	256	288	320

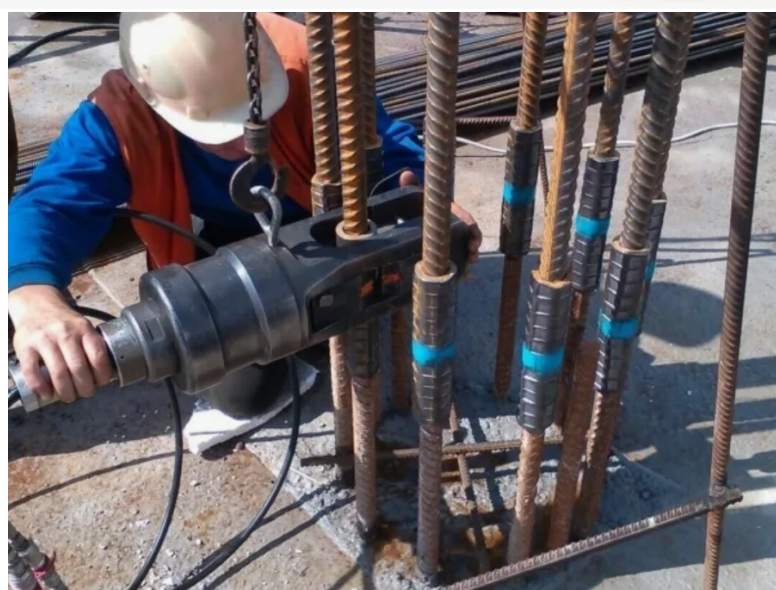


Рисунок. Оборудование для опрессовки

Приложение Г. Площадь арматуры

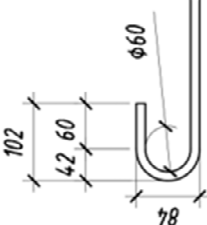
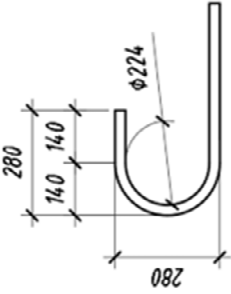
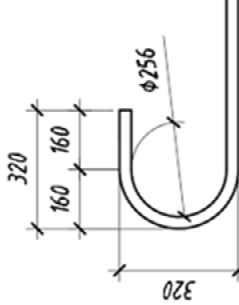
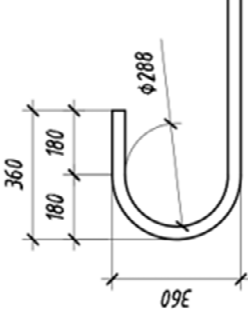
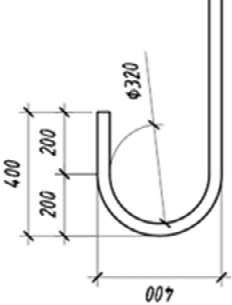
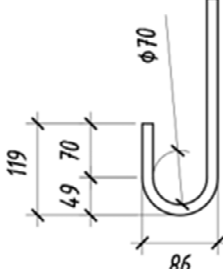
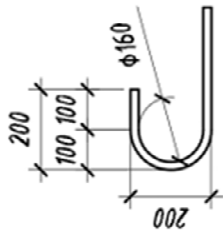
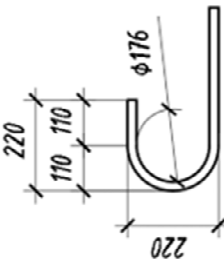
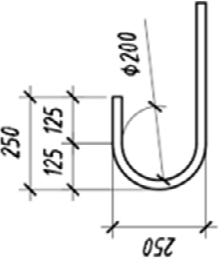
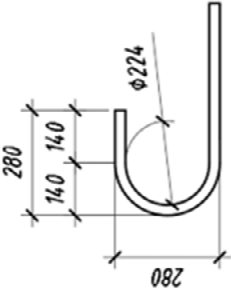
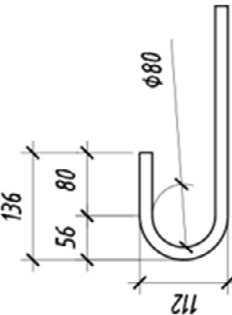
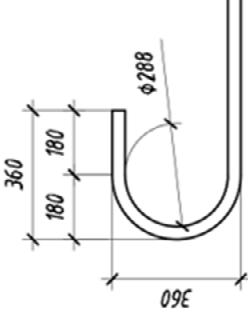
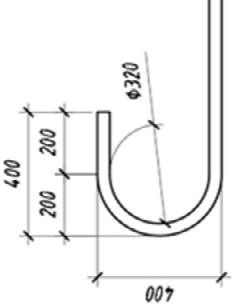
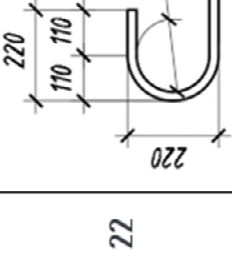
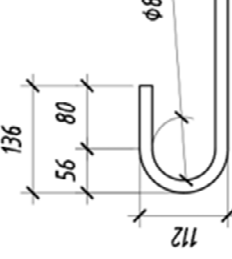
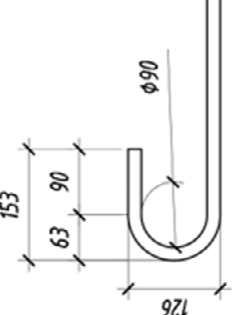
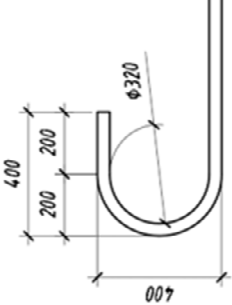
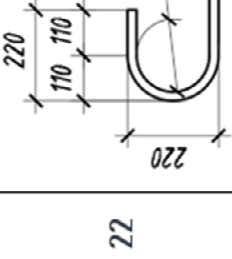
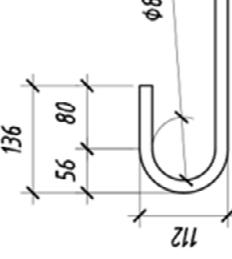
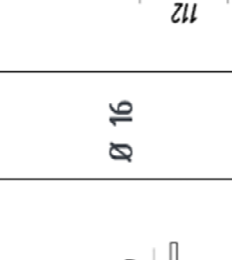
Диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, см ² в зависимости от количества стержней арматуры										Масса 1 пог.м, кг
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
3	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,57	0,64	0,71	0,055
4	0,13	0,25	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,26	0,099
5	0,20	0,39	0,59	0,79	0,98	1,18	1,37	1,57	1,77	1,96	0,154
6	0,28	0,57	0,85	1,13	1,41	1,70	1,98	2,26	2,54	2,83	0,222
8	0,50	1,00	1,51	2,01	2,51	3,01	3,52	4,02	4,52	5,02	0,395
10	0,79	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	0,617
12	1,13	2,26	3,39	4,52	5,65	6,78	7,91	9,04	10,17	11,30	0,888
14	1,54	3,08	4,62	6,15	7,69	9,23	10,77	12,31	13,85	15,39	1,208
16	2,01	4,02	6,03	8,04	10,05	12,06	14,07	16,08	18,09	20,10	1,578
18	2,54	5,09	7,63	10,17	12,72	15,26	17,80	20,35	22,89	25,43	1,998
20	3,14	6,28	9,42	12,56	15,70	18,84	21,98	25,12	28,26	31,40	2,466
22	3,80	7,60	11,40	15,20	19,00	22,80	26,60	30,40	34,19	37,99	2,984
25	4,91	9,81	14,72	19,63	24,53	29,44	34,34	39,25	44,16	49,06	3,853
28	6,15	12,31	18,46	24,62	30,77	36,93	43,08	49,24	55,39	61,54	4,834
32	8,04	16,08	24,12	32,15	40,19	48,23	56,27	64,31	72,35	80,38	6,313
36	10,17	20,35	30,52	40,69	50,87	61,04	71,22	81,39	91,56	101,74	7,990
40	12,56	25,12	37,68	50,24	62,80	75,36	87,92	100,48	113,04	125,60	9,865

Диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, см ² в зависимости от шага стержней арматуры, мм													
	50	75	83	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
3	1,41	0,94	0,85	0,71	0,57	0,47	0,40	0,35	0,28	0,24	0,20	0,18	0,16	0,14
4	2,51	1,67	1,51	1,26	1,00	0,84	0,72	0,63	0,50	0,42	0,36	0,31	0,28	0,25
5	3,93	2,62	2,36	1,96	1,57	1,31	1,12	0,98	0,79	0,65	0,56	0,49	0,44	0,39
6	5,65	3,77	3,40	2,83	2,26	1,88	1,61	1,41	1,13	0,94	0,81	0,71	0,63	0,57
8	10,05	6,70	6,05	5,02	4,02	3,35	2,87	2,51	2,01	1,67	1,44	1,26	1,12	1,00
10	15,70	10,47	9,46	7,85	6,28	5,23	4,49	3,93	3,14	2,62	2,24	1,96	1,74	1,57
12	22,61	15,07	13,62	11,30	9,04	7,54	6,46	5,65	4,52	3,77	3,23	2,83	2,51	2,26
14	30,77	20,51	18,54	15,39	12,31	10,26	8,79	7,69	6,15	5,13	4,40	3,85	3,42	3,08
16	40,19	26,79	24,21	20,10	16,08	13,40	11,48	10,05	8,04	6,70	5,74	5,02	4,47	4,02
18	50,87	33,91	30,64	25,43	20,35	16,96	14,53	12,72	10,17	8,48	7,27	6,36	5,65	5,09
20	62,80	41,87	37,83	31,40	25,12	20,93	17,94	15,70	12,56	10,47	8,97	7,85	6,98	6,28
22	75,99	50,66	45,78	37,99	30,40	25,33	21,71	19,00	15,20	12,66	10,86	9,50	8,44	7,60
25	98,13	65,42	59,11	49,06	39,25	32,71	28,04	24,53	19,63	16,35	14,02	12,27	10,90	9,81
28	123,09	82,06	74,15	61,54	49,24	41,03	35,17	30,77	24,62	20,51	17,58	15,39	13,68	12,31
32	160,77	107,18	96,85	80,38	64,31	53,59	45,93	40,19	32,15	26,79	22,97	20,10	17,86	16,08
36	203,47	135,65	122,57	101,74	81,39	67,82	58,13	50,87	40,69	33,91	29,07	25,43	22,61	20,35
40	251,20	167,47	151,33	125,60	100,48	83,73	71,77	62,80	50,24	41,87	35,89	31,40	27,91	25,12
	20	13,33	12,05	10	8	6,67	5,71	5	4	3,33	2,86	2,5	2,22	2

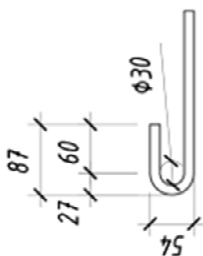
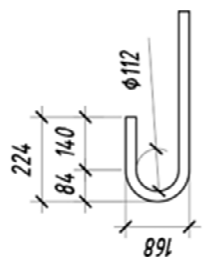
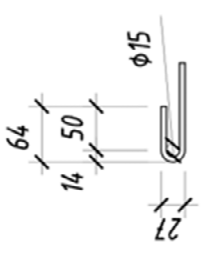
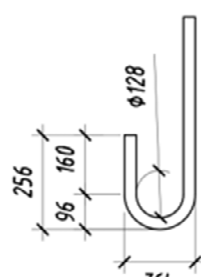
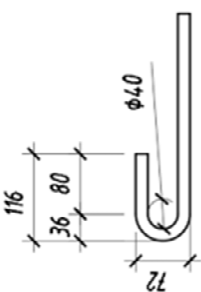
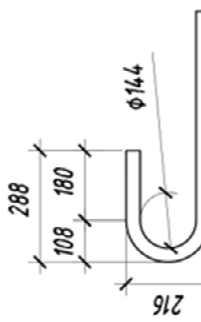
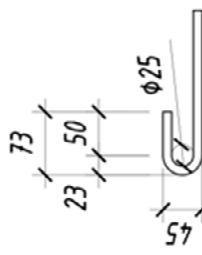
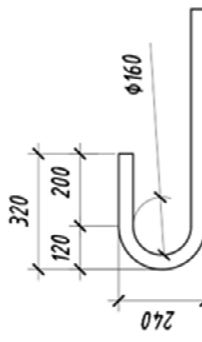
Количество стержней арматуры на 1 пог.м.

Приложение Д. Минимальная оправка(загиб) арматуры

Арматура периодического профиля (А300, А400, А500, А550, А600, А800, А1000)

$d_{on}=5d_s$ $\emptyset 6 \dots \emptyset 18$	$\emptyset 12$		$d_{on}=8d_s$ $\emptyset 20 \dots \emptyset 40$	$\emptyset 28$	
					
					
					
$d_{on}=5d_s$ $\emptyset 6 \dots \emptyset 18$	$\emptyset 14$		$\emptyset 20$	$\emptyset 32$	
					
					
					
$d_{on}=5d_s$ $\emptyset 6 \dots \emptyset 18$	$\emptyset 16$		$\emptyset 22$	$\emptyset 36$	
					
					
					
$d_{on}=5d_s$ $\emptyset 6 \dots \emptyset 18$	$\emptyset 18$		$\emptyset 25$	$\emptyset 40$	
					
					
					

Арматура с гладким профилем (А240)

$d_{on}=2,5d_s$ Ø 6 ... Ø 18	Ø 12		$d_{on}=4d_s$ Ø 20 ... Ø 40	Ø 28	
	Ø 6			Ø 32	
Ø 8	Ø 16		Ø 22	Ø 36	
	Ø 10		Ø 25	Ø 40	
		Ø 18			